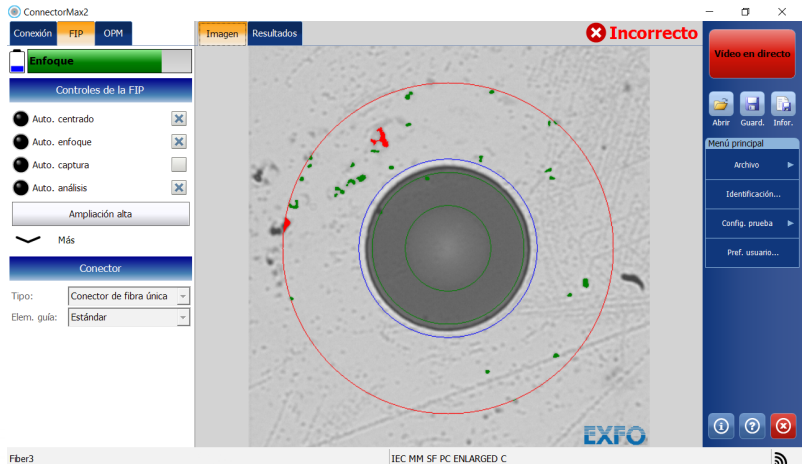


Serie FIP-400B

Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2



Copyright © 2013–2019 EXFO Inc. Todos los derechos reservados. No está autorizada la reproducción total o parcial de esta publicación, su almacenamiento en un sistema de recuperación ni su transmisión por ningún medio, ya sea electrónico, mecánico o cualquier otro, tal como, entre otros, fotocopias y grabación, sin el permiso previo y por escrito de EXFO Inc. (EXFO).

Se estima que la información suministrada por EXFO es precisa y fiable. Sin embargo, EXFO no asume ninguna responsabilidad por su uso ni por el incumplimiento de patentes u otros derechos de terceras partes que puedan derivarse de su uso. No se concede licencia alguna de forma implícita ni por otros medios con arreglo a cualquier derecho de patente de EXFO.

El código de entidades comerciales y gubernamentales (CAGE) de la Organización del Tratado del Atlántico Norte (OTAN) de EXFO es 0L8C3.

La información incluida en la presente publicación está sujeta a cambios sin previo aviso.

Marcas comerciales

Las marcas registradas de EXFO se identifican como tales. Sin embargo, la presencia o ausencia de dicha identificación no tiene efecto alguno sobre el estatus legal de ninguna marca comercial.

Unidades de medida

Las unidades de medida de la presente publicación están en conformidad con las normas y prácticas del SI.

Patentes

Las funciones de este producto están protegidas por una o más de las siguientes patentes: Patente de diseño de los Estados Unidos D713751 y equivalentes en otros países; Patente de diseño de los Estados Unidos D751434 y equivalentes de otros países; patente de diseño de los Estados Unidos D742394; patente de diseño de los Estados Unidos 9,841,579 y patentes equivalentes pendientes u otorgadas en otros países; Patente de los Estados Unidos 9,921,373; apl. de patente US 2017/0003195 A1 y patentes equivalentes pendientes u otorgadas en otros países; US 2019/0170610 A1 y patentes equivalentes pendientes u otorgadas en otros países; u otra patente de diseño de los Estados Unidos que esté pendiente.

Número de versión: 20.0.0.1

Contenido

Información sobre la normativa	vii
1 Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2	1
Sonda	2
Modelos de sonda disponibles	6
Elementos guía de la sonda	7
Indicadores LED de la sonda	8
Uso de la unidad con TestFlow	10
ConnectorMax2 Software	11
Especificaciones técnicas	12
Convenciones	13
2 Información de seguridad	15
Otros símbolos de seguridad de la unidad	17
Información sobre seguridad eléctrica	18
3 Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2	23
Conexión o desconexión de la sonda inalámbrica	23
Configuración de la conexión automática	26
Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra	28
Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)	29
Selección del tipo de elemento guía de fibras múltiples (solo sondas MF-Ready)	36
Ajuste del brillo	38
Configuración de la asignación automática de nombre	40
Gestión y selección de configuraciones de prueba	47
Configuración de la carpeta de almacenamiento predeterminada	65
Activación de la inspección de fibras múltiples por lotes (elemento guía de escaneado manual)	67
Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)	69
Detener el proceso de análisis al primer error (solo inspecciones en tres pasos)	71
Cómo editar las configuraciones de prueba del medidor de potencia	72
Cómo restaurar la configuración de fábrica	74
Cómo cambiar la información de la fibra de capturas existentes	75

Contenido

4 Inspección de extremos de fibra	77
Inspección de extremos de fibra (Fibra única y transceptor - Receptáculos de fibra)	77
Inspección de extremos de fibras múltiples	84
Repetición de la prueba de fibras en conectores con extremos de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)	117
Guardado de archivos	122
Apertura de archivos	126
Análisis de capturas	128
Cómo mostrar u ocultar los controles del medidor de potencia y VFL	136
Cómo borrar las mediciones del medidor de potencia automáticamente	137
Medición de la potencia o pérdida de inserción	138
Visualización de resultados del medidor de potencia	139
Identificación visual de fallos en la fibra con el VFL	140
Creación de informes	142
Actualización del Firmware y Software	146
5 Mantenimiento	151
Mantenimiento general	151
Recomendaciones de seguridad para la batería	152
Limpieza de conectores tipo MPO	153
Limpieza de las lentes	154
Recarga de la batería (solo en los modelos FIP-415B/425B/435B)	155
Sustitución de la batería (solo en los modelos FIP-415B/425B/435B)	156
Reciclaje y desecho	158
6 Solución de problemas	159
Solución de problemas comunes	159
Cambio de los contenidos de archivo (solo inspecciones en tres pasos)	163
Contacto con el grupo de asistencia técnica	164
Visualización de información acerca de ConnectorMax2	164
Visualización de la ayuda en línea	165
Transporte	165
7 Garantía	167
Información general	167
Responsabilidad	168
Exclusiones	169
Certificación	169
Asistencia técnica y reparaciones	170
Centros de asistencia en todo el mundo de EXFO	172
A Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra	173
Índice	181

Información sobre la normativa

Declaración sobre la normativa de interferencias electromagnéticas Canadá y EE. UU.

Los equipos electrónicos de medición y pruebas quedan exentos del cumplimiento de la Parte 15, subparte B, de la FCC en Estados Unidos y de la ICES-003 en Canadá. Sin embargo, EXFO Inc. hace el mayor de los esfuerzos para garantizar el cumplimiento de las normas aplicables.

Los límites establecidos por estas normas están pensados para proporcionar una protección adecuada frente a interferencias dañinas cuando el equipo se utiliza en un entorno comercial. Este equipo genera, utiliza y puede irradiar energía de radiofrecuencia y si no se instala y utiliza de conformidad con la documentación del usuario, puede causar interferencias perjudiciales para las comunicaciones de radio. Es probable que la utilización de este equipo en una zona residencial cause interferencias perjudiciales, en cuyo caso el usuario deberá corregirlas por su cuenta.

Las modificaciones no aprobadas expresamente por el fabricante podrían anular la autoridad del usuario para operar el equipo.

Declaración sobre la normativa europea de compatibilidad electromagnética

Advertencia: este es un producto de clase A. En un entorno doméstico, este producto puede causar interferencias de radio, en cuyo caso puede que el usuario deba tomar las medidas necesarias. Su producto está certificado (o es adecuado) para su uso en entornos electromagnéticos industriales.

Información relacionada con el cumplimiento inalámbrico para Canadá y EE. UU.

La sonda inalámbrica incluye un módulo inalámbrico interno (adaptador) y antena para los que se aplica la siguiente información:

- Este producto no incluye ningún componente inalámbrico que pueda reparar el usuario. Toda modificación o cambio no autorizado en el producto anulará la garantía y todas las certificaciones y aprobaciones normativas aplicables.
- Este dispositivo cumple con el Apartado 15 de las Normas de la FCC.
- Este dispositivo cumple con los estándares RSS exentos de licencia de Innovation, Sciences and Economic Development Canada.
- El funcionamiento está sujeto a estas dos condiciones:
 - (1) Este dispositivo no puede causar interferencias perjudiciales
 - y
 - (2) Este dispositivo debe aceptar cualquier interferencia que reciba, incluidas aquellas que puedan provocar un funcionamiento no deseado.

Utilización en entornos específicos:

- El uso de dispositivos inalámbricos en zonas peligrosas está limitado por las restricciones impuestas por los responsables de seguridad de dichas zonas.
- El uso de productos inalámbricos en aviones está regido por la Administración Federal de la Aviación (Federal Aviation Administration, FAA).
- El uso de dispositivos inalámbricos en hospitales está restringido a los límites que establezca cada hospital.
- No manejar un transmisor portátil en los alrededores de detonadores o en zonas explosivas.

Declaración de exposición a la radiación:

- El producto cumple con el límite de exposición a RF portátil de EE. UU./Canadá establecido para un entorno no controlado y que resulta seguro para el funcionamiento previsto según se describe en esta documentación de usuario.
- Se puede lograr una mayor reducción de la exposición a RF si el dispositivo se mantiene lo más alejado posible del cuerpo del usuario.

Información relativa al cumplimiento de la normativa sobre productos inalámbricos de la Comunidad Europea

La información sobre las bandas de frecuencia Wi-Fi es la siguiente:

Entre las frecuencias 2400 MHz - 2483,5 MHz.

La potencia de salida máxima es 15 dBm.

Este dispositivo es un sistema de transmisión de banda ancha de 2,4 GHz (transceptor) cuyo uso está previsto en todos los estados que pertenecen a la Unión y los países de la AELC, a excepción de Francia e Italia, donde corresponde un uso restrictivo.

En Italia, el usuario final debe solicitar una licencia a las autoridades de espectro nacional para obtener autorización para utilizar el dispositivo para crear radio-enlaces al aire libre y/o para ofrecer acceso a los servicios de red y/o telecomunicaciones.

Este dispositivo no debe utilizarse para crear radio-enlaces en Francia, y algunas zonas la potencia de salida de la RF puede estar limitada a 10 mW EIRP en el rango de frecuencia de 2454 - 2483,5 MHz. Para obtener información detallada, el usuario final deberá ponerse en contacto con la autoridad de espectro nacional de Francia.

Restricciones locales en el uso del espectro de radio en 802.11a, 802.11b, 802.11d, 802.11g, 802.11n y 802.11ac

Es posible que las frecuencias que usen los dispositivos LAN inalámbricos 802.11a, 802.11b, 802.11d, 802.11g, 802.11n y 802.11ac no estén armonizadas en todos los países. Por ese motivo, los productos 802.11a, 802.11b, 802.11d, 802.11g, 802.11n y 802.11ac están diseñados para su uso solo en países específicos y no se pueden utilizar en otros países. Como usuario de estos productos, es su responsabilidad asegurarse de que su uso se lleva a cabo solo en los países que lo permitan y de comprobar que están configurados con la selección de frecuencia y el canal correspondientes del país de uso.

Declaración europea de conformidad

Por la presente, EXFO declara que el equipo de radio de tipo "Transmisión de datos de banda ancha" cumple con la directiva europea 2014/53/UE.

El texto completo de la declaración de conformidad de la UE se encuentra disponible en la siguiente dirección de Internet:
www.exfo.com/en/resources/legal-documentation.

Marcado japonés de conformidad técnica para la ley de radiofonía

Parámetros técnicos:

- Normas: IEEE 802.11b/g/n
- Frecuencia de funcionamiento: 2412 ~ 2483,5 MHz
- Rendimiento: 150 Mbps, 1T1R



R

018-160052

1 **Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2**

La Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B es un microscopio con vídeo portátil que se usa para inspeccionar los extremos de fibra. A diferencia de los microscopios tradicionales, la Serie FIP-400B facilita el examen de los conectores de los cables de conexión y conectores de difícil acceso situados en la parte trasera de los paneles de conexión y los adaptadores pasantes.

Hay dos tipos diferentes de sonda:

- sondas por cable USB que se conectan a plataformas
- sondas inalámbricas que se pueden conectar mediante Wi-Fi o USB a plataformas, o mediante Wi-Fi a un dispositivo móvil inteligente (Android o iOS)
 - las sondas inalámbricas estándar pueden inspeccionar fibras únicas y transceptores
 - Las sondas MF-Ready pueden inspeccionar fibras únicas, transceptores y conectores de fibras múltiples.

Nota: *Puede haber variaciones en la apariencia de la aplicación entre sistemas operativos y unidades.*

Nota: *En la presente documentación, las expresiones “presione” y “presione dos veces” (relativas al uso de una pantalla táctil) sustituyen a las expresiones “haga clic” y “haga doble clic”.*

Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Sonda

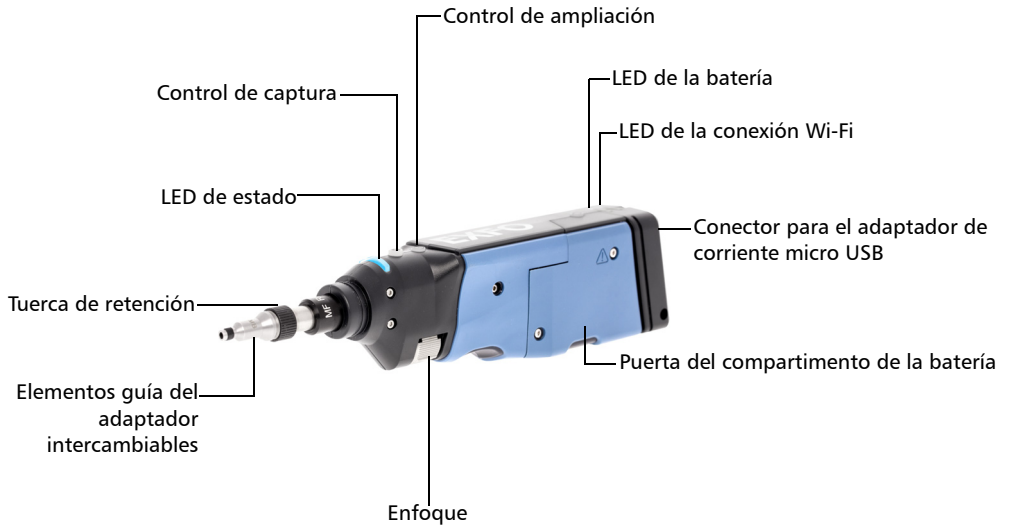
Sonda

La Serie FIP-400B ha sido diseñada para ser una herramienta intuitiva y fácil de usar. Este microscopio con vídeo se utiliza para inspeccionar los extremos de la fibra.



Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Sonda

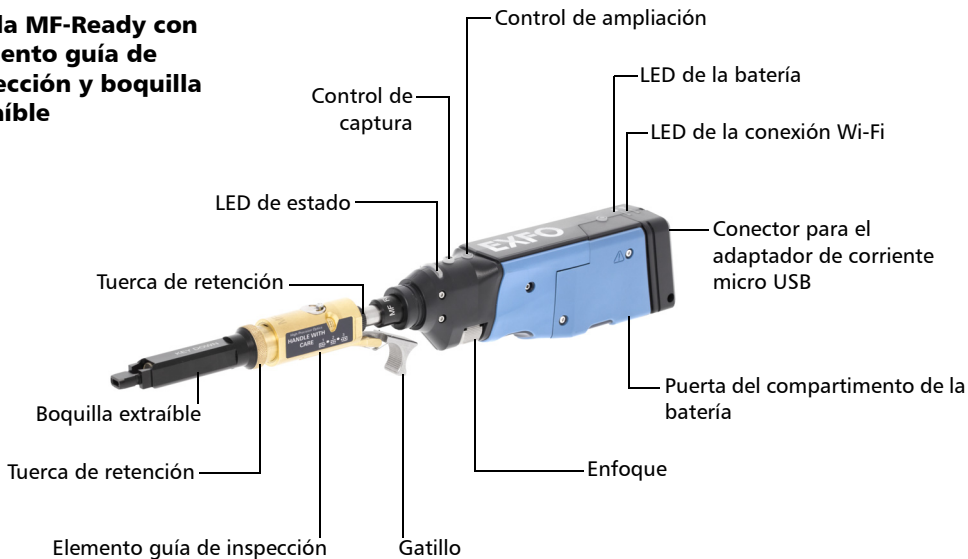


FIP-425B/435B

Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Sonda

Sonda MF-Ready con elemento guía de inspección y boquilla extraíble



MF-Ready FIP-415B/425B/435B

- El mando de enfoque se puede girar en cualquier dirección para enfocar la imagen.
- El botón de control de ampliación le permite cambiar entre tres niveles de ampliación. Cuando se presiona durante un segundo, se activa el enfoque automático. Consulte *Análisis de capturas* en la página 128 para obtener más información.
- El botón de control de captura le permite capturar una imagen, realizar un análisis o volver al modo de vídeo en directo.
- La tuerca de retención sostiene los elementos guía de forma segura, lo que garantiza que siempre están sujetos en la posición correcta.

- El LED de estado le ofrece información sobre la sonda o sobre los resultados del análisis. Consulte *Indicadores LED de la sonda* en la página 8 para obtener más información.
- El LED de la batería indica el estado de carga de la sonda. Consulte *Indicadores LED de la sonda* en la página 8 para obtener más información.
- El LED de la conexión Wi-Fi proporciona información sobre el proceso de transmisión. Consulte *Indicadores LED de la sonda* en la página 8 para obtener más información.
- Los elementos guía del adaptador intercambiables le brindan la posibilidad de usar varios elementos guía dependiendo del tipo de conector que esté inspeccionando. Consulte *Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra* en la página 28 para obtener más información.
- Pueden utilizarse boquillas extraíbles con sondas MF-Ready para inspeccionar paneles densos de fibras múltiples. Consulte *Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)* en la página 29 para obtener más información.
- El adaptador de corriente micro USB recarga la batería de la sonda cuando su nivel de carga es bajo. Puede recargar la batería con el cable USB proporcionado y el adaptador de corriente que conecta a una toma de corriente. También puede utilizar el cable USB proporcionado y conectarlo al puerto USB de un ordenador. Consulte *Recarga de la batería (solo en los modelos FIP-415B/425B/435B)* en la página 155 para obtener más información.

Tras conectar la sonda a una toma de corriente o a un puerto USB, esta sigue funcionando mediante la conexión Wi-Fi.
- La puerta del compartimento de la batería sirve para sustituir la batería. Consulte *Sustitución de la batería (solo en los modelos FIP-415B/425B/435B)* en la página 156 para obtener más información.
- El gatillo le permite inspeccionar conectores de fibras múltiples de una o de dos filas.

Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Modelos de sonda disponibles

- El diseño del elemento guía de inspección le permite conectar cualquiera de las boquillas intercambiables.

La sonda está equipada con una tapa protectora que encaja sobre los elementos guía básicos, por lo que no necesita quitar el elemento guía para colocar la tapa.

Modelos de sonda disponibles

Las funciones disponibles para la sonda se detectan automáticamente cuando la conecta al dispositivo inteligente. La siguiente tabla muestra qué función está disponible para cada modelo.

Modelos	Inspección	Análisis auto	Centrado auto	Enfoque auto	Captura auto	Inalámbrica
FIP-410B	X	-	-	-	-	-
FIP-415B MF-Ready	X	X ^a	X ^b	X	X ^b	X
FIP-420B	X	X	X	-	-	-
FIP-425B	X	X	X	-	-	X
FIP-425B MF-Ready	X	X	X ^b	-	-	X
FIP-430B	X	X	X	X	X	-
FIP-435B	X	X	X	X	X	X
FIP-435B MF-Ready	X	X	X ^b	X	X ^b	X

- Contacte con EXFO para comprar esta opción.
- Esta función está disponible cuando se somete a prueba a fibras únicas y transeptores. Está desactivada cuando se inspeccionan conectores de fibras múltiples.

Nota: Cuando la temperatura interna de la FIP-415B, FIP-430B y de la FIP-435B es demasiado baja, la sonda realiza un calentamiento que puede durar hasta un minuto.

Elementos guía de la sonda

La Serie FIP-400B incluye dos elementos guía intercambiables que se incluyen en dos paquetes diferentes (UPC o APC). También están disponibles modelos adicionales.

- Paquete UPC:
 - FIPT-400-FC-SC: Elemento guía pasante FC-SC
 - FIPT-400-U25M: Punta de cable de conexión universal (casquillo de 2,5 mm)
- Paquete APC:
 - FIPT-400-SC-APC: Elemento guía SC APC para adaptador pasante
 - FIPT-400-U25MA: Punta de cable de conexión universal para casquillos de 2,5 mm

Otros modelos de elemento guía están disponibles para diferentes adaptadores pasantes y conectores de cables de conexión. Para obtener más información sobre estos elementos guía y su uso, consulte *Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra* en la página 173, o visite el sitio web de EXFO.

Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Indicadores LED de la sonda

Indicadores LED de la sonda

Los LED de la sonda le ofrecen información sobre la sonda o sobre los resultados del análisis.

FIP-410B/420B/430B

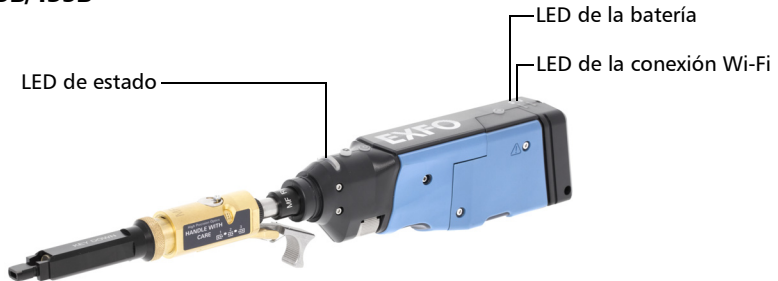


LED de estado	Significado
Azul intermitente	<ul style="list-style-type: none">▶ Detección de la sonda en progreso.▶ Análisis en curso.▶ Modo de espera. El proceso de enfoque automático se inicia automáticamente cuando inserta un conector de fibra óptica (solo FIP-430B).▶ Enfoque automático en progreso (solo FIP-430B).▶ La sonda se está iniciando.
Rojo intermitente	Hay un problema importante que evita que la sonda funcione correctamente.
Azul	<ul style="list-style-type: none">▶ Sonda detectada y lista.▶ En un ordenador, el puerto USB está en modo de suspensión.
Rojo	En el modo de captura, el estado de resultado de la FIP actual es Fallo (FIP-420B y FIP-430B).
Verde	En el modo de captura, el estado de resultado de la FIP actual es Éxito (FIP-420B y FIP-430B).

Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Indicadores LED de la sonda

FIP-415B/425B/435B



LED de estado	Significado
Azul intermitente	Procesando datos.
Rojo intermitente	<ul style="list-style-type: none">➤ Se ha producido un problema con la sonda. Siga las instrucciones de la pantalla.➤ El enfoque automático está en tiempo de espera.➤ Se ha producido un error en el análisis.
Azul	La sonda está lista y es apta para el funcionamiento.
Rojo	En el modo de captura, el estado de resultado de la FIP actual es Fallo.
Verde	En el modo de captura, el estado de resultado de la FIP actual es Éxito.

Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Uso de la unidad con TestFlow

LED de la batería	Significado
Azul intermitente	USB conectado, batería en carga.
Azul	USB conectado, batería cargada completamente.
Rojo	Error de la batería (solo es visible si está conectada mediante un cable USB).
Parpadeo de color amarillo	El USB está conectado, pero la batería no se carga porque su temperatura no lo permite.
Amarillo	USB no conectado, el nivel de batería es crítico.
No encendido	USB no conectado y batería por encima del nivel bajo.

LED de la conexión Wi-Fi	Significado
Azul	<ul style="list-style-type: none">▶ Lista para la transmisión.▶ Trasmisión inalámbrica en curso.
Rojo	Error de la trasmisión.
No encendido	<ul style="list-style-type: none">▶ La sonda está apagada. O BIEN▶ La sonda se está iniciando.

Uso de la unidad con TestFlow

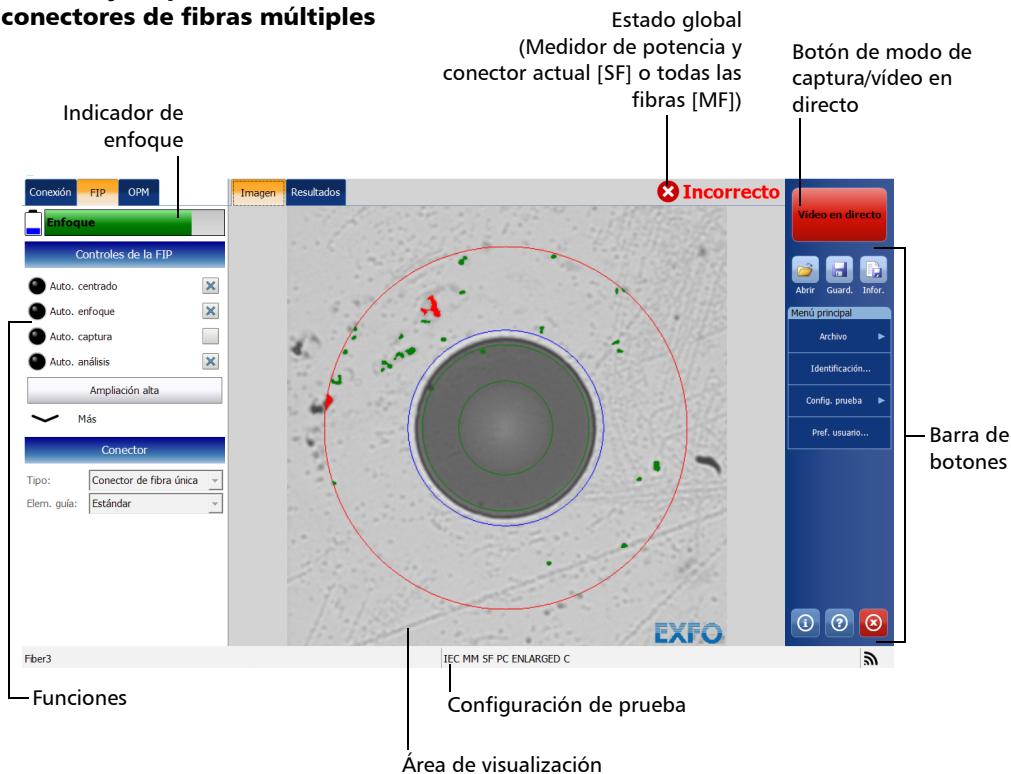
Puede utilizar este producto para sus tareas de prueba en la aplicación TestFlow. Para obtener más información acerca del uso de TestFlow u otros instrumentos como parte de sus pruebas, consulte la documentación de usuario correspondiente.

Nota: *Algunas de las funciones de su producto no están disponibles durante el modo TestFlow.*

ConnectorMax2 Software

ConnectorMax2 es la aplicación utilizada para ver las inspecciones de fibras. Usted también puede usar configuraciones de prueba específicas y analizar las fibras automáticamente al capturar una imagen.

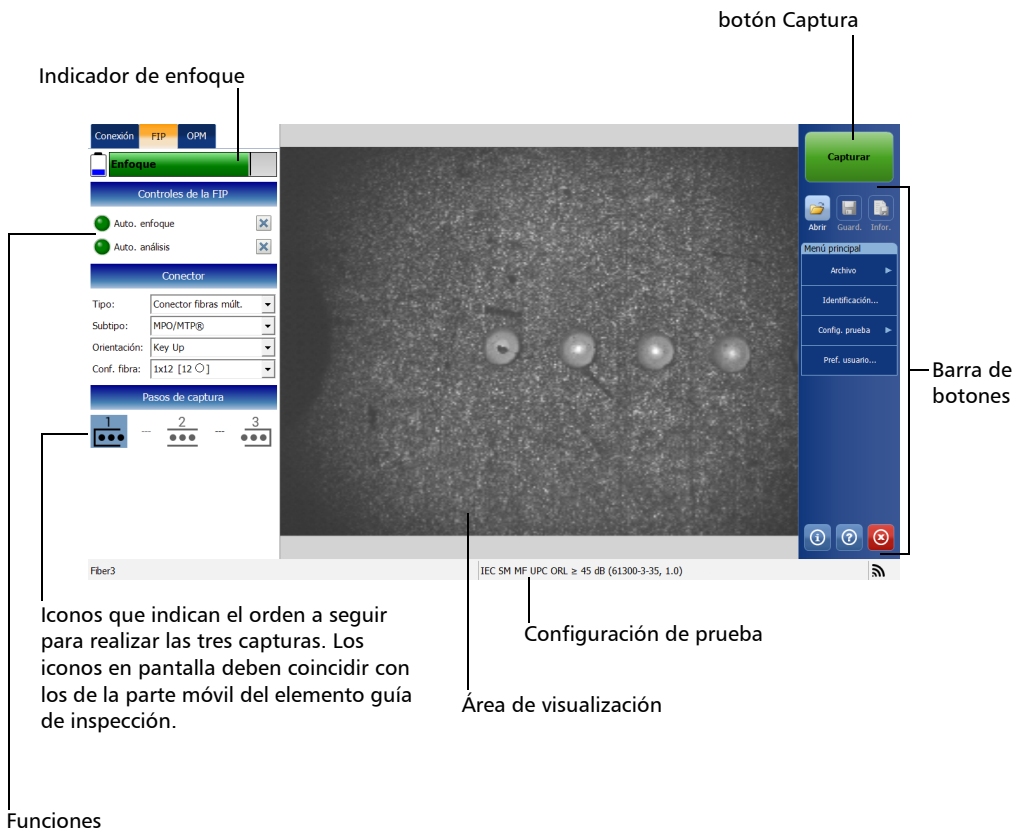
Todos los modelos excepto sondas MF-Ready en pruebas de conectores de fibras múltiples



Presentación de la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B y ConnectorMax2

Especificaciones técnicas

Sondas MF-Ready FIP-415B/425B/435B en pruebas de conectores de fibras múltiples



Especificaciones técnicas

Si desea obtener las especificaciones técnicas de este producto, visite la página web de EXFO en www.exfo.com.

Convenciones

Antes de utilizar el producto que se describe en esta guía, debe familiarizarse con las siguientes convenciones:



ADVERTENCIA

Indica una posible situación de riesgo que, en caso de no evitarse, puede ocasionar *la muerte o lesiones graves*. No continúe con la operación, salvo que haya entendido y cumpla las condiciones necesarias.



PRECAUCIÓN

Indica una posible situación de riesgo que, en caso de no evitarse, puede ocasionar *lesiones leves o moderadas*. No continúe con la operación, salvo que haya entendido y cumpla las condiciones necesarias.



PRECAUCIÓN

Indica una posible situación de riesgo que, en caso de no evitarse, puede ocasionar *daños materiales*. No continúe con la operación, salvo que haya entendido y cumpla las condiciones necesarias.



¡IMPORTANTE

Indica información sobre este producto que se debe tener en cuenta.

2 **Información de seguridad**



ADVERTENCIA

No instale ni corte fibras mientras esté activa una fuente de luz. Nunca mire directamente hacia una fibra activa y asegúrese de tener los ojos protegidos en todo momento.



ADVERTENCIA

El uso de controles, ajustes y procedimientos, por ejemplo de funcionamiento y mantenimiento, distintos a los especificados en la presente documentación puede derivar en exposición peligrosa a radiaciones o reducir la protección que ofrece esta unidad.



ADVERTENCIA

Si el equipo se utiliza de forma diferente a la especificada por el fabricante, la protección que proporciona el equipo puede verse afectada.



ADVERTENCIA

Utilice únicamente accesorios diseñados para la unidad y aprobados por EXFO. Para obtener una lista completa de los accesorios disponibles para la unidad, consulte las especificaciones técnicas o póngase en contacto con EXFO.




IMPORTANTE

Consulte la documentación proporcionada por los fabricantes de cualquier accesorio que utilice con el producto de EXFO. Puede incluir condiciones ambientales o de funcionamiento que limiten su uso.



IMPORTANTE




Cuando vea el siguiente símbolo en la unidad , asegúrese de consultar las instrucciones que aparecen en la documentación del usuario. Antes de utilizar el producto, asegúrese de haber entendido las condiciones necesarias y de cumplirlas.



IMPORTANTE



Cuando vea el siguiente símbolo en la unidad , significa que está equipada con una fuente de láser o que se puede usar sin instrumentos equipados con una fuente de láser. Entre estos instrumentos se incluyen los módulos y las unidades ópticas externas.



IMPORTANTE

En esta documentación, encontrará otras instrucciones de seguridad relevantes, dependiendo de la acción que realice. Asegúrese de leerlas con atención cuando sean aplicables a su situación.













PRECAUCIÓN

No use la sonda de fibra en el exterior en lugares húmedos.

Otros símbolos de seguridad de la unidad

Es posible que también aparezca uno o más de los siguientes símbolos en la unidad.

Símbolo	Significado
	Corriente continua
	Corriente alterna
	La unidad está equipada con un terminal a tierra (masa).
	La unidad está equipada con un terminal conductor protector.
	La unidad está equipada con un terminal del armazón o chasis.
	Encendido (botón de Encendido/Apagado)
	Apagado (botón de Encendido/Apagado)
 O BIEN	Encendido/apagado (botón de Encendido/Apagado)
	
	Fusible

Información sobre seguridad eléctrica



ADVERTENCIA

- Si necesita cerciorarse de que la unidad está completamente apagada, desconecte el cable USB y extraiga la batería. Para obtener más información acerca de cómo sacar la batería, consulte la sección sobre cómo cambiar la batería de esta documentación del usuario.
- Utilice la toma de corriente eléctrica externa (adaptador de corriente USB) únicamente en espacios interiores.
- Nunca conecte la unidad a la alimentación de CA (con el adaptador de corriente USB) cuando la utilice en exteriores.
- Nunca conecte la unidad a un ordenador con el cable USB cuando la utilice en exteriores.
- Para evitar los cortocircuitos, no accione la unidad si cualquier pieza de su superficie exterior (cubiertas, paneles, etc.) está dañada.
- Solo el personal autorizado puede realizar ajustes, trabajos de mantenimiento, reparaciones o abrir unidades cargadas con tensión. Además, una persona con formación en primeros auxilios debe estar presente. No sustituya ningún componente mientras el cable USB y la batería están conectados.



ADVERTENCIA

- Salvo que se especifique lo contrario, todas las interfaces están diseñadas solo para la conexión a circuitos de voltaje extra bajo de seguridad (SELV).
- Puede que los capacitadores situados dentro de la unidad estén cargados incluso si la unidad se ha desconectado del suministro eléctrico.
- Utilice únicamente el adaptador de corriente USB indicado y certificado que EXFO haya suministrado con la unidad. Estos proporcionan un aislamiento reforzado entre las unidades primaria y secundaria, y son adecuados para el país en el que se vende la unidad.
- Al utilizar la unidad en espacios exteriores, asegúrese de que esté protegida contra los líquidos, el polvo, la luz directa del sol, las precipitaciones y las fuertes presiones del viento.



PRECAUCIÓN

- Coloque la unidad de forma que pueda circular aire libremente a su alrededor.
- La utilización de voltajes mayores a los indicados en la etiqueta adherida a la unidad puede causar daños en esta.

Información de seguridad

Información sobre seguridad eléctrica

Especificaciones del equipo para FIP-410B/FIP-420B/FIP-430B

Especificaciones del equipo	
Temperatura	
➤ Funcionamiento	De -10 °C a 50 °C (de 14 °F a 122 °F)
➤ Almacenamiento	De -40 °C a 70 °C (de -40 °F a 158 °F)
Humedad relativa	De 0 % a 95 % sin condensación
Altitud máxima de funcionamiento	2000 m (6562 pies)
Grado de contaminación	3 ^a
Categoría de sobretensión	I

- a. El equipo deberá estar normalmente protegido de la exposición a la luz solar directa, de precipitaciones y de fuertes presiones de viento.

**Especificaciones del equipo para
FIP-415B/FIP-425B/FIP-435B**

Especificaciones del equipo	
<p>Temperatura</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Funcionamiento ➤ Almacenamiento 	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Unidad alimentada por baterías: De -10 °C a 40 °C (de 14 °F a 104 °F) ➤ Unidad conectada a un adaptador de corriente USB: De 0 °C a 40 °C (de 32 °F a 104 °F) ➤ Unidad sin baterías: De -40 °C a 70 °C (de -40 °F a 158 °F) ➤ Unidad con baterías: De -20 °C a 60 °C (de -4 °F a 140 °F)
<p>Humedad relativa^a</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ unidad: ≤ 95 % sin condensación ➤ Adaptador de corriente USB: De 5 % a 95 % durante el almacenaje y de 8 % a 90 % durante la temperatura de funcionamiento
<p>Altitud máxima de funcionamiento</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 2000 m (6562 pies) (unidad conectada a un adaptador de corriente USB) ➤ 3000 m (9843 pies) (unidad alimentada mediante baterías)
<p>Grado de contaminación</p>	<ul style="list-style-type: none"> ➤ 2 (unidad conectada al adaptador de corriente USB externo) ➤ 3 (unidad operada con baterías)^b

Información de seguridad

Información sobre seguridad eléctrica

Especificaciones del equipo	
Categoría de sobretensión	<ul style="list-style-type: none">➤ unidad: I➤ Adaptador de corriente USB: II
Categoría de medición	Sin clasificar para las categorías de medición II, III o IV
Potencia de entrada ^c	<ul style="list-style-type: none">➤ unidad: --- 5 V de CC; 1,8 A➤ Adaptador de corriente USB: ~ 100 - 240 V de CA; de 50 Hz a 60 Hz; Máx. 0,4 A

- a. Medida en un rango de 0 °C a 31 °C (32 °F a 87,8 °F), con un decrecimiento lineal en hasta un 50 % a 40 °C (104 °F).
- b. El equipo debe estar normalmente protegido de la exposición a la luz solar directa, las precipitaciones y la presión del viento.
- c. No supera el ± 10 % de la tensión nominal.

3 Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Usted puede cambiar varios ajustes de ConnectorMax2, como la ubicación de almacenamiento predeterminada o el nombre de archivo generado automáticamente. Estos ajustes se guardan para cada usuario y se conservan para futuras sesiones de trabajo.

Conexión o desconexión de la sonda inalámbrica



¡IMPORTANTE

- Las plataformas FTB-200v2 y IQS no permiten trabajar con una sonda inalámbrica.
- Si desea trabajar con una sonda inalámbrica, compruebe que la plataforma es compatible, la opción de conexión Wi-Fi está instalada y la comunicación inalámbrica está activada. Para obtener más información, consulte la guía del usuario correspondiente.

Una vez detectada, la sonda inalámbrica se añade a la lista de sondas disponibles. Las sondas se identifican por su tipo y número de serie.

Además, si desea realizar alguna de las siguientes acciones, puede desconectar la sonda:

- Trabajo con otra sonda
- Trabajo con un de otra plataforma

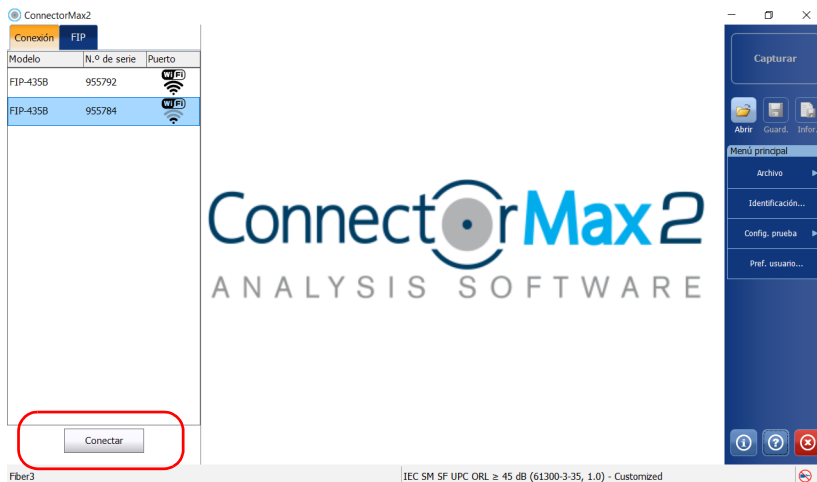
Nota: *Una vez que se haya establecido una conexión con una sonda inalámbrica, la sonda seguirá conectada hasta que la desconecte. Sin embargo, cuando la aplicación esté en el modo de reposo, la conexión se perderá. La aplicación intentará volver a conectarse automáticamente cuando la imagen reaparezca en la pantalla.*

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Conexión o desconexión de la sonda inalámbrica

Para conectar la sonda inalámbrica:

1. Active la sonda. Para ello, pulse el botón de **encendido**.
2. Compruebe que la conexión Wi-Fi está activada en su plataforma.
3. Inicie la aplicación ConnectorMax2.
4. Seleccione la sonda inalámbrica con la que desea trabajar y pulse **Conectar**.



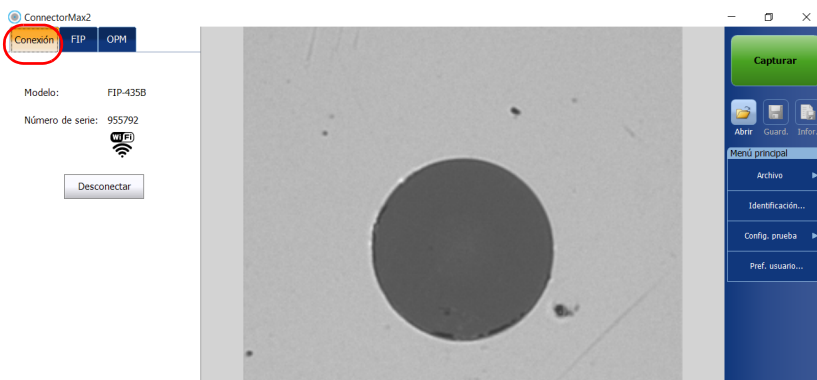
Nota: Las sondas se identifican por el tipo y el número de serie.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

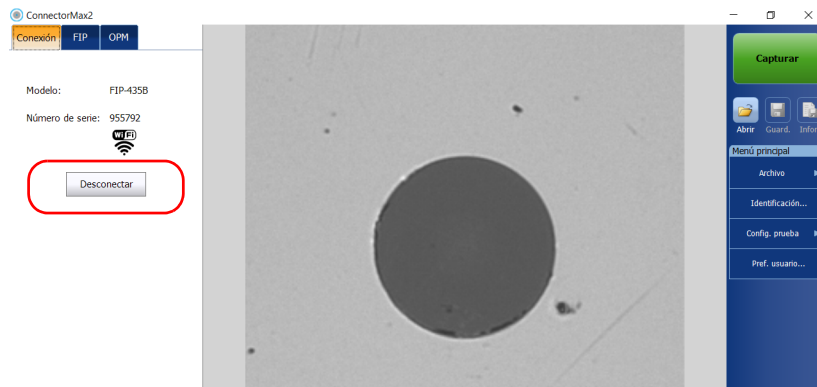
Conexión o desconexión de la sonda inalámbrica

Para desconectar la sonda inalámbrica:

1. Seleccione la pestaña **Conexión**.



2. Presione **Desconectar**.



Configuración de la conexión automática

Esta función le permite elegir cómo se conecta la aplicación automáticamente a una sonda:

- Se conecta a la primera sonda USB que detecta (valor predeterminado).
- Se conecta a la última sonda utilizada.
- Nunca se conecta automáticamente.

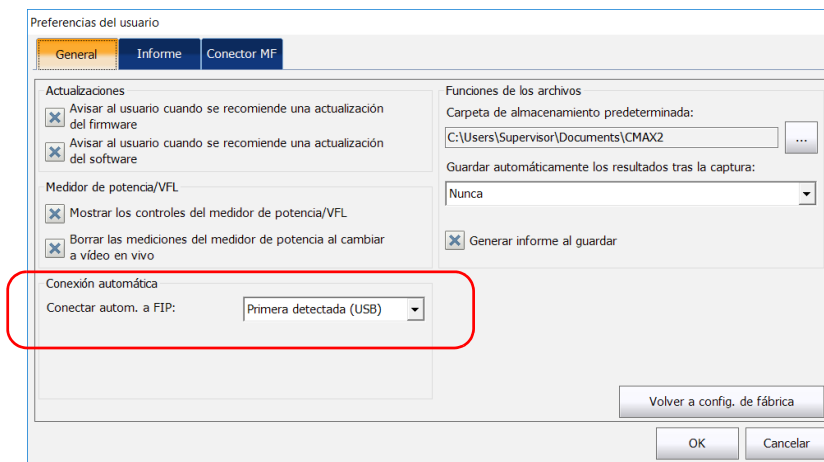


IMPORTANTE

Si establece como opción de conexión automática la última sonda utilizada, recuerde que esta podría ser inalámbrica. La utilización del Wi-Fi por parte de otras aplicaciones podría verse afectado, ya que ConnectorMax2 tomará el control de cualquier conexión en uso.

Para establecer la conexión automática:

- 1.** En el Menú principal, presione **Prof. usuario**.
- 2.** Seleccione la pestaña **General**.
- 3.** En **Conexión automática**, seleccione el tipo de conexión automática que desea utilizar.



- 4.** Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.

Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra

Puede utilizar distintos elementos guía en función del tipo de conector que esté inspeccionando. Para obtener más información sobre los elementos guía que puede utilizar, consulte *Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra* en la página 173 o [contacte a su proveedor para obtener información adicional](#).

