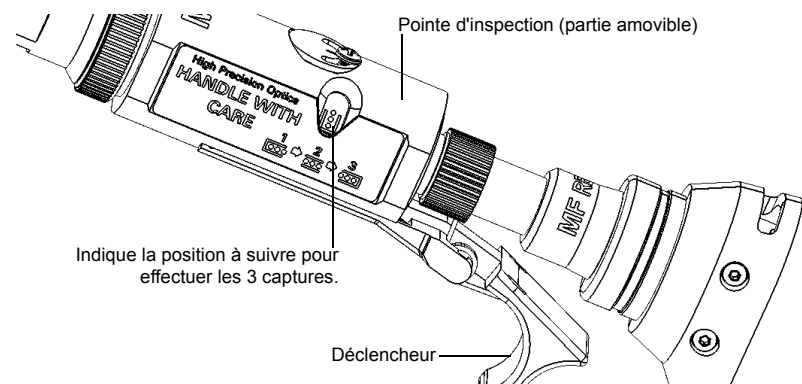


**12** Pour effectuer les trois captures, la partie amovible de la pointe d'inspection est déplacée avec le déclencheur. Une capture est effectuée pour chaque position.



Les icônes affichées à l'écran indiquent quand vous pouvez modifier la position de la pointe d'inspection et la LED d'état également. Lorsque la LED devient bleue et cesse de clignoter, vous pouvez effectuer une capture.

**12a** À l'aide du déclencheur, faites glisser la partie amovible de la pointe d'inspection pour effectuer chaque capture.

**12b** Une fois que vous êtes satisfait de l'inspection, appuyez sur OU Appuyez sur le bouton de commande de capture Sonde d'inspection de fibre.

**13** Une fois la dernière capture effectuée, l'analyse démarre immédiatement.

## Analyse des résultats de l'inspection

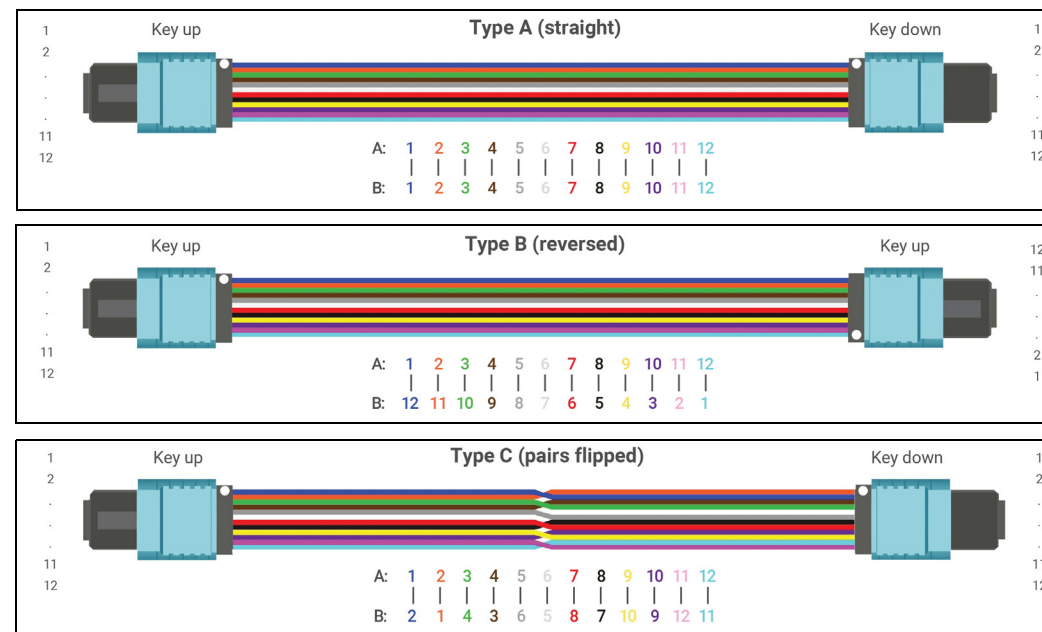
Suite à l'analyse, une image des éléments et des défauts identifiés est superposée sur l'image du connecteur. La couleur des cercles indique l'état d'inspection du connecteur par zone. La couleur rouge indique un état d'échec, et la couleur verte un état de succès.