Para inspeccionar fibras únicas o transceptores con sondas MF-Ready, debe extraer primero el elemento guía de inspección. También tiene que seleccionar el elemento guía correspondiente al tipo de conector que desea inspeccionar. Consulte *Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)* en la página 29 para obtener más información.



Para cambiar un elemento guía:

1. Afloje la tuerca de retención del elemento guía.
2. Quite el elemento guía.
3. Inserte un nuevo elemento guía en la sonda alineando el saliente de la sonda con la muesca del elemento guía.
4. Vuelva a apretar la tuerca de retención.

Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)

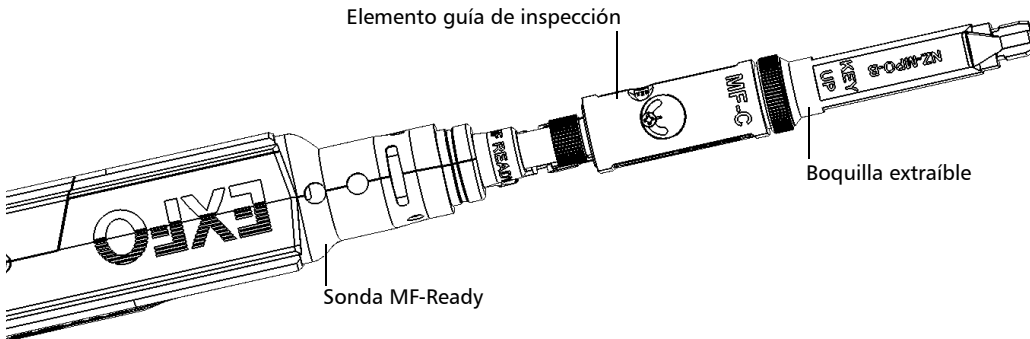
La sonda MF-Ready, que se compone de una boquilla extraíble y un elemento guía de inspección, le permite inspeccionar distintos modelos de conector de fibras múltiples. La boquilla es intercambiable, pero siempre debe instalarse primero en el elemento guía de inspección. Dependiendo del panel de conexión que esté inspeccionando, la boquilla puede insertarse de dos maneras distintas (saliente arriba o saliente abajo).

Si decide inspeccionar fibras únicas y transceptores, también puede extraer el elemento guía de inspección y trabajar con la sonda MF-Ready como haría con una sonda estándar. Consulte *Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra* en la página 28 para obtener más información.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)

Para obtener más información sobre los elementos guía que puede utilizar, consulte *Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra* en la página 173 o [contacte a su proveedor para obtener información adicional](#).



IMPORTANTE

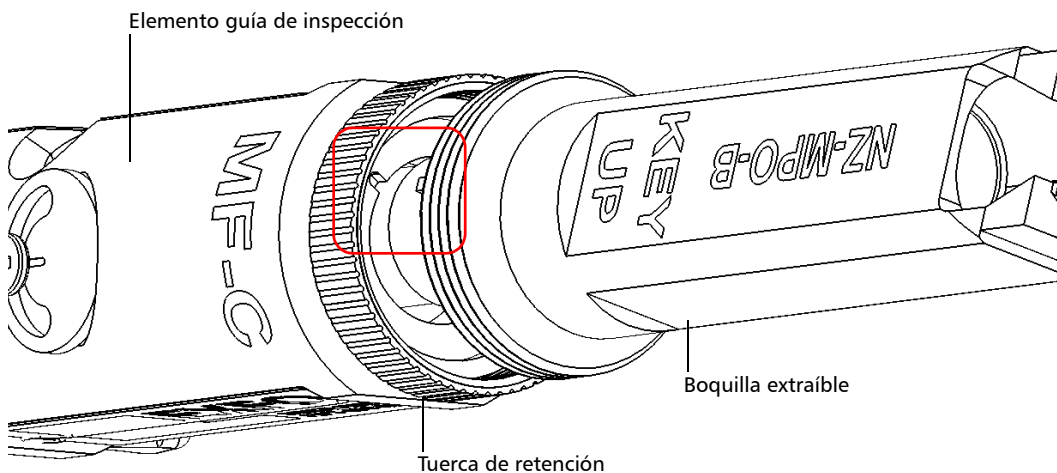
Para facilitar el proceso de instalación de todos los componentes, EXFO recomienda instalar primero la boquilla extraíble en el elemento guía de inspección.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)

Para instalar la boquilla extraíble y el elemento guía de inspección en la sonda MF-Ready:

1. Dependiendo del panel de conexión que esté inspeccionando, inserte la boquilla extraíble en el pieza metálica del elemento guía de inspección saliente arriba o saliente abajo (como se indica en la boquilla).
2. Alinee el saliente de la boquilla con la muesca del elemento guía de inspección hasta que note que encajan. Cuando este paso se realiza adecuadamente, no es posible mover la boquilla con libertad.



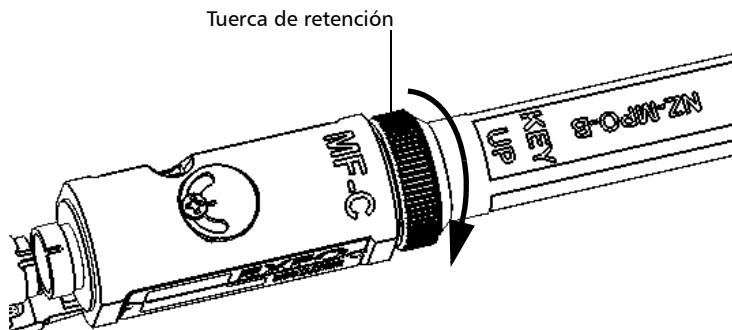
IMPORTANTE

El saliente de la boquilla, no importa si está instalada saliente arriba o saliente abajo, DEBE estar alineado con la muesca del elemento guía de inspección. De lo contrario, no será posible realizar una adquisición.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

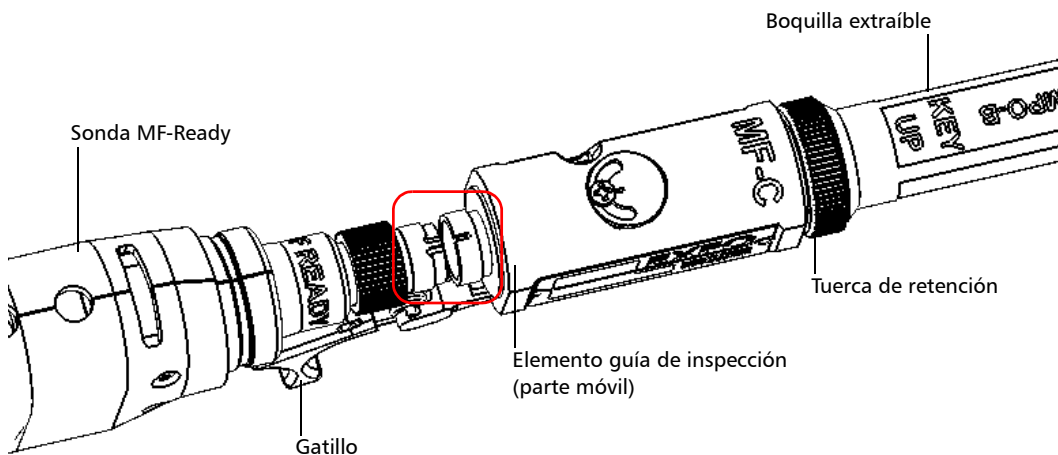
Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)

3. Apriete la tuerca de retención en el sentido de las agujas del reloj.



4. Inserte el elemento guía de inspección en la sonda MF-Ready alineando el saliente de la sonda con la muesca del elemento guía de inspección.

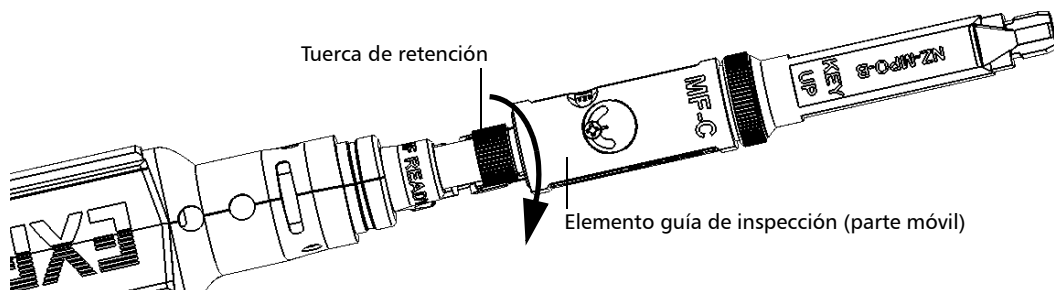
Nota: Si no puede ver la muesca del elemento guía de inspección, deslice la parte móvil del elemento guía de inspección con el gatillo hacia la boquilla.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)

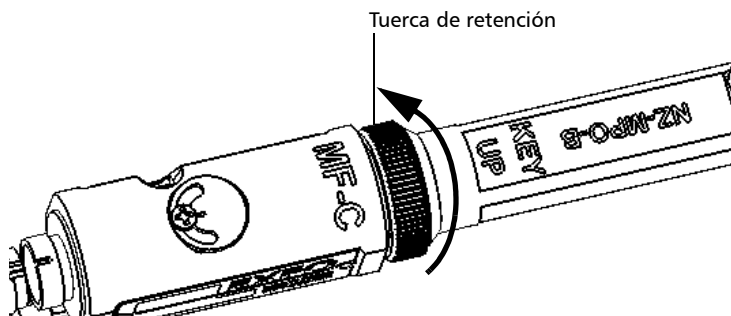
5. Apriete la tuerca de retención en el sentido de las agujas del reloj.



Ya está preparado para realizar una captura de fibras múltiples.

Para cambiar la boquilla extraíble:

1. Afloje la tuerca de retención en sentido contrario a las agujas del reloj.

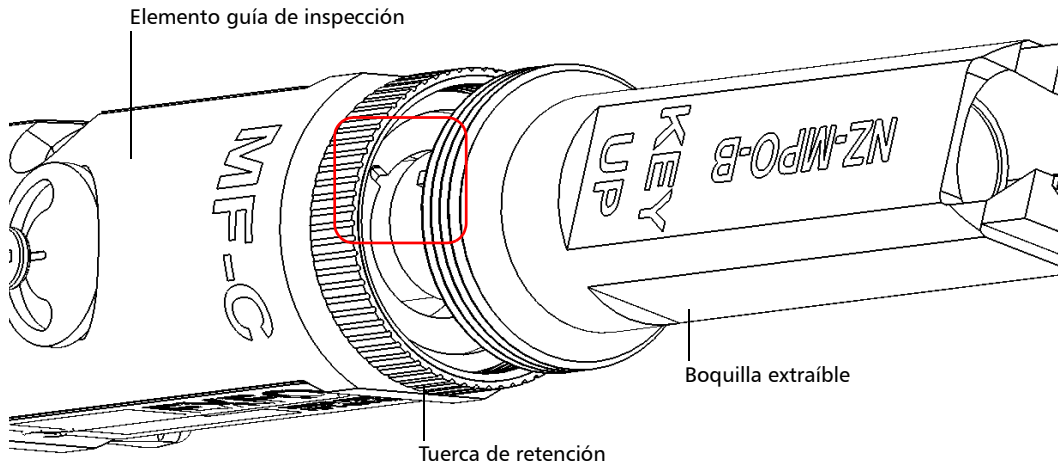


2. Extraiga la boquilla del elemento guía de inspección.
3. Dependiendo del panel de conexión que esté inspeccionando, inserte una boquilla extraíble en el pieza metálica del elemento guía de inspección saliente arriba o saliente abajo (como se indica en la boquilla).

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)

4. Alinee el saliente de la boquilla con la muesca del elemento guía de inspección hasta que note que encajan. Cuando este paso se realiza adecuadamente, no es posible mover la boquilla con libertad.



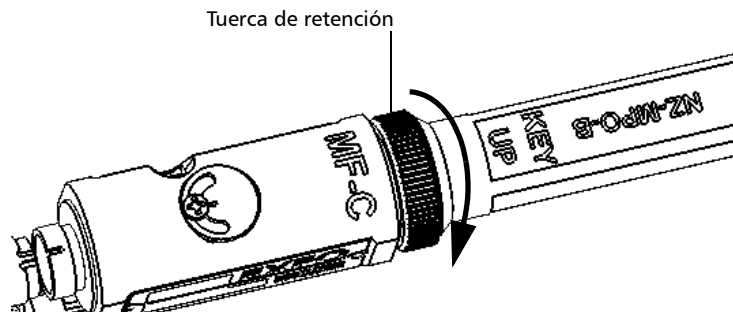
IMPORTANTE

El saliente de la boquilla, no importa si está instalada saliente arriba o saliente abajo, **DEBE** estar alineado con la muesca del elemento guía de inspección. De lo contrario, no será posible realizar una adquisición.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

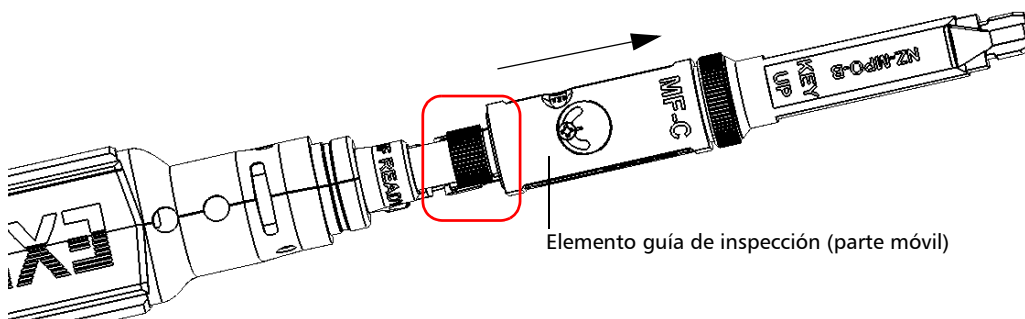
Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)

5. Vuelva a apretar la tuerca de retención en sentido de las agujas del reloj.



Para extraer el elemento guía de inspección:

1. Para exponer la tuerca de retención, deslice la parte móvil del elemento guía de inspección utilizando el gatillo, hasta que se detenga.



2. Afloje la tuerca de retención en sentido contrario a las agujas del reloj.
3. Extraiga el elemento guía de inspección de la sonda MF-Ready.

Puede insertar en su sonda MF-Ready un elemento guía que no esté dedicado a la inspección de fibras múltiples. Consulte *Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra* en la página 28 para obtener más información.

Selección del tipo de elemento guía de fibras múltiples (solo sondas MF-Ready)

Al realizar una inspección de fibras múltiples con una sonda MF-Ready, debe especificar qué tipo de elemento guía está utilizando. Puede elegir entre dos tipos de elemento guía:

- el elemento guía de escaneado manual le permite analizar las fibras separadamente o por lotes.
- el elemento guía de inspección en tres pasos requiere tres capturas. En cuanto se realiza la tercera captura, el proceso de análisis comienza automáticamente.

Si no selecciona el tipo apropiado de elemento guía de fibras múltiples antes de realizar la inspección, será imposible realizar una adquisición.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Selección del tipo de elemento guía de fibras múltiples (solo sondas MF-Ready)

Para seleccionar el tipo de elemento guía de fibras múltiples:

- 1.** En el Menú principal, presione **Prof. usuario**.
- 2.** Seleccione la pestaña **Conector MF**.
- 3.** Seleccione el tipo de elemento guía de fibras múltiples que desea utilizar.

Preferencias del usuario

General Informe **Conector MF**

Tipo elem. guía multif.: Elemento guía de escaneado manual

Inspección en tres pasos

Detener automáticamente el análisis al primer error

Formato de archivo: Normal (Recomendado)

Elemento guía de escaneado manual

Incluye superposición de conector de fibras múltiples

Usar el proceso de análisis o inspección por lotes (se aplica a la captura siguiente)

Duración de la vista previa de la captura de imágenes: 500 ms

Volver a config. de fábrica

OK Cancelar

- 4.** Presione **OK** para volver a la ventana principal.

Ajuste del brillo

Nota: Esta función no está disponible para las sondas MF-Ready FIP-415B, FIP-425B y FIP-435B en pruebas de conectores de fibras múltiples con el elemento guía de inspección en tres pasos.

Nota: Para optimizar el análisis del conector, EXFO recomienda ajustar el brillo en **Automático** casi todo el tiempo.

Cuando la sonda está conectada a una fibra, puede ajustar el brillo para ver mejor la fibra en inspección.

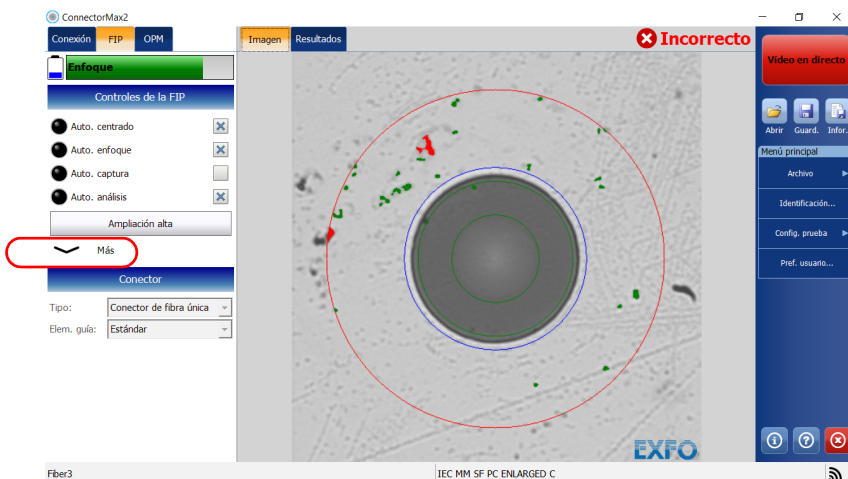
Nota: En nivel de brillo se mantiene de acuerdo al número de serie de la sonda.

El valor de brillo predeterminado es del 50 %. Esto corresponde al modo brillo automático. El brillo automáticamente vuelve al 50 %:

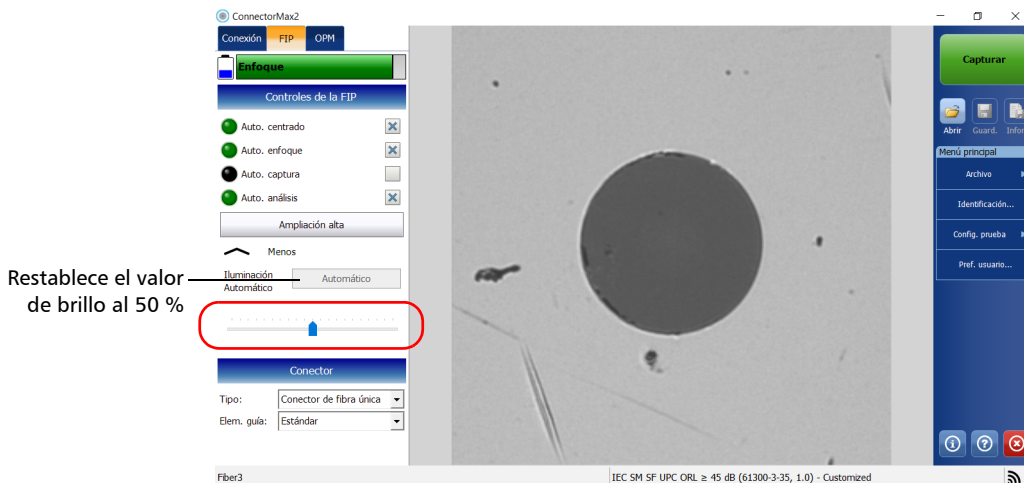
- cuando sale de la aplicación y la sonda todavía está conectada
- cuando abre la aplicación y después conecta y desconecta la sonda
- cuando la plataforma está en modo de suspensión o en modo reanudar
- cuando bloquea o desbloquea una sesión (excepto en MAX-700B)
- cuando inicia o cierra una sesión (excepto en MAX-700B)

Para ajustar el brillo:

1. En la pestaña **FIP**, presione la flecha.



2. Use el control deslizante de brillo para ajustarlo a sus necesidades.



Configuración de la asignación automática de nombre

La función de asignación automática de nombre es útil para establecer un esquema de nombres adecuado para sus pruebas. Además, garantiza que no se sobrescribirán archivos por error. Puede seleccionar qué elemento se debe incluir en el nombre de archivo (aparece en la parte inferior de la ventana), así como el tipo de divisor que desea utilizar en el medio.

Se puede consultar la vista previa con el resultado final del nombre de archivo.

El nombre de archivo está formado por una o más partes estáticas (alfanuméricas) y una o más partes variables (numéricas) que incrementarán o disminuirán, según su selección, de la siguiente manera:

Si elige incrementar...	Si elige disminuir...
La parte variable aumenta hasta que alcanza el <i>valor más alto posible</i> con el número de dígitos seleccionado y luego se reinicia en 1.	La parte variable disminuye hasta que llega a 1, después se reinicia en el <i>valor más alto posible</i> con el número de dígitos seleccionado.

Nota: *Para disminuir valores, el número de inicio debe ser mayor que el número final.*

El nombre de archivo puede incrementarse usando uno o más identificadores. Al seleccionar un solo identificador dará lugar al incremento (o disminución) del valor que estableció.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Configuración de la asignación automática de nombre

Para las fibras únicas (SF o transceptores), cuando selecciona más de un identificador, estos aparecen de forma secuencial en el orden que estableció y el incremento empezará con el último elemento de la lista (aquel con la indentación más alejada). Por ejemplo, si usted tiene un nombre de archivo con identificadores de ubicación, cable y fibra, en ese orden, el primer elemento que se incrementará será el identificador de la fibra, luego el cable y luego la ubicación:

Ubicación 1, Cable 1, Fibra 1

Ubicación 1, Cable 1, Fibra 2

Ubicación 1, Cable 2, Fibra 1

Ubicación 1, Cable 2, Fibra 2

y así sucesivamente.

Para fibras múltiples, cuando se seleccionan varios identificadores para el nombre de archivo, estos aparecen en el orden secuencial en que los estableció. Sin embargo, solo se puede utilizar un incremento para crear un conjunto de capturas de fibras múltiples. Si se seleccionan varios incrementos, solo el identificador con más indentación se utilizará como el incremento. Si no se define el incremento automático, se usa la trama del identificador (ya sea que se seleccione o no para el nombre de archivo).

Después de guardar un resultado, tendrá que volver al modo Vídeo en directo para que la aplicación prepare el nombre del próximo archivo incrementando (o disminuyendo) el sufijo.

Nota: *Si elige no guardar un archivo en particular, el nombre de archivo sugerido seguirá disponible para la siguiente captura. Esto aplica a todo tipo de conectores.*

Si desactiva la función para asignar automáticamente un nombre a un archivo, la aplicación muestra una ventana **Guardar como** y no se sugiere un nombre de archivo predeterminado.