## Analyse des résultats de la continuité

La continuité sur une fibre désigne la capacité de chaque fibre d'un câble de raccordement multifibre à conduire la lumière d'une extrémité à l'autre. Avec la Sonde d'inspection de fibre à l'extrémité de réception, il est possible de déterminer sur quelles fibres des discontinuités sont détectées

## Analyse des résultats de la polarité

La polarité du câble de raccordement multifibre désigne la manière dont les fibres sont liées entre les connecteurs de transmission (Tx) et de réception (Rx). L'application s'appuie sur la norme TIA 568 qui définit trois types de méthodes de polarité : A, B et C. Tous les autres mappages de fibres dans un câble de raccordement multifibre entraîneront une méthode de polarité inconnue.



Les résultats sont disponibles sous forme d'image ou dans un tableau détaillé. Un état d'échec portant sur l'inspection du connecteur, la polarité ou la continuité entraîne un état d'échec global.

Les discontinuités détectées sur les fibres s'affichent en rouge.

La superposition d'image indique l'état d'inspection du connecteur par zone.

© 2018 EXFO Inc. Tous droits réservés.  
Imprimé au Canada (2018-09)  
P/N : 1074339 Version : 1.0.0.1

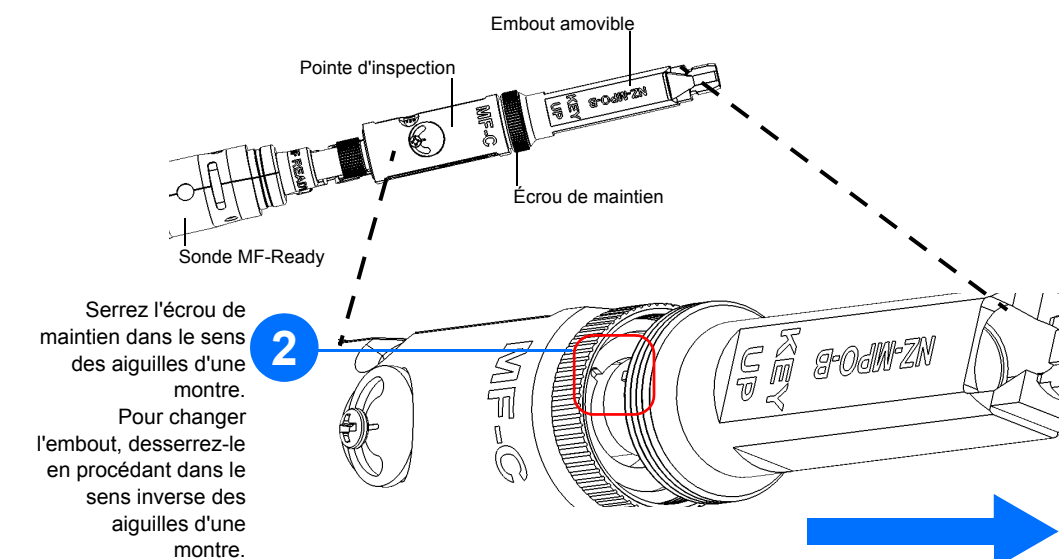


La Source multifibre (MFS) émet un signal lumineux qui, une fois injecté dans une fibre, est détecté par la Sonde d'inspection de fibre d'EXFO équipée d'une pointe MPO (12 ou 24 fibres). Avec la MFS, la sonde teste la continuité et la polarité du lien testé, et exécute également une inspection des connecteurs. Seules les sondes identifiées comme MF-Ready vous permettent d'utiliser la MFS ou la pointe MPO.

## Installation de l'embout FIP

Vous devez installer l'embout amovible et la pointe d'inspection sur la sonde avant de commencer votre travail. L'embout est interchangeable et vous pouvez l'insérer repère vers le haut ou repère vers le bas. Pour faciliter le processus d'installation, installez l'embout amovible sur la pointe d'inspection en premier.

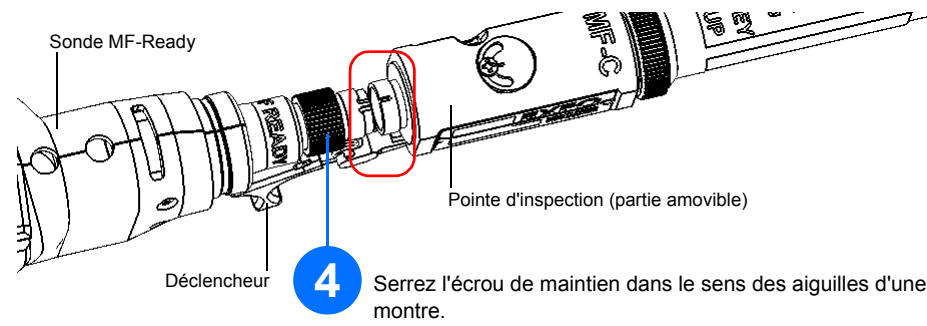
**1** Installez l'embout amovible (repère vers le haut ou repère vers le bas) sur la tige métallique de la pointe d'inspection et alignez le repère de l'embout sur le cran de la pointe d'inspection jusqu'à ce que vous l'entendiez cliquer en place.



Pour plus d'informations, reportez-vous au guide d'utilisation.



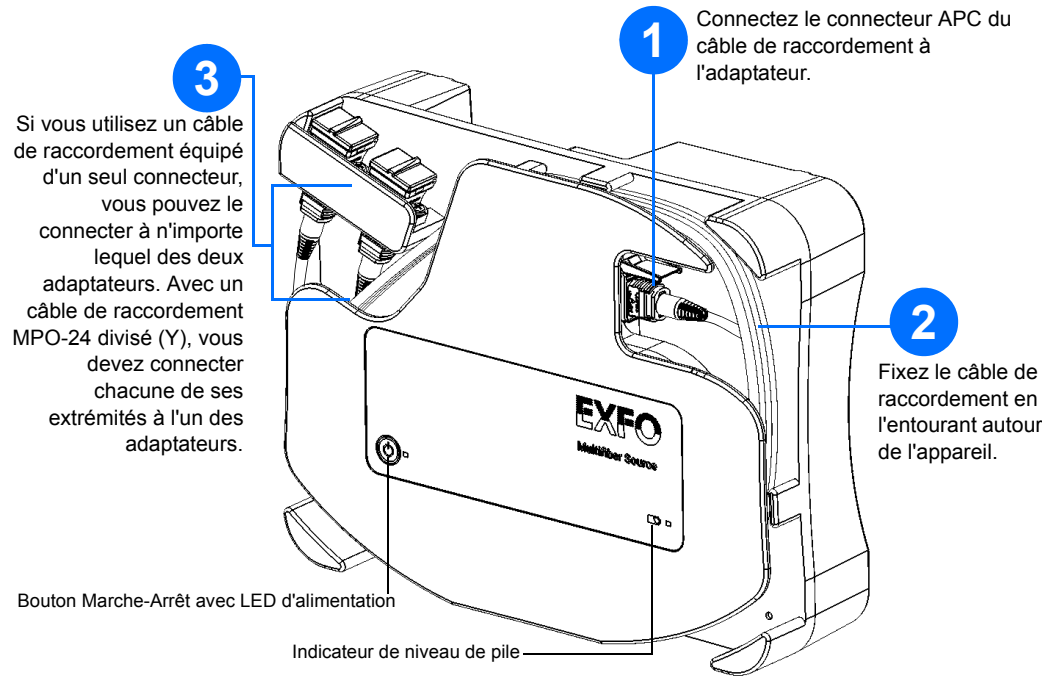
- 3 Installez la pointe d'inspection sur la sonde MF-Ready en alignant le repère de la sonde avec le cran de la pointe d'inspection.



**Note:** Si vous ne voyez pas le cran de la pointe d'inspection, faites glisser la partie amovible de la pointe d'inspection en orientant le déclencheur vers l'embout.

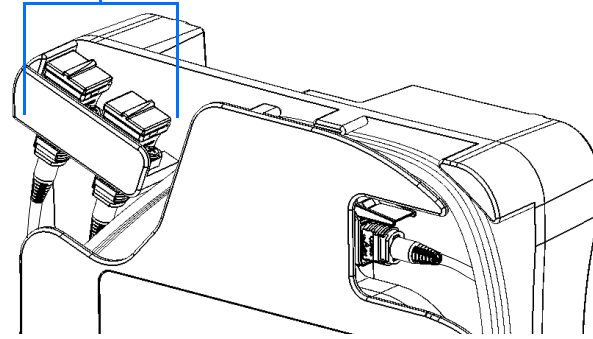
## Configuration de la Source multifibre

La MFS vous permet de tester la continuité et la polarité (selon les types de polarité A, B ou C) sur les liens multifibre qui se terminent par des connecteurs MPO. Sa conception inclut un système de gestion des câbles qui vous permet d'utiliser un câble de raccordement comme économiseur de connecteur pour les connecteurs MPO sur la source.



Si vous utilisez un câble de raccordement équipé d'un seul connecteur, vous pouvez le connecter à n'importe lequel des deux adaptateurs. Avec un câble de raccordement MPO-24 divisé (Y), vous devez connecter chacune de ses extrémités à l'un des adaptateurs.