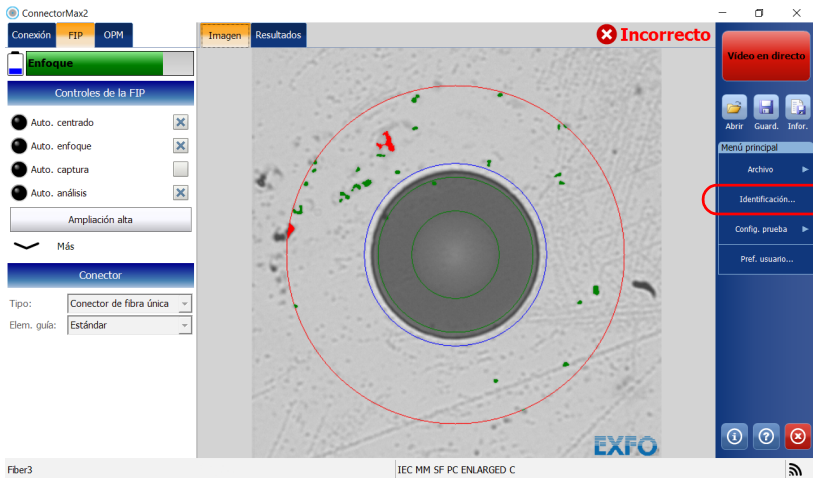
También es posible restaurar la configuración a los valores predeterminados.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

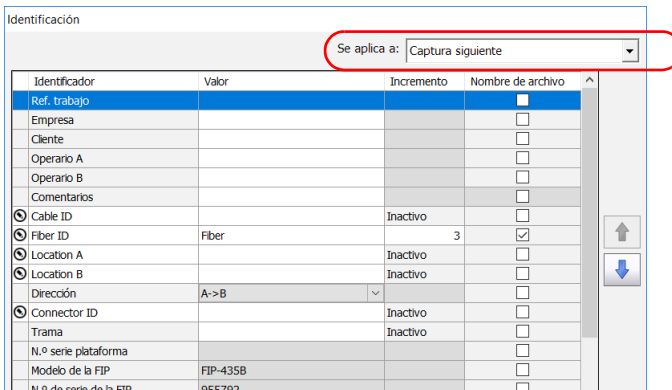
Configuración de la asignación automática de nombre

Para configurar la asignación automática de nombre de archivo:

1. En el Menú principal, presione **Identificación**.



2. Desde la lista **Se aplica a**, compruebe que **Captura siguiente** está seleccionado.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Configuración de la asignación automática de nombre

3. Seleccione los identificadores que desea incluir en el nombre de archivo. Puede cambiar el orden de aparición de los componentes destacados con las flechas arriba y abajo.

Si un identificador tiene un icono de flecha significa que hay una lista predefinida de opciones disponible, aunque también puede introducir su propio nombre de identificador personalizado. Si selecciona **Ninguno**, se deshabilita el campo en la lista.

Nota: No se puede editar la información de las casillas de color gris oscuro.

Identificación

Se aplica a: Captura siguiente

Identificador	Valor	Incremento	Nombre de archivo
Ref. trabajo			<input type="checkbox"/>
Empresa			<input type="checkbox"/>
Cliente			<input type="checkbox"/>
Operario A			<input type="checkbox"/>
Operario B			<input type="checkbox"/>
Comentarios			<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Cable ID		Inactivo	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Fiber ID	Fiber	3	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Location A		Inactivo	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Location B		Inactivo	<input type="checkbox"/>
Dirección	A->B		<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Connector ID		Inactivo	<input type="checkbox"/>
Trama		Inactivo	<input type="checkbox"/>
N.º serie plataforma			<input type="checkbox"/>
Modelo de la FIP	FIP-435B		<input type="checkbox"/>
N.º de serie de la FIP	955792		<input type="checkbox"/>
Fecha de la inspección			<input type="checkbox"/>
Fecha de análisis			<input type="checkbox"/>

Elementos que se pueden incluir en el nombre de archivo

Para modificar el orden de aparición de los identificadores seleccionados en el nombre de archivo

Vista previa de nombre de archivo: Fiber3.cmax2

Divisor: Guion bajo (_)

Incrementar... Borrar valores

Volver a config. de fábrica

OK Cancelar

Esta vista previa se actualiza automáticamente a medida que cambia la selección

Para seleccionar el divisor en la sección de numeración automática

Para revertir a la configuración de fábrica (no disponible para la adquisición actual)

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Configuración de la asignación automática de nombre

4. Si desea incrementar automáticamente Cable ID, Fiber ID, Location (A y/o B), Connector ID o Trama, proceda de la siguiente manera:

4a. Presione el botón **Incrementar**.

Identificación

Se aplica a:

Identificador	Valor	Incremento	Nombre de archivo
Ref. trabajo			<input type="checkbox"/>
Empresa			<input type="checkbox"/>
Cliente			<input type="checkbox"/>
Operario A			<input type="checkbox"/>
Operario B			<input type="checkbox"/>
Comentarios			<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Cable ID		Inactivo	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Fiber ID	Fiber	3	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Location A		Inactivo	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Location B		Inactivo	<input type="checkbox"/>
Dirección	A->B		<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Connector ID		Inactivo	<input type="checkbox"/>
Trama		Inactivo	<input type="checkbox"/>
N.º serie plataforma			<input type="checkbox"/>
Modelo de la FIP	FIP-435B		<input type="checkbox"/>
N.º de serie de la FIP	955792		<input type="checkbox"/>
Fecha de la inspección			<input type="checkbox"/>
Fecha de análisis			<input type="checkbox"/>

Vista previa de nombre de archivo: Divisor:

- 4b. En la ventana **Incremento**, seleccione la casilla de verificación **Incremento auto.** correspondiente al identificador que desea incrementar.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Configuración de la asignación automática de nombre

4c. Ingrese los valores de inicio, final e incremento deseados.

Incremento

Identificador	Incremento auto.	Iniciar	Detener	Paso
Cable ID	<input checked="" type="checkbox"/>	1	50	10
Fiber ID	<input checked="" type="checkbox"/>	1	75	5
Location A	<input type="checkbox"/>	1	99	1
Location B	<input type="checkbox"/>	1	99	1
Connector ID	<input checked="" type="checkbox"/>	1	99	1
Trama	<input type="checkbox"/>	1	99	1

"Connector ID" debe alcanzar el valor de detención antes de incrementar a "Fiber ID". "Fiber ID" debe alcanzar el valor de detención antes de incrementar a "Cable ID".

OK Cancelar

Nota: Los identificadores se procesan en orden, desde el que tiene la mayor indentación al que tiene la menor. Para un identificador determinado, cuando el valor de incremento alcanza el valor final, el incremento cambia automáticamente al siguiente identificador. El orden de los identificadores en la ventana de incremento (y por lo tanto, el orden de incremento) sigue el orden de la ventana de identificación.

Nota: Un identificador establecido en **Ninguno** no aparecerá en la ventana de incremento.

Nota: Para disminuir valores, el número de inicio debe ser mayor que el número final.

4d. Presione **OK** para confirmar la nueva configuración y volver a la ventana **Identificación**.

La nueva configuración se aplicará la próxima vez que realice una captura.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Configuración de la asignación automática de nombre

Para borrar los valores:

1. En el Menú principal, presione **Identificación**.
2. En la lista **Se aplica a**, seleccione **Captura siguiente**.
3. Presione el botón **Borrar valores**.

Identificador	Valor	Incremento	Nombre de archivo
Ref. trabajo			<input type="checkbox"/>
Empresa			<input type="checkbox"/>
Cliente			<input type="checkbox"/>
Operario A			<input type="checkbox"/>
Operario B			<input type="checkbox"/>
Comentarios			<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Cable ID		Inactivo	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Fiber ID	Fiber	3	<input checked="" type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Location A		Inactivo	<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Location B		Inactivo	<input type="checkbox"/>
Dirección	A->B		<input type="checkbox"/>
<input checked="" type="radio"/> Connector ID		Inactivo	<input type="checkbox"/>
Trama		Inactivo	<input type="checkbox"/>
N.º serie plataforma			<input type="checkbox"/>
Modelo de la FIP	FIP-435B		<input type="checkbox"/>
N.º de serie de la FIP	955792		<input type="checkbox"/>
Fecha de la inspección			<input type="checkbox"/>
Fecha de análisis			<input type="checkbox"/>

Vista previa de nombre de archivo: Fiber3.cmax2

Divisor: Guion bajo (_)

Incrementar... Borrar valores

Volver a config. de fábrica

OK Cancelar

4. Presione **OK** para volver a la ventana principal.

Todos los valores de la columna **Valor** se borran de las casillas blancas.

Gestión y selección de configuraciones de prueba

Puede crear y seleccionar configuraciones de prueba específicas en función del tipo de fibra que está analizando, el tipo de conector en uso o el tipo de anomalía que busque.

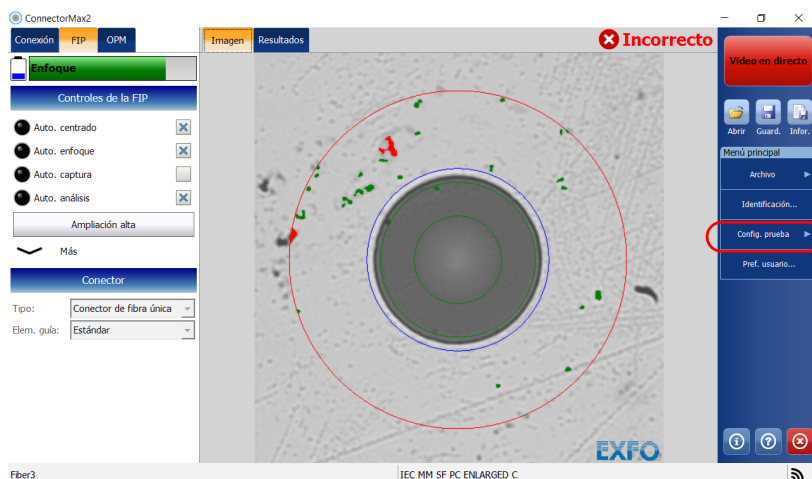
Nota: Si su sonda es una FIP-420B o FIP-430B, están disponibles algunas configuraciones de prueba de manera predeterminada, según las normas IEC 61300-3-35 e IPC 8497-1 y otras configuraciones con una zona C de adhesivo ampliada.

Para crear configuraciones de prueba personalizadas, debe duplicar una configuración existente y, a continuación, modificar los criterios que desee.

Si lo desea, puede transferir las configuraciones creadas en una unidad o un ordenador a otra unidad u ordenador.

Para seleccionar una configuración de prueba:

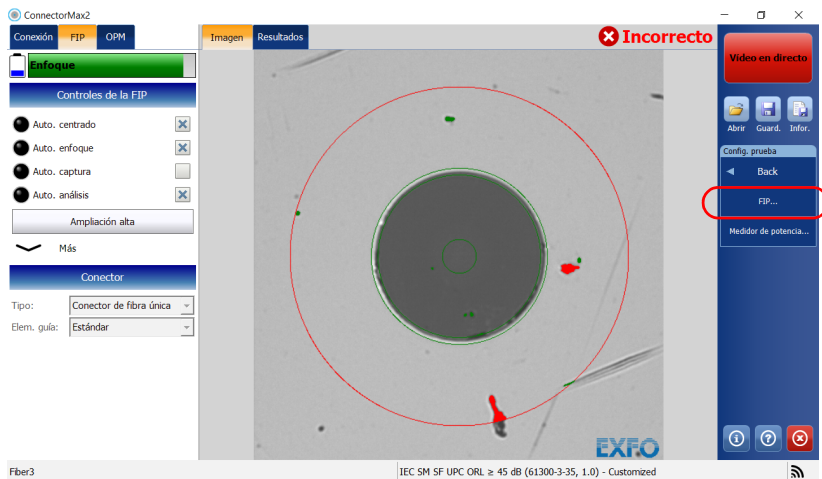
1. Desde el Menú principal, presione **Config. prueba**.



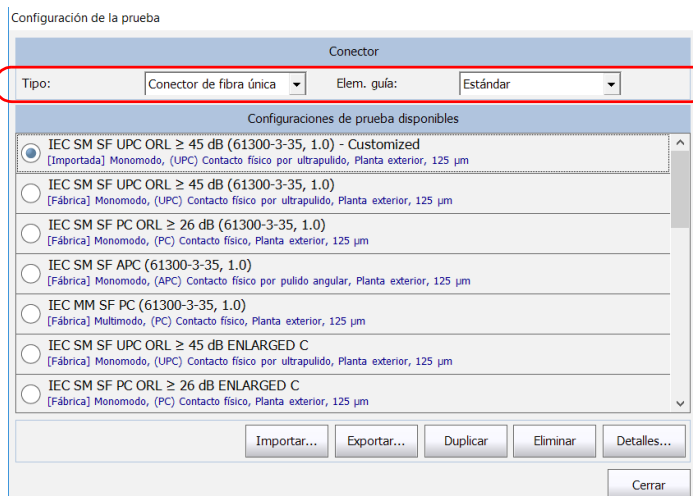
Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

2. Presione FIP.



3. Elija el tipo de conector que desea utilizar (fibra única, tranceptor o fibras múltiples), además del tipo de elemento guía del conector.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

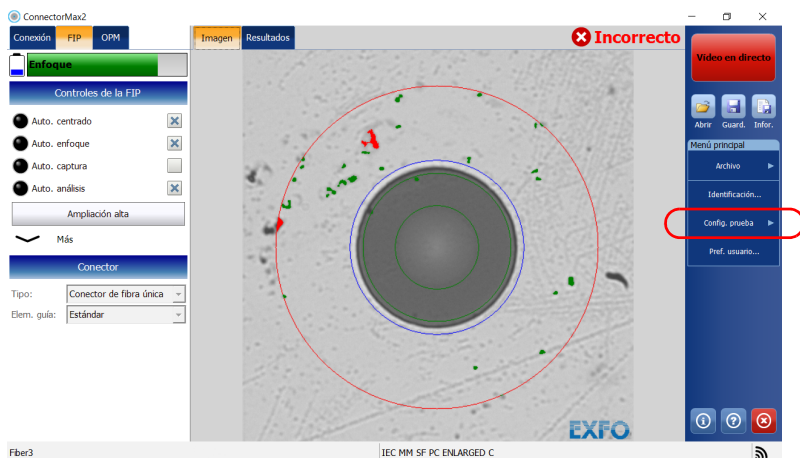
Gestión y selección de configuraciones de prueba

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado.

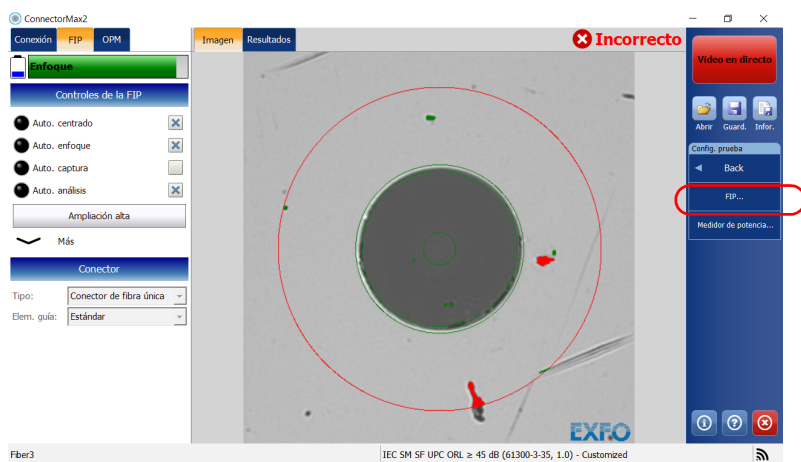
4. Seleccione la configuración de prueba que desea utilizar y presione **Cerrar**.

Para crear una configuración de prueba:

1. Desde el Menú principal, presione **Config. prueba**.



2. Presione **FIP**.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

3. Elija el tipo de conector que desea utilizar (fibra única, transceptor o fibras múltiples), además del tipo de elemento guía del conector.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB ENLARGED C

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado.

4. Seleccione la configuración de prueba más similar a la que desea crear y luego presione **Duplicar**.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m

Importar... Exportar... **Duplicar** Eliminar Detalles...

Cerrar

5. Si quiere personalizar la configuración de prueba que acaba de crear, proceda de la siguiente manera:
 - 5a. En la ventana **Configuración de la prueba**, localice la nueva configuración y presione **Detalles**.
 - 5b. En la pestaña **Información general**, modifique los parámetros que desee.
 - *Nombre de configuración*: la aplicación sugiere un nombre para la configuración. Puede cambiarlo como desee (256 caracteres como máximo), pero si selecciona un nombre que ya existe, se agregará automáticamente un sufijo para no sobrescribir ningún archivo.
 - *Tipo de conector*: seleccione el tipo de conector que está utilizando para la inspección.

Nota: *Cuando duplique y edite una configuración de prueba, no puede cambiar el campo tipo de conector.*

- *Tipo de fibra*: seleccione si inspecciona fibras monomodo o multimodo.
- *Tipo de pulido*: seleccione el tipo de pulido de las fibras entre APC, PC o UPC.
- *Modo de análisis*: seleccione el tipo de análisis entre **Planta exterior** (seleccionado de manera predeterminada) y **Fabricación**. El modo de fabricación es más sensible para la detección de rayaduras y defectos.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

- **Diámetro del recubrimiento:** este valor está ajustado en 125 μm de manera predeterminada.
- **Envoltura antirreflejante:** Cuando trabaje con conectores MPO, puede activar este parámetro para evitar el reflejo de la luz en la superficie del conector.
- **Diámetro de zonas:** puede cambiar la dimensión de la zona para conectores de fibra única, receptáculos de fibra de transeptores y conectores de fibras múltiples.

Nota: La zona C (adhesivo) no puede quitarse y el diámetro superior de la zona D no puede exceder los 280 μm .

Detalles de la configuración de prueba

Información general | Zona A | Zona B | Zona C | Zona D

Nombre de configuración: IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)

Tipo de conector: Conector de fibra única

Tipo de fibra: Monomodo

Tipo de pulido: (UPC) Contacto físico por ultrapulido

Modo de análisis: Planta exterior

Diámetro del recubrimiento: 125 μm

Envoltura antirreflejante: Habilitado

Diámetro de zonas

Zona A 0 μm Zona B 25 μm Zona C 120 μm Zona D 130 μm Zona E 250 μm

OK Cancelar

Nota: Cuando se selecciona un conector de fibras múltiples, la zona D no está disponible.

6. Si desea modificar la información sobre las zonas de inspección, proceda de la siguiente manera en la ventana **Detalles de la configuración de prueba**:
 - 6a. Seleccione la fila correspondiente a la zona de inspección que desea modificar.
 - 6b. Modifique los parámetros según sea necesario para indicar si desea ser notificado sobre rayaduras, defectos o ambos en cada zona de la fibra y, a continuación, establezca los umbrales para cada elemento seleccionado.

Puede configurar hasta 3 criterios por zona y por tipo de anomalía (rayaduras o defectos). Los umbrales se dividen en tres categorías:

 - Cualquiera: habilita el siguiente criterio, que necesita un valor específico.
 - De 1 a 10: el siguiente criterio se rellena automáticamente para mostrar el símbolo de infinito (∞) y 0 como umbral.
 - 0: el criterio está completamente definido.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

Nota: Zona C y las dimensiones de zona no se pueden modificar, ya que se ajustan según las recomendaciones de IEC e IPC.

Detalles de la configuración de prueba

Información general Zona A **Zona B** Zona C Zona D

Rayaduras activas Defectos activos

#	Criterio (μm)	Umbral
1	$0 \leq \text{tamaño} < 3$	Cualquiera
2	$3 \leq \text{tamaño} < \infty$	0
3	---	---

#	Criterio (μm)	Umbral
1	$0 \leq \text{tamaño} < 2$	Cualquiera
2	$2 \leq \text{tamaño} < \infty$	5
3	---	---

OK Cancelar

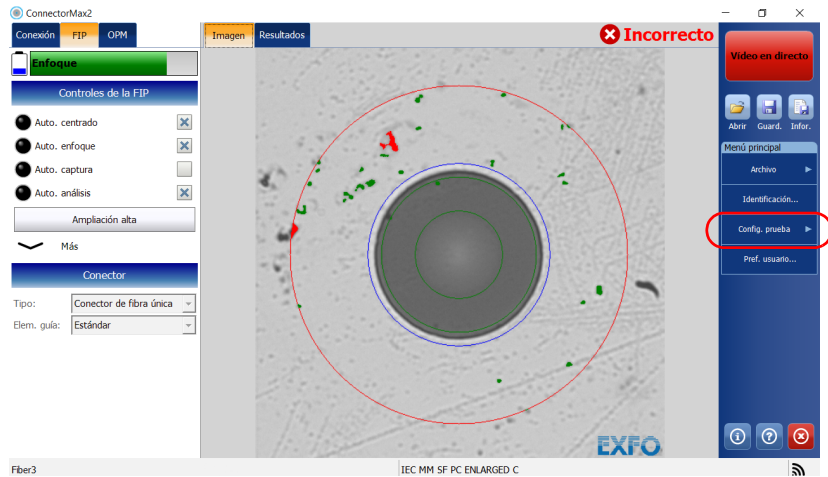
7. Presione **OK** para cerrar la ventana **Detalles de la configuración de prueba**.
8. Presione **Cerrar** para volver a la ventana principal.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

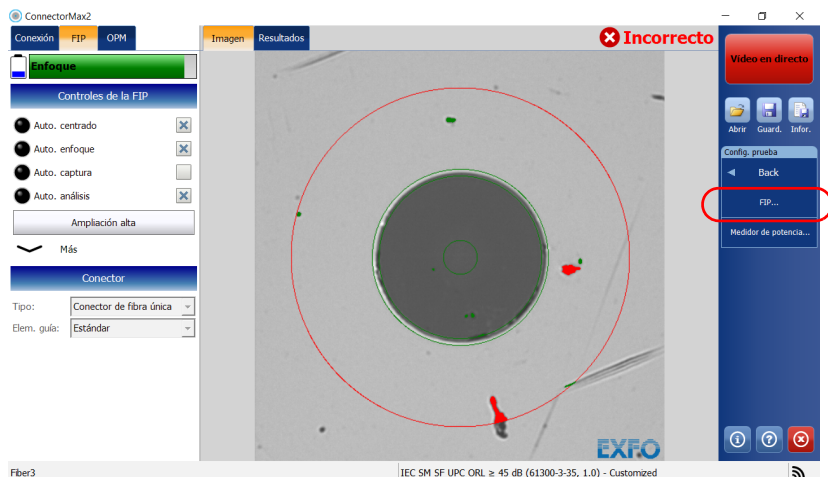
Gestión y selección de configuraciones de prueba

Para editar una configuración de prueba:

1. Desde el Menú principal, presione **Config. prueba**.



2. Presione **FIP**.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

3. Elija el tipo de conector que desea utilizar (fibra única, transceptor o fibras múltiples), además del tipo de elemento guía del conector.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m

Importar... Exportar... Duplicar Eliminar Detalles...

Cerrar

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado.

4. Seleccione la configuración de prueba que desea editar y presione **Detalles**.

Nota: No puede editar configuraciones de prueba estándares.

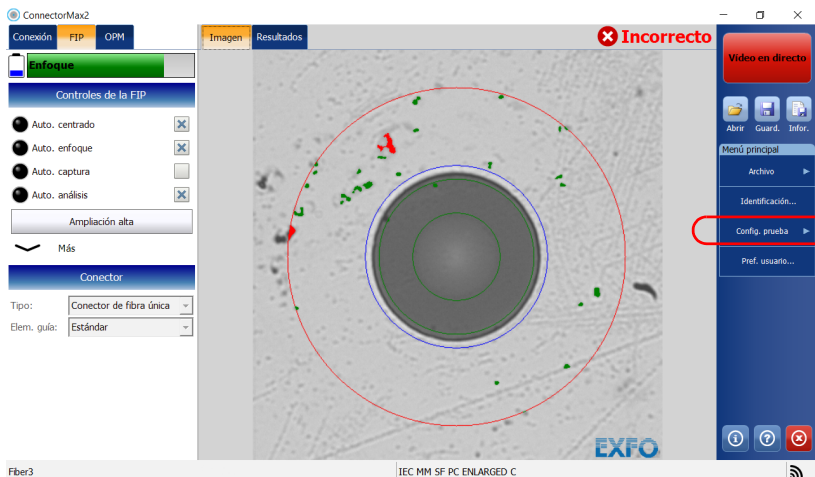
5. Cambie los criterios como sea necesario. Para obtener más información, consulte la sección sobre la creación de configuraciones de prueba.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

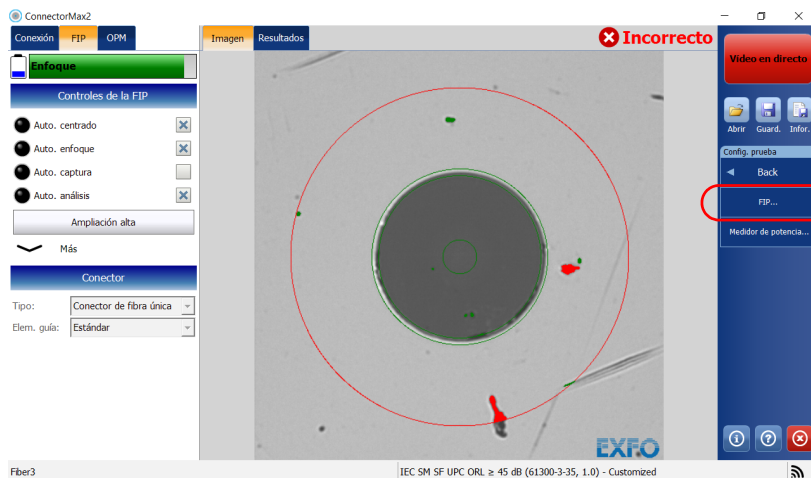
Gestión y selección de configuraciones de prueba

Para eliminar una configuración de prueba:

1. Desde el Menú principal, presione **Config. prueba**.



2. Presione **FIP**.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

3. Elija el tipo de conector que desea utilizar (fibra única, transceptor o fibras múltiples), además del tipo de elemento guía del conector.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m

Importar... Exportar... Duplicar Eliminar Detalles...

Cerrar

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

4. Seleccione la configuración de prueba que desea quitar y presione **Eliminar**.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL ≥ 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL ≥ 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL ≥ 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL ≥ 45 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL ≥ 26 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m

Importar... Exportar... Duplicar **Eliminar** Detalles...

Cerrar

Nota: No puede eliminar configuraciones de prueba estándares.

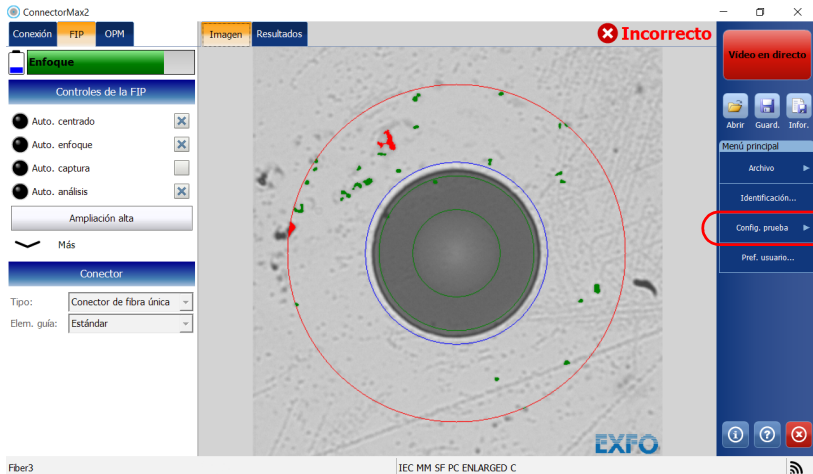
5. Cuando la aplicación se lo indique, presione **Sí** o **No**.
6. Presione **Cerrar** para volver a la ventana principal.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

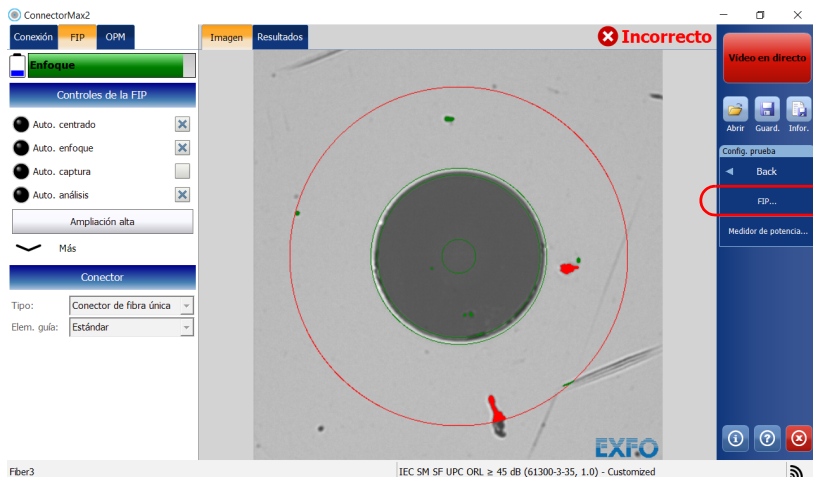
Gestión y selección de configuraciones de prueba

Para importar configuraciones de prueba:

1. Desde el Menú principal, presione **Config. prueba**.



2. Presione **FIP**.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

3. Elija el tipo de conector que desea utilizar (fibra única, transceptor o fibras múltiples), además del tipo de elemento guía del conector.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado.

4. Presione **Importar**.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m

Importar... Exportar... Duplicar Eliminar Detalles...

Cerrar

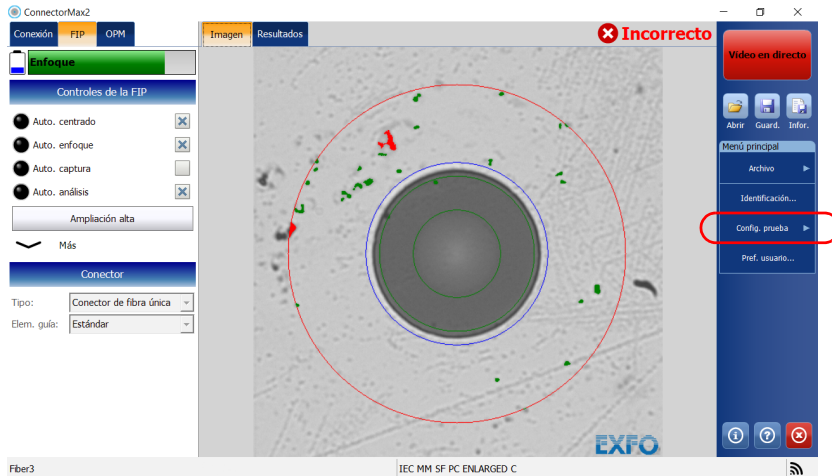
Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

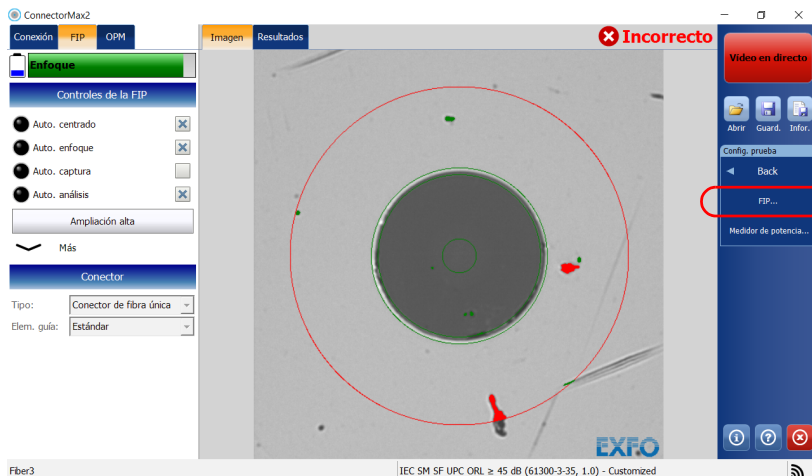
5. En el cuadro de diálogo **Abrir**, seleccione el archivo que desea importar.
6. Presione **Abrir** para cerrar la ventana.

Para exportar configuraciones de prueba:

1. Desde el **Menú principal**, presione **Config. prueba**.



2. Presione **FIP**.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

3. Elija el tipo de conector que desea utilizar (fibra única, transceptor o fibras múltiples), además del tipo de elemento guía del conector.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Conector de fibra única Elem. guía: Estándar

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL ≥ 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL ≥ 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL ≥ 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL ≥ 45 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL ≥ 26 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m

Importar... Exportar... Duplicar Eliminar Detalles...

Cerrar

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado.

4. Seleccione la configuración de prueba que desea exportar.

Nota: No puede exportar configuraciones de prueba estándares.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Gestión y selección de configuraciones de prueba

5. Presione **Exportar**.

Configuración de la prueba

Conector

Tipo: Elem. guía:

Configuraciones de prueba disponibles

- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized
[Importada] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF APC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Monomodo, (APC) Contacto físico por pulido angular, Planta exterior, 125 μ m
- IEC MM SF PC (61300-3-35, 1.0)
[Fábrica] Multimodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (UPC) Contacto físico por ultrapulido, Planta exterior, 125 μ m
- IEC SM SF PC ORL \geq 26 dB ENLARGED C
[Fábrica] Monomodo, (PC) Contacto físico, Planta exterior, 125 μ m

6. En el cuadro de diálogo **Guardar como**, seleccione la carpeta a la que desea exportar el archivo.
7. Si lo desea, modifique el nombre de archivo.
8. Presione **Guardar** para cerrar la ventana.

Configuración de la carpeta de almacenamiento predeterminada


La carpeta de almacenamiento predeterminada es Usuarios\Supervisor\Documents\CMAX2, pero puede cambiarla por la que más le convenga. También puede trabajar con una llave USB. Si la llave USB no está conectada al dispositivo al guardar, las mediciones se guardan en la carpeta de almacenamiento predeterminada.

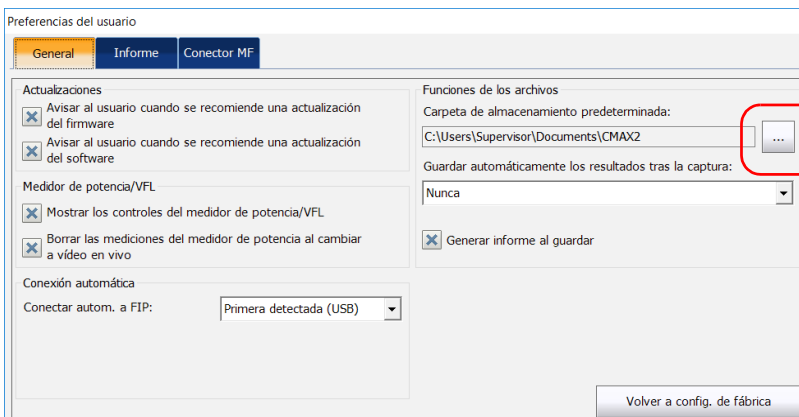
Nota: *El botón **Guardar como** le permite guardar los archivos en una carpeta distinta de la de almacenamiento predeterminado. Si cambia la carpeta de almacenamiento en el cuadro de diálogo **Guardar como**, la nueva carpeta se utilizará la próxima vez que utilice la función **Guardar como**. La carpeta de almacenamiento predeterminada no se ve modificada.*

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Configuración de la carpeta de almacenamiento predeterminada

Para establecer la carpeta de almacenamiento predeterminada:

1. En el Menú principal, presione **Pref. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **General**.
3. En **Funciones de los archivos**, presione el botón  junto a **Carpeta de almacenamiento predeterminada**.



4. En la ventana **Buscar carpeta**, seleccione la ubicación donde desea guardar el archivo.
5. Presione **OK** para salir de la ventana **Buscar carpeta**.
6. Presione **OK** para volver a la ventana principal.

Activación de la inspección de fibras múltiples por lotes (elemento guía de escaneado manual)

Puede inspeccionar y analizar conectores de fibras múltiples con el elemento guía de escaneado manual separadamente para cada fibra, o por lotes. La función de inspección por lotes es un modo de acelerar el proceso de inspección y análisis mediante la captura y visualización previa de fibras una detrás de otra durante un periodo configurado. En cualquier momento durante la inspección de fibras múltiples, puede optar por procesar los resultados de las fibras que ya ha sometido a prueba.

Si decide desactivar la función, la inspección y el análisis en forma separada, lo que significa que existe una transición entre el modo de vídeo en directo y el modo de captura después de capturar la imagen.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Activación de la inspección de fibras múltiples por lotes (elemento guía de escaneado manual)

Para activar el proceso de inspección y análisis por lotes:

1. En el Menú principal, presione **Prof. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **Conector MF**.
3. En **Elemento guía de escaneado manual**, active la opción **Usar el proceso de análisis o inspección por lotes (se aplica a la captura siguiente)** e introduzca el tiempo que desee que dure la vista previa.

Preferencias del usuario

General Informe **Conector MF**

Tipo elem. guía multif.: Elemento guía de escaneado manual

Inspección en tres pasos

Detener automáticamente el análisis al primer error

Formato de archivo: Normal (Recomendado)

Elemento guía de escaneado manual

Incluye superposición de conector de fibras múltiples

Usar el proceso de análisis o inspección por lotes (se aplica a la captura siguiente)

Duración de la vista previa de la captura de imágenes: 500 ms

Volver a config. de fábrica

OK Cancelar

4. Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.

Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)

De manera predeterminada, ConnectorMax2 muestra la superposición de fibras múltiples solo en ampliación alta. La superposición se utiliza para ver cuál de las fibras en un conector de fibras múltiples se está inspeccionando. Es posible ver cuatro fibras por vez cuando se muestra la superposición.

Nota: La sonda FIP-410B no muestra la superposición en fibras múltiples.

Para mostrar en pantalla la superposición del conector de fibras múltiples:

1. En el Menú principal, presione **Pref. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **Conector MF**.
3. Active la opción **Incluye superposición de conector de fibras múltiples**.

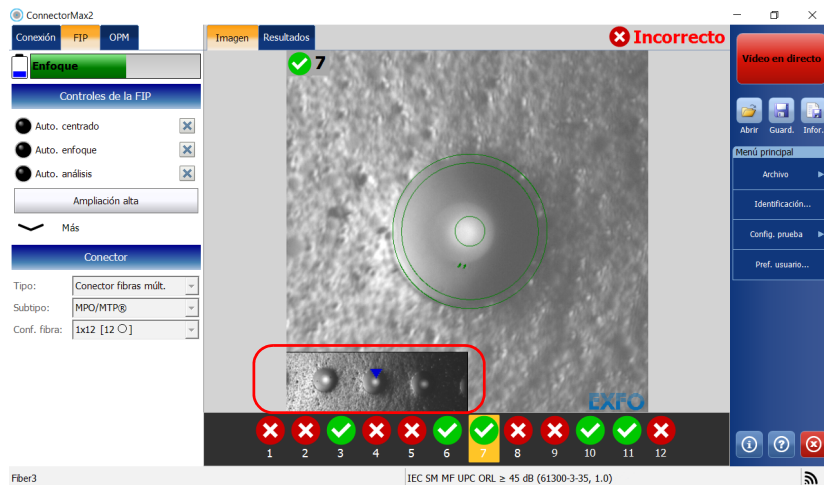
The screenshot shows the 'Preferencias del usuario' dialog box with the 'Conector MF' tab selected. The 'Tipo elem. guía multif.' is set to 'Elemento guía de escaneado manual'. Under 'Inspección en tres pasos', the checkbox 'Detener automáticamente el análisis al primer error' is unchecked, and the 'Formato de archivo' is set to 'Normal (Recomendado)'. In the 'Elemento guía de escaneado manual' section, the checkbox 'Incluye superposición de conector de fibras múltiples' is checked and circled in red. Below it, the checkbox 'Usar el proceso de análisis o inspección por lotes (se aplica a la captura siguiente)' is also checked. The 'Duración de la vista previa de la captura de imágenes' is set to 500 ms. At the bottom right, there are buttons for 'Volver a config. de fábrica', 'OK', and 'Cancelar'.

4. Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)

En la ventana principal, una flecha azul indica que el conector está a prueba.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Detener el proceso de análisis al primer error (solo inspecciones en tres pasos)

Detener el proceso de análisis al primer error (solo inspecciones en tres pasos)


Cuando inspeccione conectores de fibras múltiples, puede elegir detener el proceso de análisis en cuanto la aplicación detecte un estado de fallo en una fibra. Esta función es especialmente útil cuando necesita probar muchas fibras en el conector, pues no tiene que esperar a que el proceso de análisis termine y puede limpiar directamente el extremo del conector.

Para detener el proceso de análisis al primer error:

1. En el Menú principal, presione **Pref. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **Conector MF**.
3. En **Inspección tres pasos**, seleccione **Detener automáticamente el análisis al primer error**.

Preferencias del usuario

General Informe **Conector MF**

Tipo elem. guía multif.: Inspección tres pasos (solo MF-Ready)  Si se conecta una sonda que no está MF-Ready, la opción de elemento guía micrométrico se selecciona temporalmente. Cuando se conecte una sonda MF-Ready, se seleccionará la opción de elemento guía de inspección en tres pasos.

Inspección en tres pasos

Detener automáticamente el análisis al primer error

Formato de archivo: Normal (Recomendado)

Elemento guía de escaneado manual

Incluye superposición de conector de fibras múltiples

Usar el proceso de análisis o inspección por lotes (se aplica a la captura siguiente)

Duración de la vista previa de la captura de imágenes: 500 ms

Volver a config. de fábrica

OK Cancelar

4. Presione **OK** para cerrar la ventana.

Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

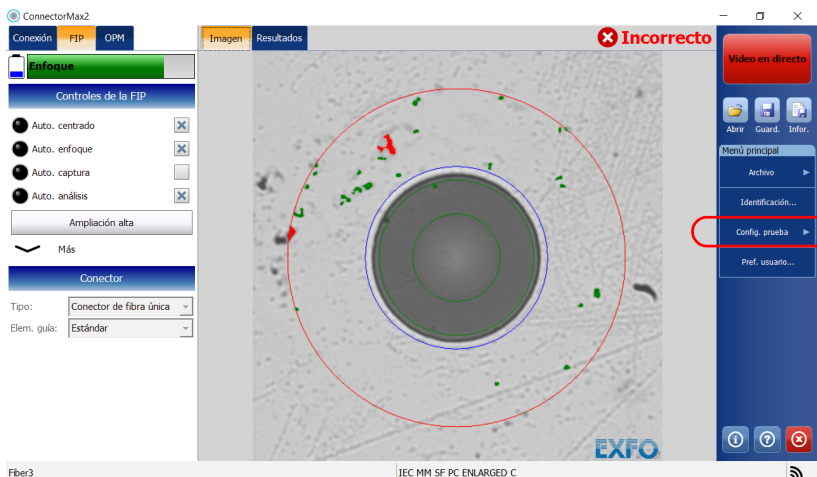
Cómo editar las configuraciones de prueba del medidor de potencia

Cómo editar las configuraciones de prueba del medidor de potencia

Puede activar y establecer parámetros del umbral de éxito/fallo para las mediciones del medidor de potencia. Puede establecer umbrales para la potencia absoluta y la pérdida de inserción. Puede establecer diferentes umbrales de éxito/fallo para cada longitud de onda de prueba disponible o aplicar los mismos umbrales a todas las longitudes de onda. Los valores mayores que los umbrales predefinidos se muestran en blanco sobre fondo rojo. Los valores de éxito se muestran en verde.

Para editar las configuraciones de prueba del medidor de potencia:

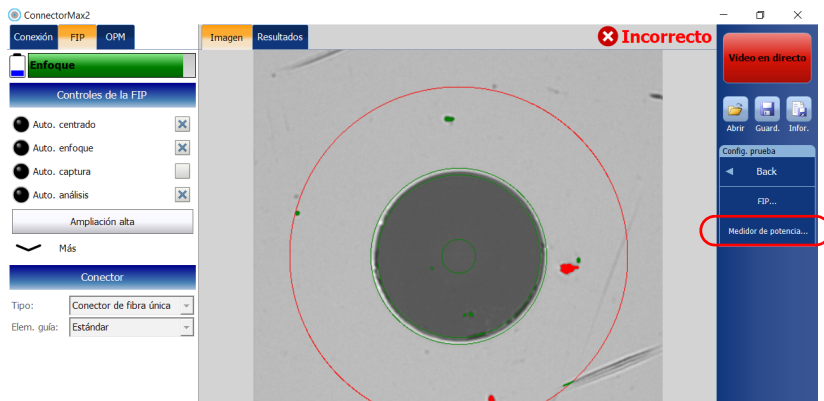
1. Desde el Menú principal, presione **Config. prueba**.



Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

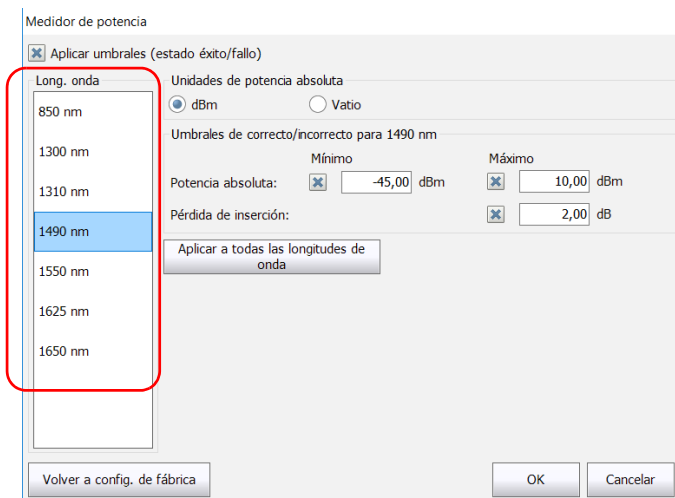
Cómo editar las configuraciones de prueba del medidor de potencia

2. Presione **Medidor de potencia**.



3. Seleccione **Aplicar umbrales (estado éxito/fallo)** para mostrar el estado de éxito o fallo de cada longitud de onda.

4. En la lista **Long. onda**, seleccione las longitudes de onda para las que desea establecer un umbral.

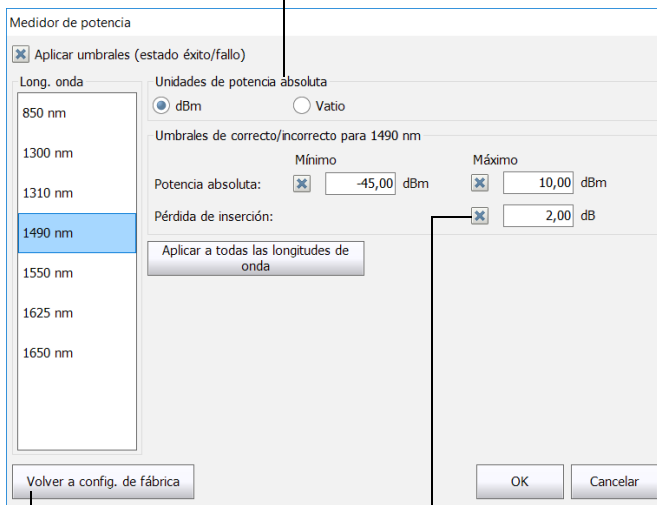


Configuración de la Sonda de inspección de fibra y ConnectorMax2

Cómo restaurar la configuración de fábrica

5. Modifique los umbrales para la longitud de onda seleccionada.

Para seleccionar las unidades empleadas para el valor de potencia absoluta



Para volver al valor predeterminado

Para activar los umbrales para la longitud de onda seleccionada

6. Presione **OK** para volver a la ventana principal.

Cómo restaurar la configuración de fábrica

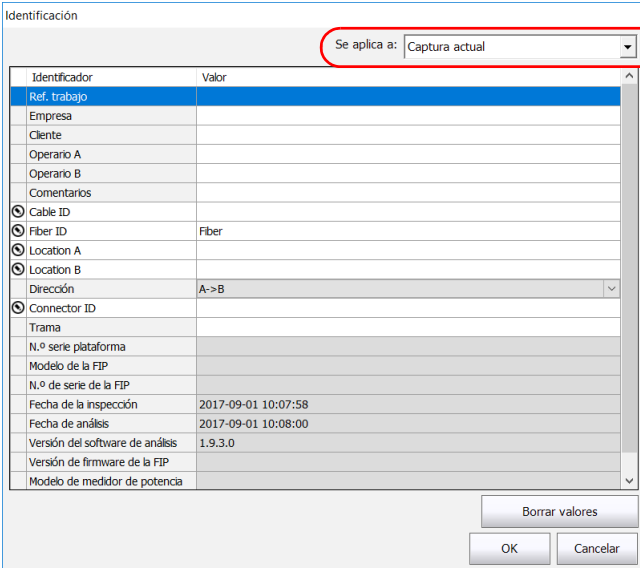
Puede restaurar la configuración de fábrica de los menús de la aplicación cuando lo desee. Sin embargo, el botón **Volver a config. de fábrica** solo es válido en la ventana o pestaña donde lo utiliza.

Cómo cambiar la información de la fibra de capturas existentes

Es posible modificar la información de una captura existente. Esta información se ofrece en la asignación automática de nombre de archivo. El procedimiento es casi el mismo que el de la asignación automática de nombre, pero los cambios se aplican solo a la captura actual.

Para cambiar la información de la fibra:

1. En el Menú principal, presione **Identificación**.
2. En la lista **Se aplica a**, compruebe que está seleccionado **Captura actual**.



Identificador	Valor
Ref. trabajo	
Empresa	
Ciente	
Operario A	
Operario B	
Comentarios	
<input checked="" type="radio"/> Cable ID	
<input checked="" type="radio"/> Fiber ID	Fiber
<input checked="" type="radio"/> Location A	
<input checked="" type="radio"/> Location B	
Dirección	A->B
<input checked="" type="radio"/> Connector ID	
Trama	
N.º serie plataforma	
Modelo de la FIP	
N.º de serie de la FIP	
Fecha de la inspección	2017-09-01 10:07:58
Fecha de análisis	2017-09-01 10:08:00
Versión del software de análisis	1.9.3.0
Versión de firmware de la FIP	
Modelo de medidor de potencia	

3. Ajuste los parámetros según sea necesario. Para obtener más información, consulte *Configuración de la asignación automática de nombre* en la página 40.

4 Inspección de extremos de fibra

Para visualizar la inspección de una fibra, se utiliza ConnectorMax2. Puede iniciar la aplicación antes o después de conectar la sonda y la vista en la pantalla se actualizará automáticamente.



ADVERTENCIA

Nunca dirija la vista directamente a una fibra activa. Esto podría causar graves lesiones en los ojos. Use siempre su Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B.

Inspección de extremos de fibra (Fibra única y tranceptor - Receptáculos de fibra)

Cuando conecte la Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B a su dispositivo inteligente, podrá ver e inspeccionar extremos de fibra inmediatamente. Este modo de visualización directa recibe el nombre de *vídeo en directo*.

Debido a que los controles disponibles dependen de que esté conectada la sonda, si usted desconecta la sonda, la aplicación mostrará una ventana vacía. Los controles estarán disponibles nuevamente en cuanto reconecte la sonda (no necesita reiniciar la aplicación).

Nota: Cuando la temperatura interna de la FIP-415B, FIP-430B y FIP-435B es demasiado baja, la sonda realiza un calentamiento que puede durar hasta un minuto.

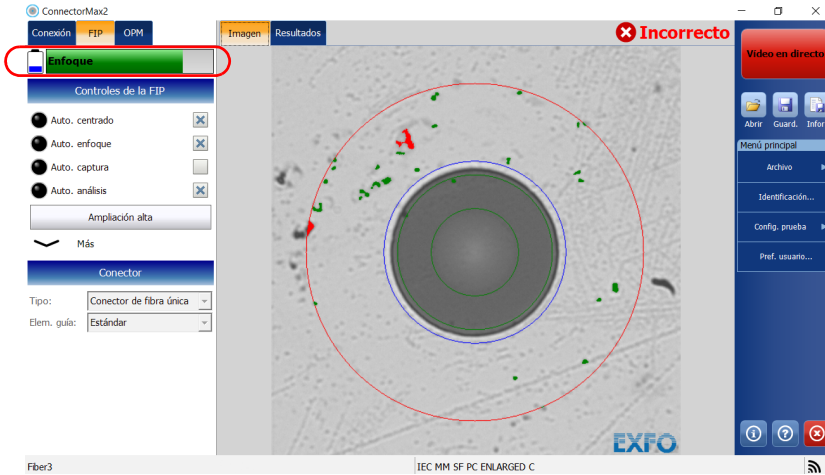
También puede capturar imágenes de sus inspecciones para incluirlas en los informes o guardarlas para análisis posteriores. Esto se conoce como el modo *captura*.

Nota: Se agrega una marca de agua digital a las imágenes generadas por la aplicación. Esto también aplica para los archivos ConnectorMax1 convertidos al formato de ConnectorMax2.

Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibra (Fibra única y transceptor - Receptáculos de fibra)

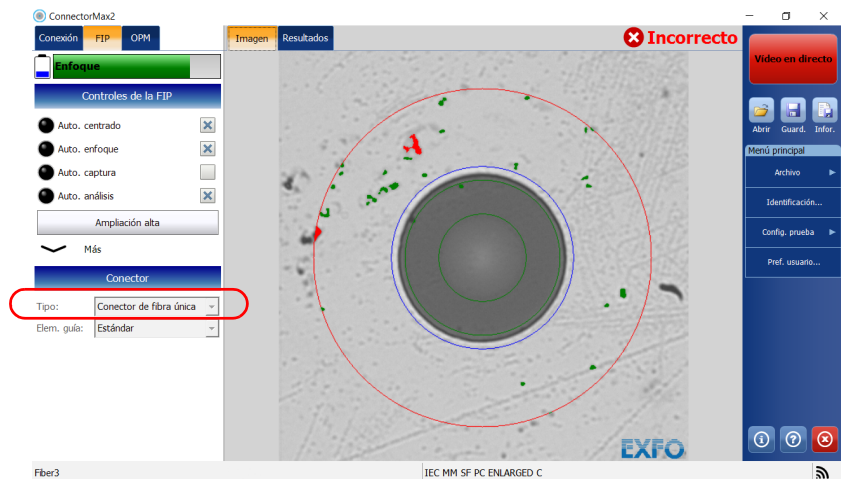
El indicador de enfoque, que se muestra en la parte superior izquierda de la ventana principal, indica si la vista actual es óptima para una captura. Un indicador verde señala que es posible capturar y analizar una imagen. El análisis será más difícil si el indicador es amarillo e imposible con un indicador rojo. Una barra negra muestra el nivel de enfoque máximo.



Para obtener más información sobre los análisis, consulte *Análisis de capturas* en la página 128.

Para inspeccionar extremos de fibra (fibras únicas y transceptores):

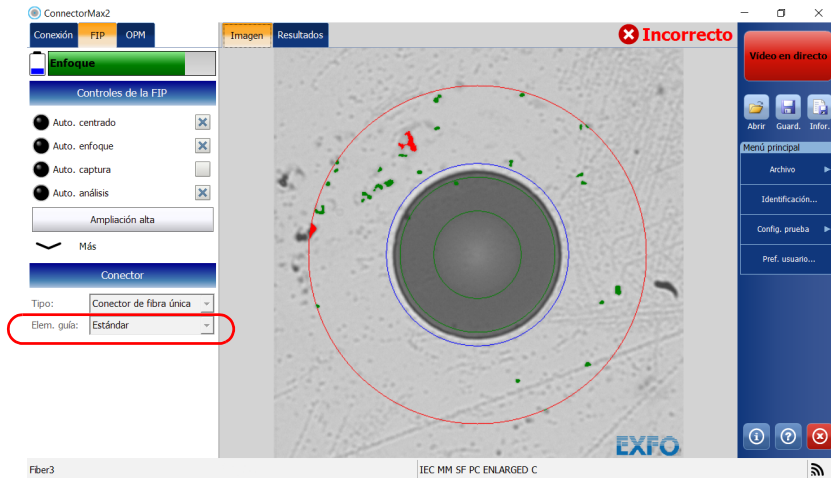
1. Instale un elemento guía de sonda (consulte *Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra* en la página 28 para obtener más información).
2. Introduzca la fibra en el elemento guía de la sonda.
3. Inicie ConnectorMax2 si todavía no lo ha hecho.
4. Configure la asignación automática de nombres como desee (consulte *Configuración de la asignación automática de nombre* en la página 40 para obtener más información).
5. Elija el tipo de conector que desea utilizar (fibra única o transceptor).



Inspección de extremos de fibra

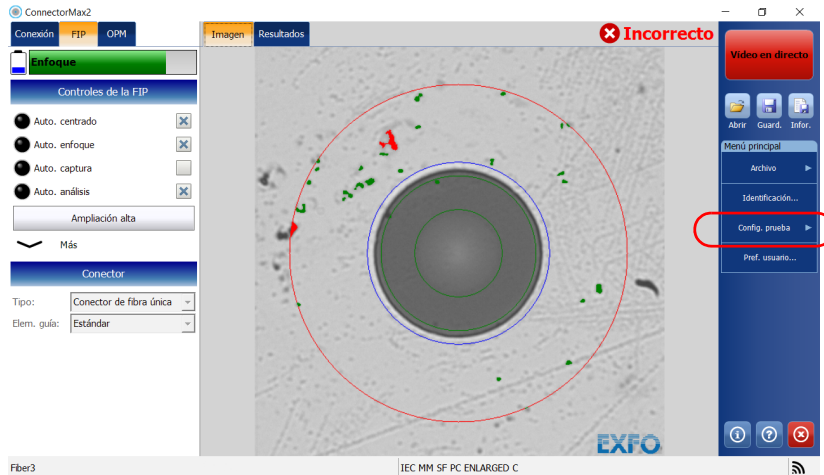
Inspección de extremos de fibra (Fibra única y transceptor - Receptáculos de fibra)

6. Elija el tipo de conector que desea utilizar (estándar, LC APC o E2000 APC).



7. Si desea utilizar una configuración específica para su prueba, presione **Config. prueba**. Consulte *Gestión y selección de configuraciones de prueba* en la página 47 para obtener más información.

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado en la pestaña **FIP**.



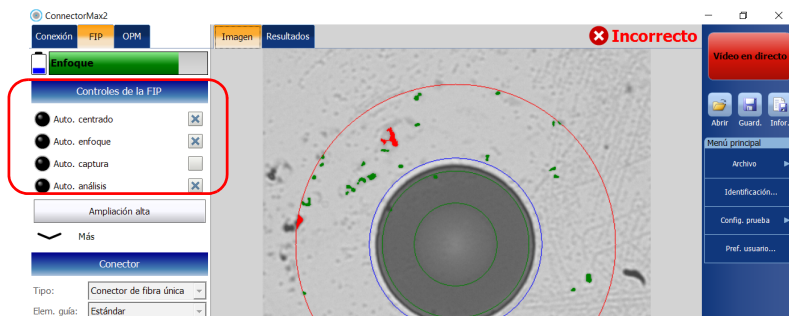
Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibra (Fibra única y transceptor - Receptáculos de fibra)

8. Dependiendo de la sonda que esté usando, proceda de la siguiente manera:
 - Si su sonda es una FIP-415B, active el centrado, el enfoque y la captura automáticos. También puede activar la opción de análisis automático si lo ha comprado en EXFO.

Nota: *No puede activar la opción de análisis automático desde un ordenador. Debe hacerlo mediante un smartphone. Cuando lo haya activado, la opción de análisis automático también estará disponible cuando use la FIP-415B en un ordenador.*

- Si su sonda es una FIP-420B o FIP-425B, active el análisis y el centrado automáticos, y luego ajuste el nivel de ampliación y el enfoque de la imagen para tener la mejor vista del extremo de la fibra.
- Si su sonda es una FIP-430B o FIP-435B, active el análisis, el centrado, el enfoque y la captura automáticos.



Para obtener más información, consulte *Análisis de capturas* en la página 128.

- 9.** Si el extremo de la fibra está sucio, quite la fibra de la sonda, limpie el extremo de la fibra y repita la inspección.
- 10.** Una vez que esté satisfecho con la inspección, mientras se encuentre en el nivel de ampliación alta, presione **Capturar**.
O BIEN
Presione el botón de control de captura de la Sonda de inspección de fibra.
- 11.** Vaya al siguiente conector o cierre la aplicación.

Inspección de extremos de fibras múltiples

La inspección de fibras múltiples con una sonda FIP-415B, FIP-430B o FIP-435B permite ver varias fibras al mismo tiempo.

Cuando conecte una sonda estándar o una sonda MF-Ready a su dispositivo inteligente, podrá ver e inspeccionar extremos de múltiples fibras inmediatamente. Este modo de visualización directa recibe el nombre de modo de *vídeo en directo*.

Debido a que los controles disponibles dependen de que esté conectada la sonda, si usted desconecta la sonda, la aplicación mostrará una ventana vacía. Los controles estarán disponibles nuevamente en cuanto reconecte la sonda (no necesita reiniciar la aplicación).

Dependiendo de la sonda que esté utilizando, puede acoplar dos tipos de elemento guía del conector para realizar una inspección de extremos de fibras múltiples:

- el elemento guía de escaneado manual se puede utilizar con ambos tipos de sonda (MF-Ready o no). Con este tipo de inspección, el proceso de análisis se puede realizar separadamente para cada fibra, o bien por lotes.
- el elemento guía de inspección en tres pasos solo puede utilizarse con sondas MF-Ready.

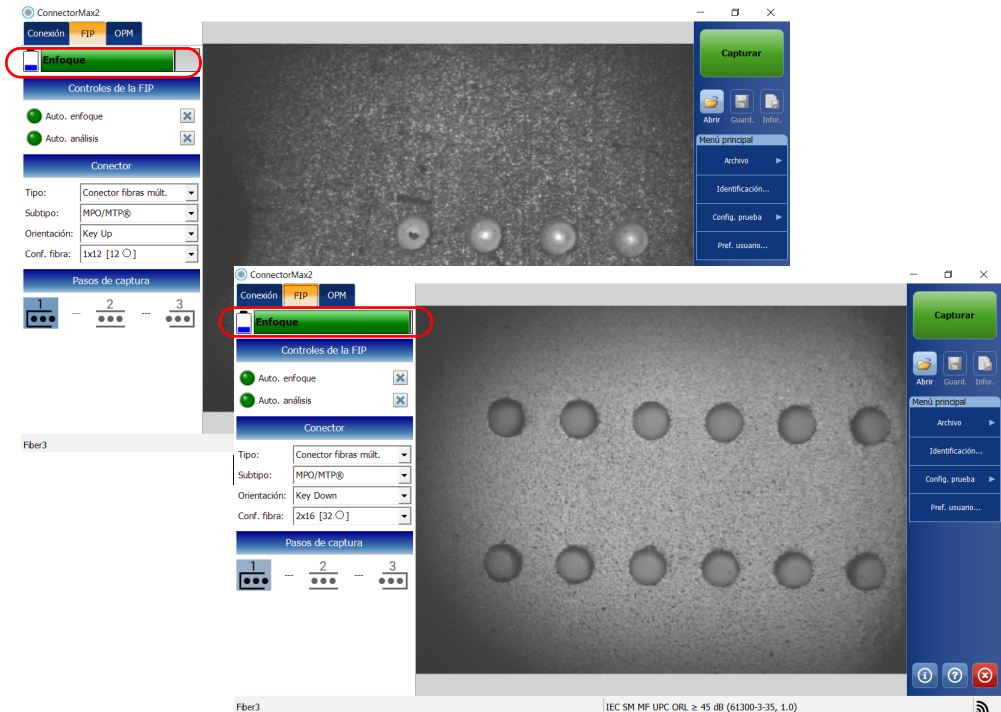
Nota: *Cuando la temperatura interna de la FIP-415B, FIP-430B y FIP-435B es demasiado baja, la sonda realiza un calentamiento que puede durar hasta un minuto.*

También puede capturar imágenes de sus inspecciones para incluirlas en los informes o guardarlas para análisis posteriores. Esto se conoce como el modo *captura*.

Nota: *Se agrega una marca de agua digital a las imágenes generadas por la aplicación. Esto también aplica para los archivos ConnectorMax1 convertidos al formato de ConnectorMax2.*

El indicador de enfoque, que se muestra en la parte superior izquierda de la ventana principal, indica si la vista actual es óptima para una captura. Un indicador verde señala que es posible capturar y analizar una imagen. El análisis será más difícil si el indicador es amarillo e imposible con un indicador rojo. Una barra negra muestra el nivel de enfoque máximo.

Conector de fibras múltiples de una sola fila



Conector de fibras múltiples de dos filas

Para obtener más información sobre los análisis, consulte *Análisis de capturas* en la página 128.

Inspección de extremos de fibras por lotes (elemento guía de escaneo manual)

Para acelerar el proceso de inspección y análisis de conectores y fibras, puede utilizar la función de inspección por lotes (consulte *Activación de la inspección de fibras múltiples por lotes (elemento guía de escaneo manual)* en la página 67 para obtener más información).

Con esta función, todas las fibras se capturan y se ven de forma preliminar una detrás de la otra. Puede ser especialmente útil cuando tiene que someter a prueba muchas fibras en el conector, ya que puede procesar los resultados de las fibras ya analizadas en cualquier momento durante la inspección de fibras múltiples. Como no tiene que esperar a haber sometido a prueba todas las fibras, puede limpiar el extremo del conector directamente e incluso repetir la prueba de una fibra.

Para inspeccionar extremos de fibras múltiples en lote:

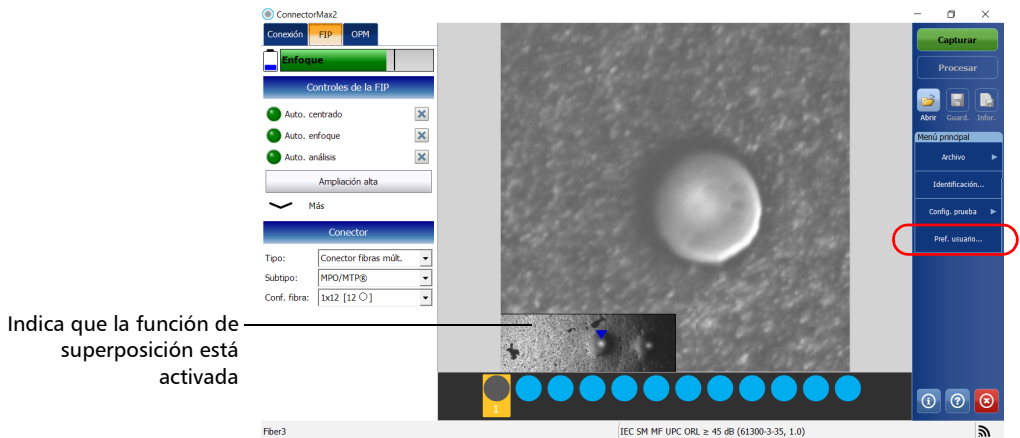
1. Inserte en la sonda un elemento guía MTP/MPO de una o de varias filas alineando el saliente de la sonda con la muesca del elemento guía (consulte *Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra* en la página 28 para obtener más información).
2. Inserte una boquilla APC o UPC reemplazable y apriétela.



3. Inserte en la boquilla el adaptador pasante.
4. Inserte el conector en el adaptador pasante.
5. Inicie ConnectorMax2 si todavía no lo ha hecho.