- 4 Ouvrez le cache-poussière et connectez le DUT à l'adaptateur approprié selon les connexions effectuées à l'étape précédente. Si vous avez connecté un câble de raccordement divisé MPO-24, vous devrez connecter le DUT, tour à tour, à chacun des deux adaptateurs.



- 5 Connectez l'autre extrémité du DUT à l'embout amovible de la sonde.

## Inspection d'extrémités de plusieurs fibres

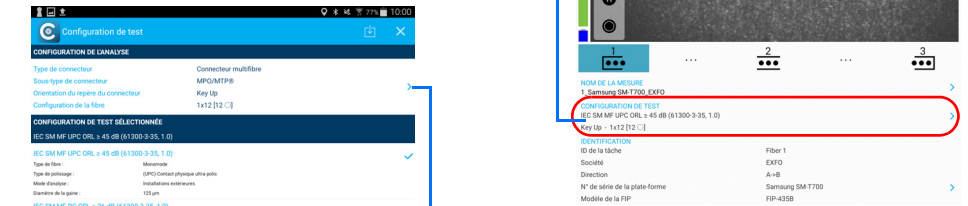
Lorsque vous connectez une sonde MF-Ready à votre appareil intelligent, vous pouvez visualiser et inspecter des extrémités de plusieurs fibres immédiatement. Ce type d'inspection nécessite trois captures. Dès que la troisième capture est réalisée, le processus d'analyse démarre. Si vous souhaitez seulement inspecter un connecteur sans tester la polarité et la continuité, vérifiez que la MFS est hors tension avant de procéder. Sinon, la lumière émise par la MFS pourrait être prise par erreur pour de la poussière, ce qui entraînerait une erreur avec un état d'échec.

- 1 Allumez la sonde.
- 2 Assurez-vous que le Wi-Fi est activé sur votre appareil intelligent.
- 3 Démarrez l'application ConnectorMax2 Mobile.
- 4 Sélectionnez la sonde sans fil que vous souhaitez utiliser.
- 5 Insérez le connecteur dans l'embout amovible que vous avez déjà installé.

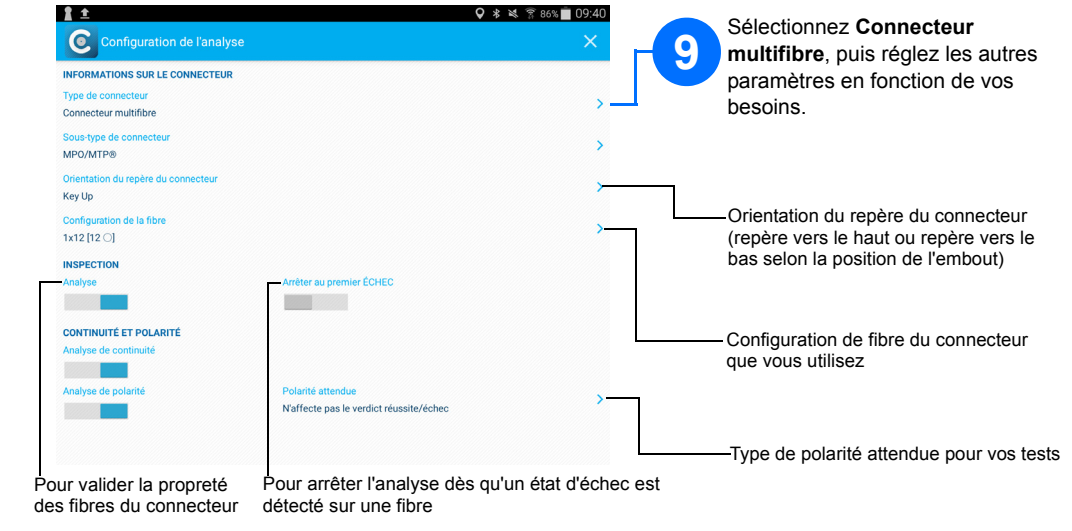
Appuyez sur la ligne **NOM DE LA MESURE** pour configurer l'appellation automatique de fichier.



- 7 En mode Vidéo en direct, appuyez sur la ligne **Configuration de test**.



- 8 Appuyez sur la flèche.



- 10 Sélectionnez une configuration de test à utiliser pour votre test.

**Note:** Si vous utilisez un modèle FIP-435B, vous pouvez activer la fonction de focus automatique en utilisant la flèche bas en mode Vidéo en direct.

- 11 Si le connecteur est sale, retirez-le de la sonde, nettoyez-le et inspectez-le à nouveau.