6. Compruebe que la función de inspección por lotes está activada (consulte *Activación de la inspección de fibras múltiples por lotes (elemento guía de escaneado manual)* en la página 67 para obtener más información).
7. Compruebe que la superposición del conector de fibras múltiples está activada (consulte *Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)* en la página 69 para obtener más información).
8. Si está trabajando con una sonda MF-Ready, proceda de la siguiente manera:

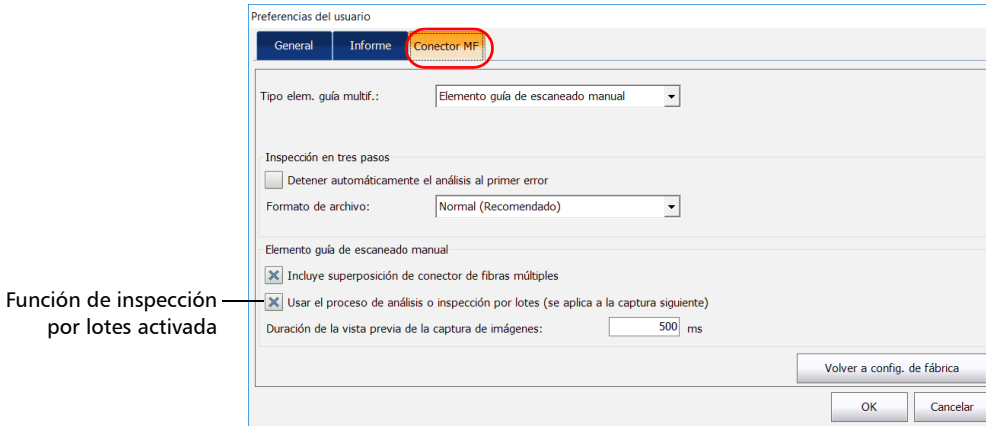
8a. Presione **Pref. usuario.**



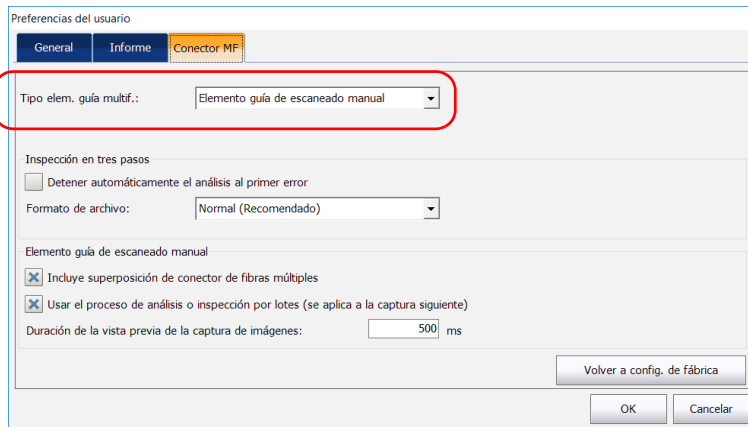
Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

8b. Seleccione la pestaña **Conector MF**.



8c. Seleccione **Elemento guía de escaneado manual** en la lista **Tipo elem. guía multif.**.

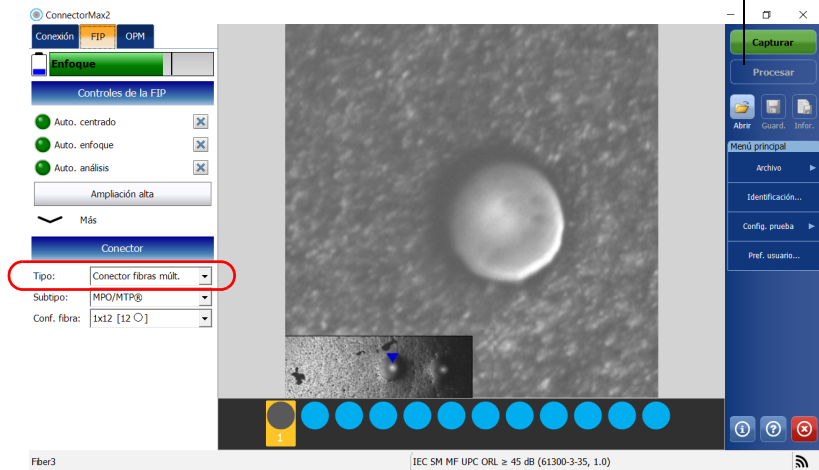


8d. Presione **OK** para volver a la ventana principal.

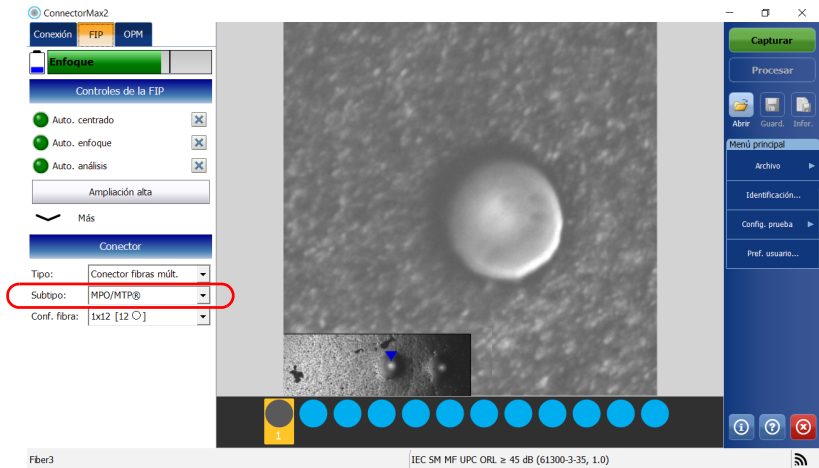
9. Configure la asignación automática de nombres como desee (consulte *Configuración de la asignación automática de nombre* en la página 40 para obtener más información).

10. En la ventana principal, elija Conector fibras múlt..

Cuando el botón **Procesar** es visible, indica que la función de inspección por lotes está activada.



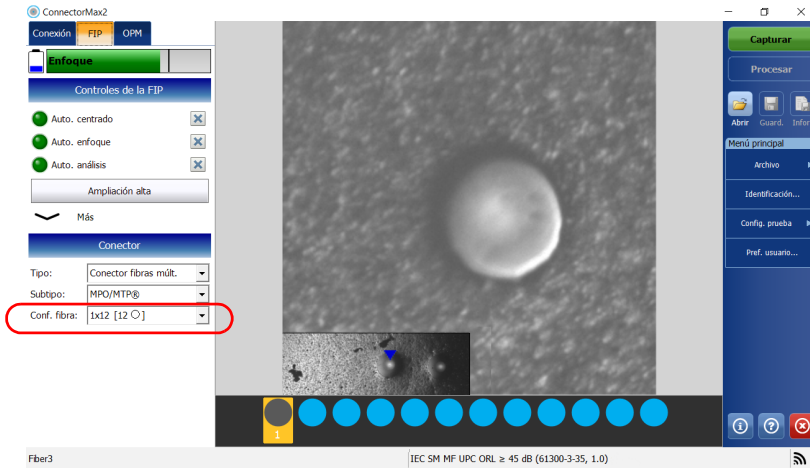
11. Seleccione un subtipo de conector.



Inspección de extremos de fibra

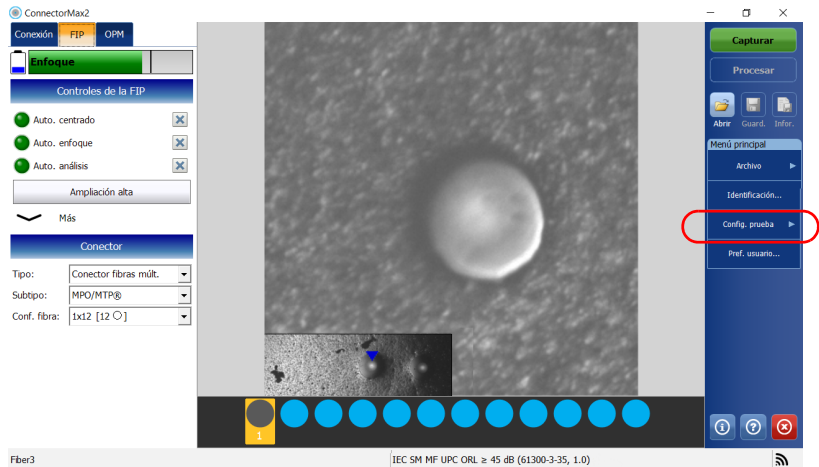
Inspección de extremos de fibras múltiples

12. Seleccione la configuración de fibra que se aplica al conector que utiliza para la inspección.



- 13.** Si desea utilizar una configuración específica para su prueba, presione **Config. prueba**. Consulte *Gestión y selección de configuraciones de prueba* en la página 47 para obtener más información.

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado en la pestaña **FIP**.



Inspección de extremos de fibra

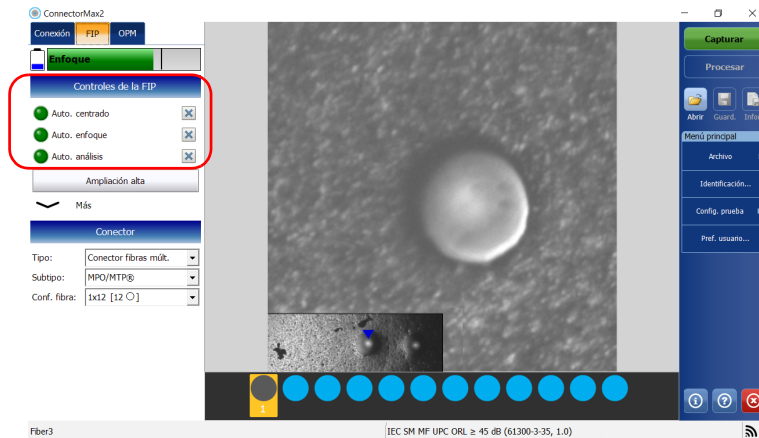
Inspección de extremos de fibras múltiples

14. Dependiendo de la sonda que esté usando, proceda de la siguiente manera:

- Si su sonda es una FIP-415B, active el centrado, el enfoque y la captura automáticos. También puede activar la opción de análisis automático si lo ha comprado en EXFO.

Nota: *No puede activar la opción de análisis automático desde un ordenador. Debe hacerlo mediante un smartphone. Cuando lo haya activado, la opción de análisis automático también estará disponible cuando use la FIP-415B en un ordenador.*

- Si su sonda es una FIP-420B o FIP-425B, active el análisis y el centrado automáticos.
- Si su sonda es una FIP-430B o FIP-435B, active el análisis, el centrado, el enfoque y la captura automáticos.

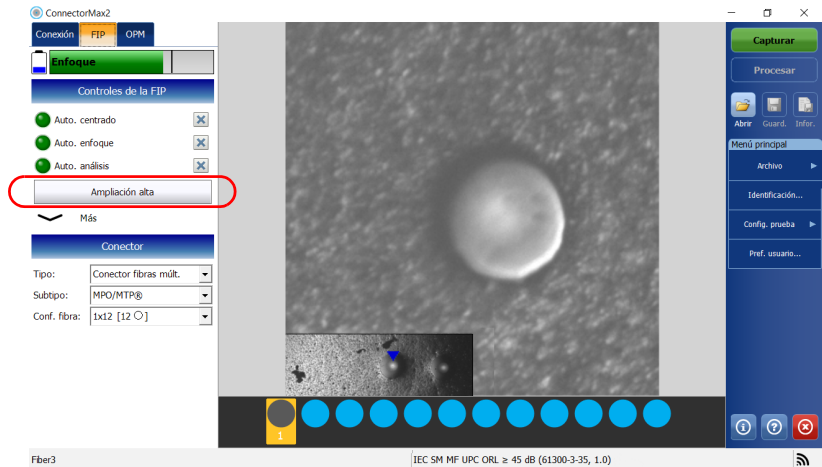


Para obtener más información, consulte *Análisis de capturas* en la página 128.

15. Fije la sonda en **Ampliación baja** y ubique la primera fibra.

Nota: *Si tiene problemas para localizar la fibra, puede utilizar las ruedas X e Y en el elemento guía de escaneo manual.*

16. Cuando haya localizado la fibra deseada, establezca la sonda en **Ampliación alta**.

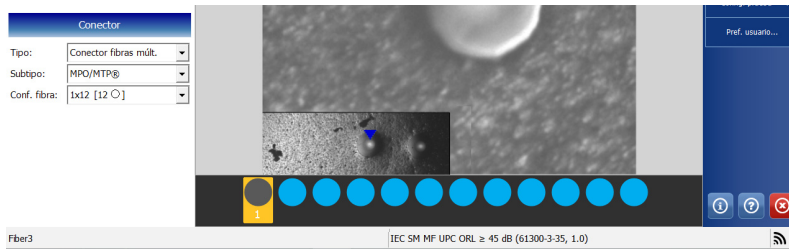


Nota: *Las sondas FIP-415B, FIP-420B/FIP-425B y FIP-430B/FIP-435B muestran una imagen del conector de ampliación baja en la superposición.*

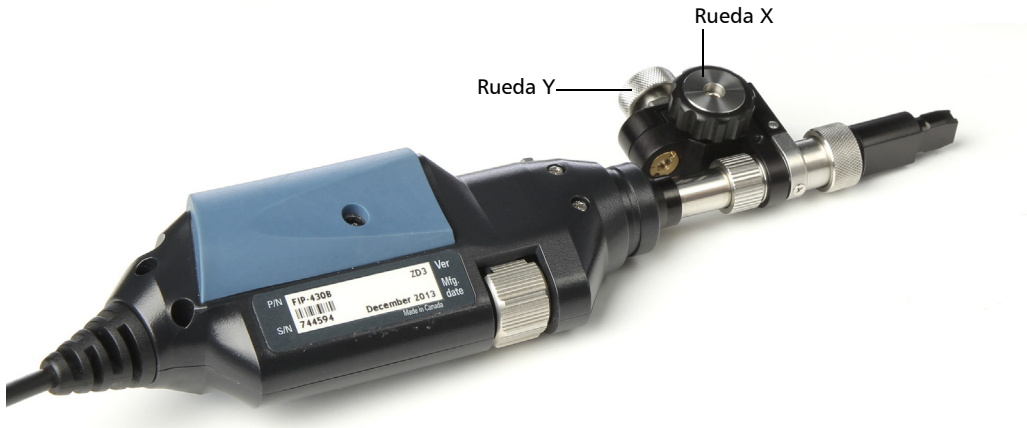
Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

- 17.** Observando la superposición, compruebe que la flecha azul apunta al centro de la fibra bajo estudio (consulte *Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)* en la página 69 para obtener más información):



- Para elementos guía de múltiples filas, utilice una rueda Y para seleccionar la fila de fibra requerida.
- Para elementos guía de una sola fila o múltiples filas, utilice una rueda X para seleccionar la fibra requerida.



18. Si los resultados en pantalla no son óptimos, puede hacer lo siguiente:

Nota: *El enfoque automático se inicia automáticamente solo para la primera fibra (FIP-415B, FIP-430B y FIP-435B solamente).*

- Presione durante un segundo el botón de control de ampliación que se encuentra en la sonda para reactivar el proceso de enfoque automático (FIP-415B, FIP-430B y FIP-435B solamente).

O BIEN

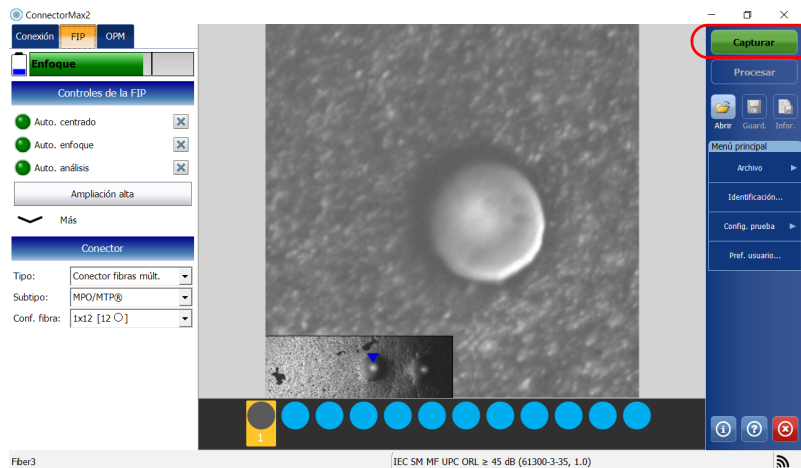
- Ajuste el enfoque manualmente.

19. Si el conector está sucio, quite la fibra de la sonda, limpie el extremo de la fibra y repita la inspección.

20. En el nivel de ampliación alta, presione **Capturar**.

O BIEN

Presione el botón de control de captura de la Sonda de inspección de fibra.

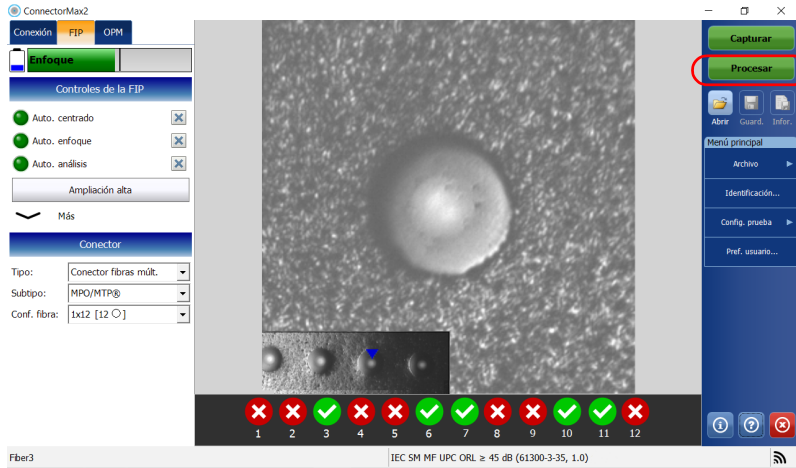


21. Repita los pasos 16 a 20 hasta que alcance el extremo del conector.

Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

22. Presione **Procesar**.



Nota: Puede presionar **Procesar** en cualquier momento para ver el estado de todas las fibras que ha sometido a prueba. También puede volver a someter a prueba una fibra (consulte *Repetición de la prueba de fibras en conectores con extremos de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)* en la página 117 para obtener más información).

23. Cuando alcance el extremo del conector, presione **Archivo** y después **Nuevo** para inspeccionar otro conector.

Nota: Si no ha guardado los resultados de la inspección, la aplicación le indicará que lo haga.

Inspección de extremos de fibras separadamente (elemento guía de escaneo manual)

Cuando se realiza la inspección y el análisis de forma separada, existe una transición entre el modo de vídeo en directo y el modo de captura después de capturar la imagen.

Nota: *Debe desactivar la función de inspección por lotes si desea inspeccionar extremos de fibras múltiples separadamente. Consulte Activación de la inspección de fibras múltiples por lotes (elemento guía de escaneo manual) en la página 67 para obtener más información.*

Para inspeccionar extremos de fibras múltiples por separado:

- 1.** Inserte en la sonda un elemento guía MTP/MPO de una o de varias filas alineando el saliente de la sonda con la muesca del elemento guía (consulte *Cambio del elemento guía de la Sonda de inspección de fibra* en la página 28 para obtener más información).
- 2.** Inserte una boquilla APC o UPC reemplazable y apriétela.

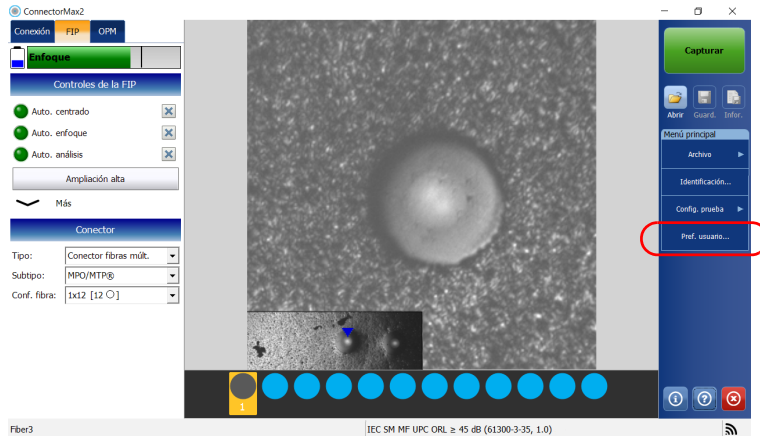


- 3.** Inserte en la boquilla el adaptador pasante.
- 4.** Inserte el conector en el adaptador pasante.

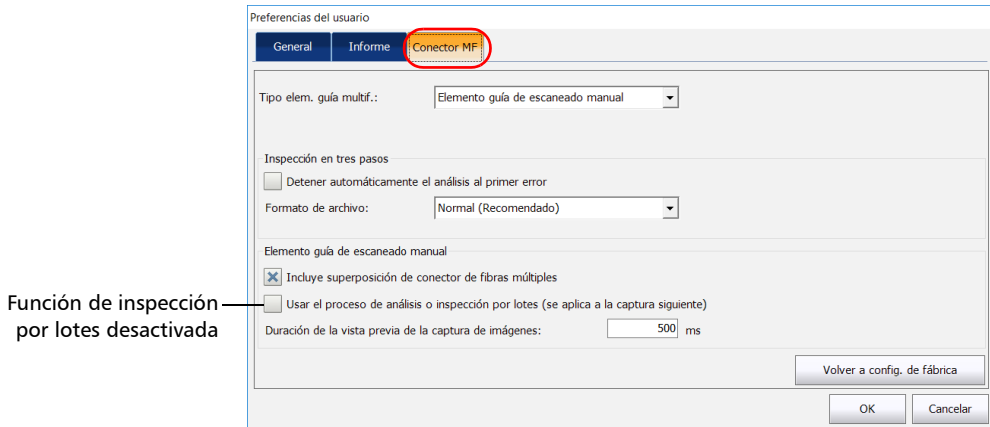
Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

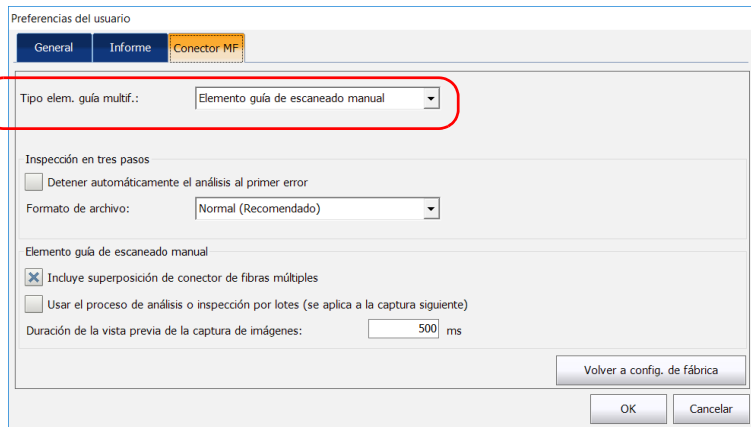
5. Inicie ConnectorMax2 si todavía no lo ha hecho.
6. Compruebe que la superposición del conector de fibras múltiples está activada (consulte *Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)* en la página 69 para obtener más información).
7. Si está trabajando con una sonda MF-Ready, proceda de la siguiente manera:
 - 7a. Presione **Pref. usuario**.



7b. Seleccione la pestaña **Conector MF**.



7c. Seleccione **Elemento guía de escaneado manual** en la lista **Tipo elem. guía multif.**.



7d. Presione **OK** para volver a la ventana principal.

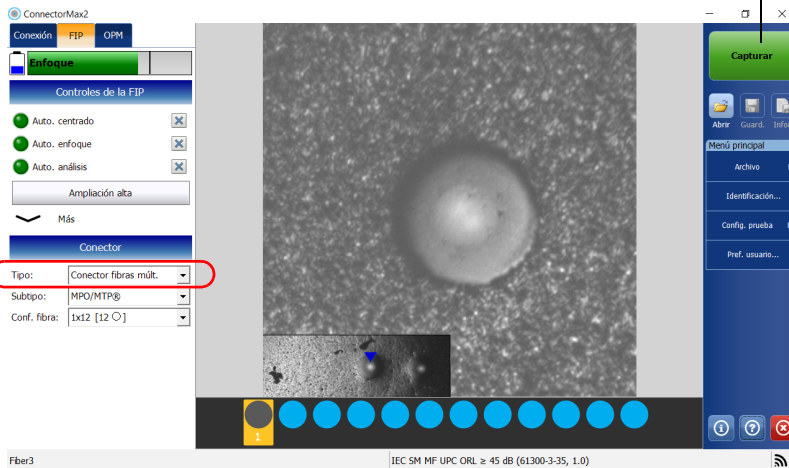
- 8.** Configure la asignación automática de nombres como desee (consulte *Configuración de la asignación automática de nombre* en la página 40 para obtener más información).

Inspección de extremos de fibra

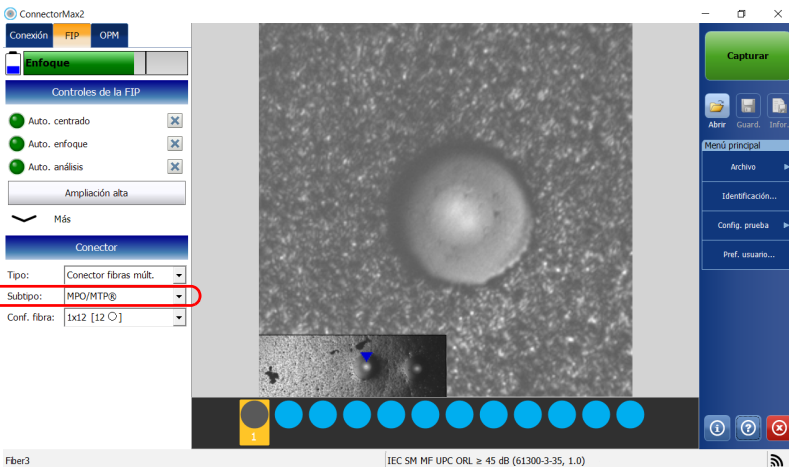
Inspección de extremos de fibras múltiples

9. En la ventana principal, elija **Conector fibras múlt.**

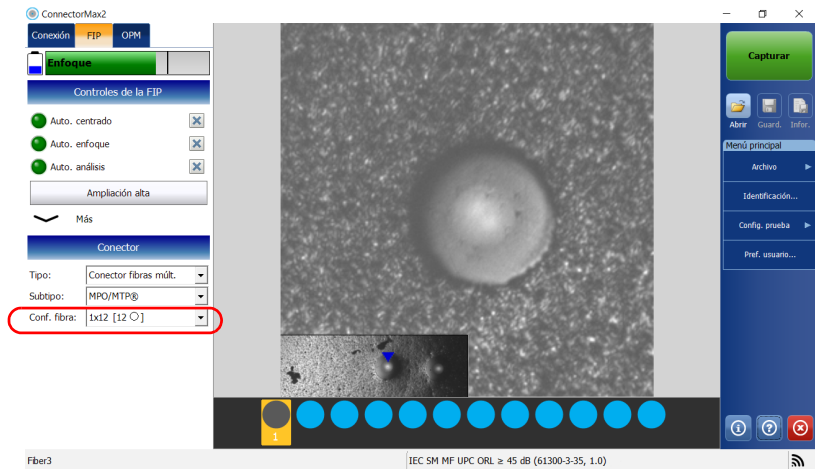
Cuando el botón **Procesar** es visible, indica que la función de inspección por lotes está desactivada.



10. Seleccione un subtipo de conector.



11. Seleccione la configuración de fibra que se aplica al conector que utiliza para la inspección.

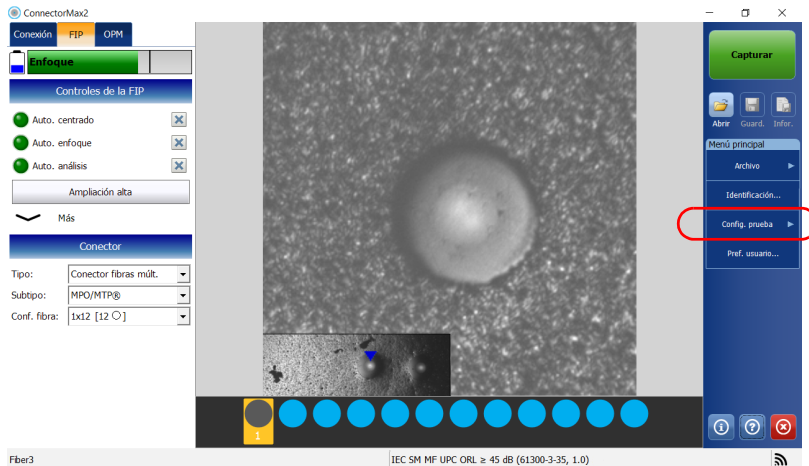


Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

12. Si desea utilizar una configuración específica para su prueba, presione **Config. prueba**. Consulte *Gestión y selección de configuraciones de prueba* en la página 47 para obtener más información.

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado en la pestaña **FIP**.

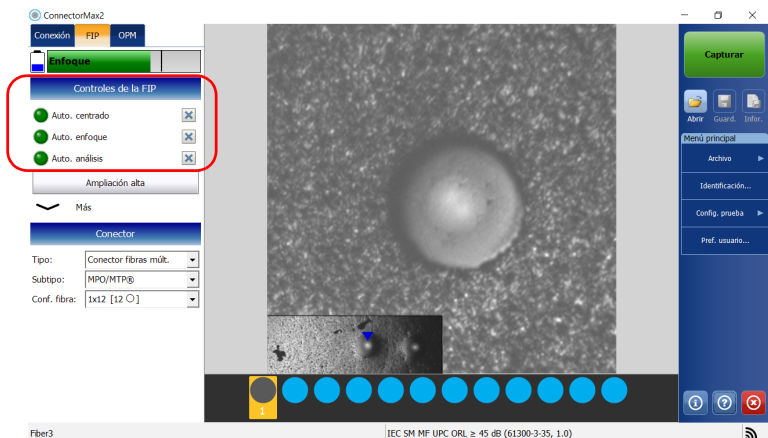


13. Dependiendo de la sonda que esté usando, proceda de la siguiente manera:

- Si su sonda es una FIP-415B, active el centrado, el enfoque y la captura automáticos. También puede activar la opción de análisis automático si lo ha comprado en EXFO.

Nota: *No puede activar la opción de análisis automático desde un ordenador. Debe hacerlo mediante un smartphone. Cuando lo haya activado, la opción de análisis automático también estará disponible cuando use la FIP-415B en un ordenador.*

- Si su sonda es una FIP-420B o FIP-425B, active el análisis y el centrado automáticos.
- Si su sonda es una FIP-430B o FIP-435B, active el análisis, el centrado, el enfoque y la captura automáticos.



Para obtener más información, consulte *Análisis de capturas* en la página 128.

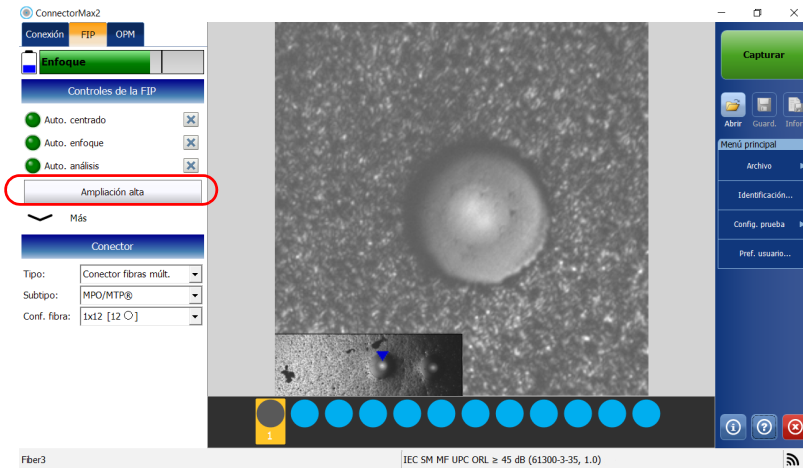
Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

14. Fije la sonda en **Ampliación baja** y ubique la primera fibra.

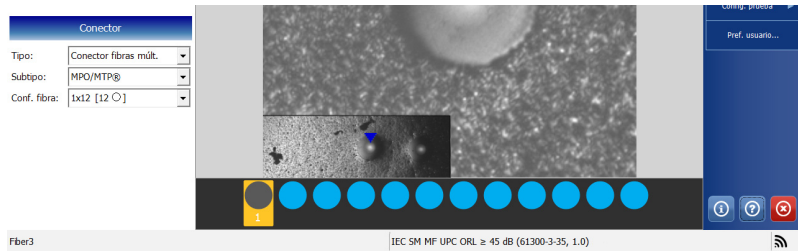
Nota: Si tiene problemas para localizar la fibra, puede utilizar las ruedas X e Y en el elemento guía de escaneo manual.

15. Cuando haya localizado la fibra deseada, establezca la sonda en **Ampliación alta**.



Nota: Las sondas FIP-415B, FIP-420B/FIP-425B y FIP-430B/FIP-435B muestran una imagen del conector de ampliación baja en la superposición.

- 16.** Observando la superposición, compruebe que la flecha azul apunta al centro de la fibra bajo estudio (consulte *Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)* en la página 69 para obtener más información):



- Para elementos guía de múltiples filas, utilice una rueda Y para seleccionar la fila de fibra requerida.
- Para elementos guía de una sola fila o múltiples filas, utilice una rueda X para seleccionar la fibra requerida.



Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

17. Si los resultados en pantalla no son óptimos, puede hacer lo siguiente:

Nota: El enfoque automático se inicia automáticamente solo para la primera fibra (FIP-415B, FIP-430B y FIP-435B solamente).

- Presione durante un segundo el botón de control de ampliación que se encuentra en la sonda para reactivar el proceso de enfoque automático (FIP-415B, FIP-430B y FIP-435B solamente).

O BIEN

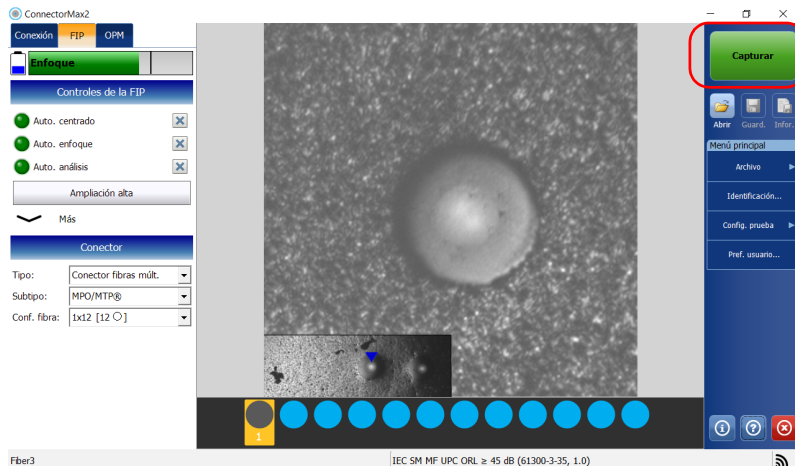
- Ajuste el enfoque manualmente.

18. Si el conector está sucio, quite la fibra de la sonda, limpie el extremo de la fibra y repita la inspección.

19. En el nivel de ampliación alta, presione **Capturar**.

O BIEN

Presione el botón de control de captura de la Sonda de inspección de fibra.



20. Vuelva al modo de vídeo en directo.

21. Repita los pasos 15 a 20 hasta que alcance el extremo del conector.

Nota: *Puede volver a probar una fibra en cualquier momento una vez realizada una captura (consulte Repetición de la prueba de fibras en conectores con extremos de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual) en la página 117 para obtener más información).*

22. Cuando alcance el extremo del conector, presione **Archivo** y después **Nuevo** para inspeccionar otro conector.

Nota: *Si no ha guardado los resultados de la inspección, la aplicación le solicitará que lo haga.*

Inspección de extremos de fibras con el elemento guía de inspección en tres pasos (solo sondas MF-Ready)

La inspección de extremos de fibras múltiples con el elemento guía de inspección en tres pasos requiere tres capturas. En cuanto se realiza la tercera captura, el proceso de análisis comienza automáticamente.

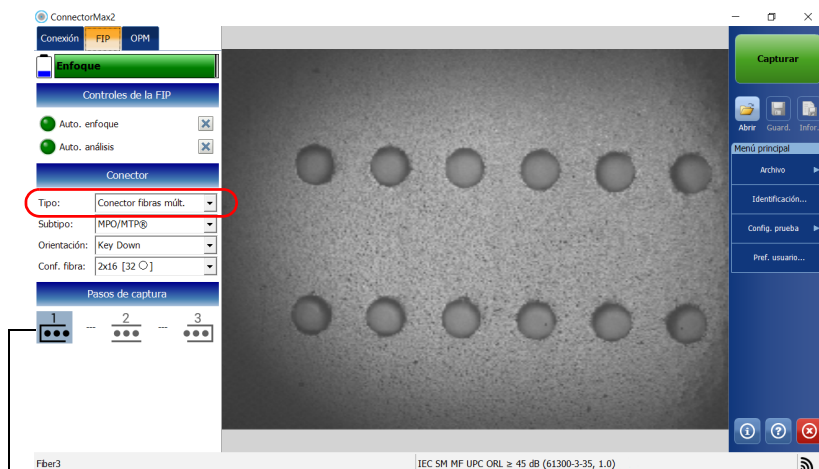
Para inspeccionar extremos de fibras múltiples con el elemento guía de inspección en 3 pasos:

- 1.** Instale una boquilla extraíble en la sonda MF-Ready (consulte *Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)* en la página 29 para obtener más información).
- 2.** Inserte el conector en la boquilla extraíble.
- 3.** Inicie ConnectorMax2 si todavía no lo ha hecho.
- 4.** Configure la asignación automática de nombres como desee (consulte *Configuración de la asignación automática de nombre* en la página 40 para obtener más información).

Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

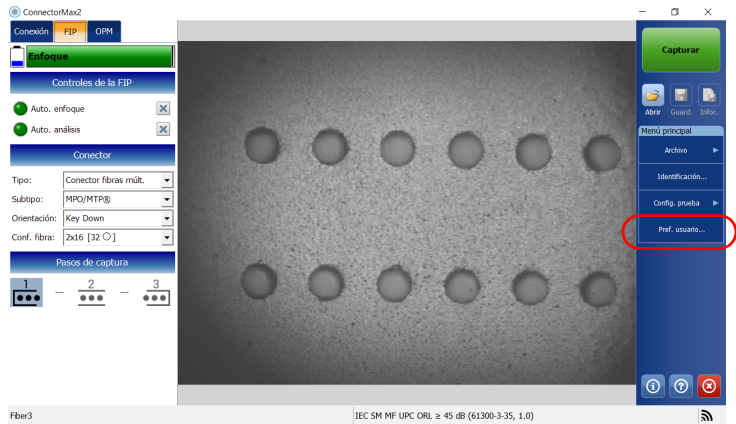
5. En la ventana principal, elija **Conector fibras múlt.**



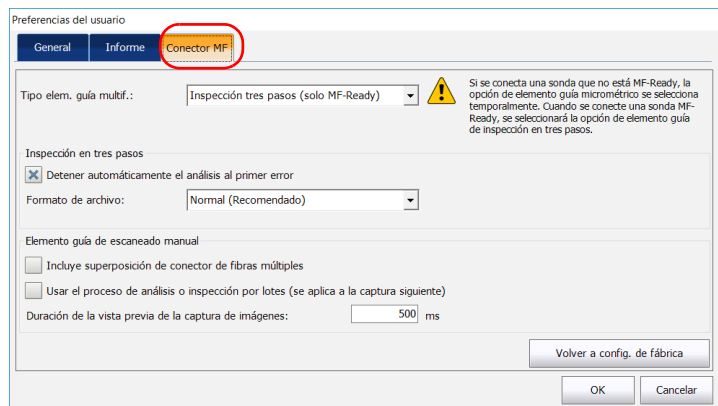
Iconos que indican el orden a seguir para realizar las tres capturas. Los iconos en pantalla deben coincidir con los de la parte móvil del elemento guía de inspección.

6. Para seleccionar el tipo de elemento guía de fibras múltiples, proceda de la siguiente manera:

6a. Presione **Pref. usuario**.



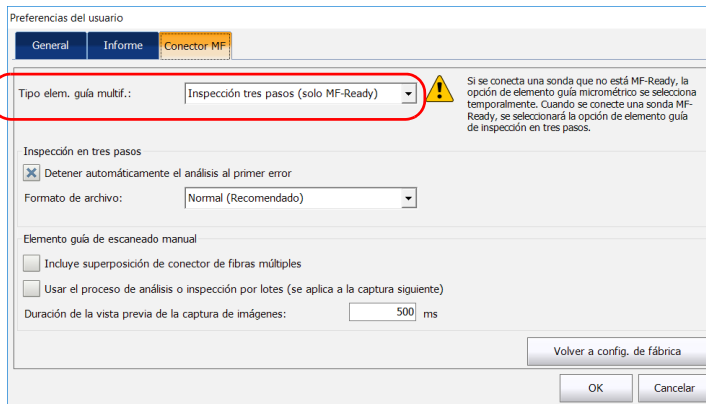
6b. Seleccione la pestaña **Conector MF**.



Inspección de extremos de fibra

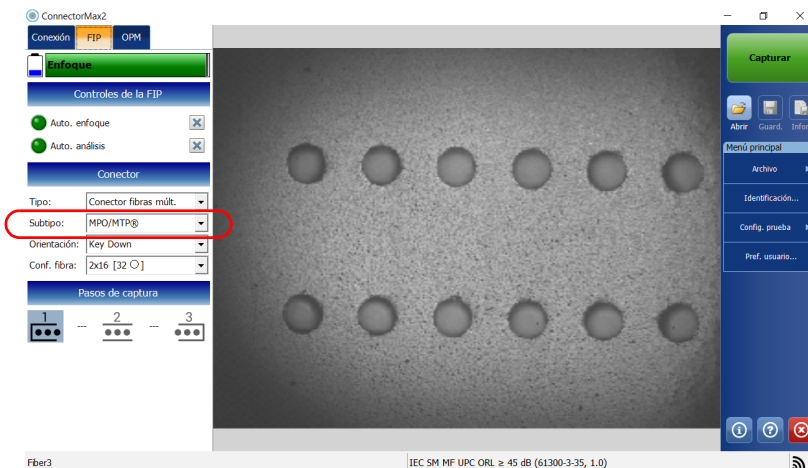
Inspección de extremos de fibras múltiples

- 6c.** Seleccione **Inspección tres pasos (solo MF-Ready)** en la lista **Tipo elem. guía multif.**.

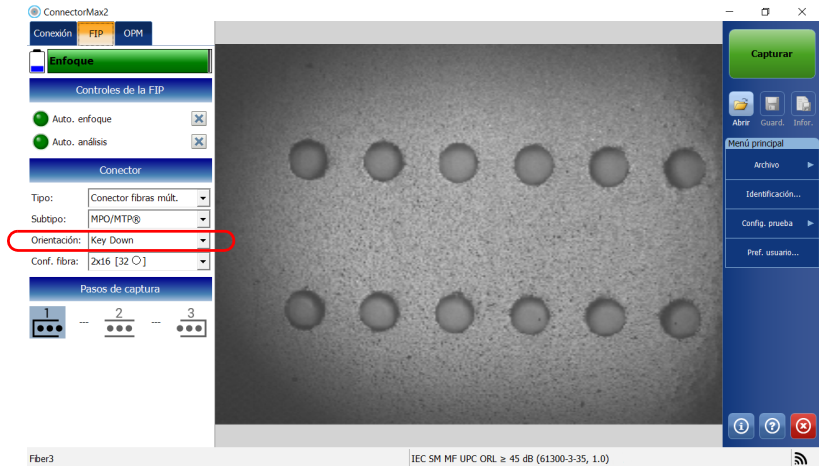


- 6d.** Presione **OK** para volver a la ventana principal.

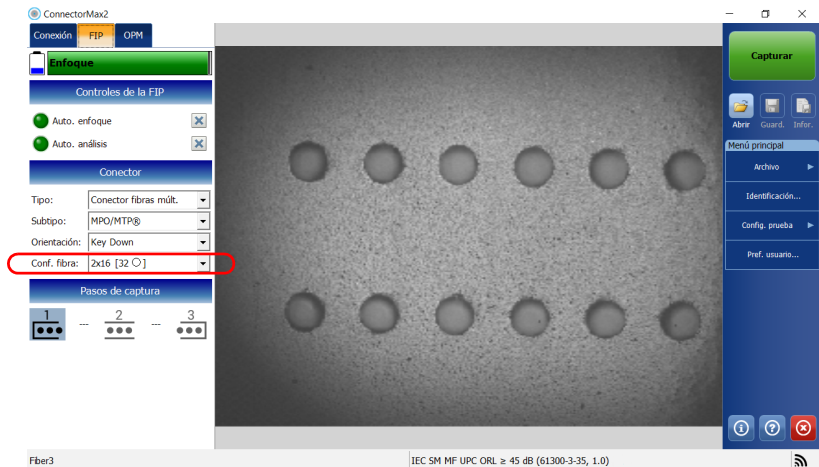
- 7.** Seleccione un subtipo de conector.



8. Seleccione si ha insertado el saliente de la boquilla extraíble hacia arriba o hacia abajo.



9. Seleccione la configuración de fibra que se aplica al conector que utiliza para la inspección.



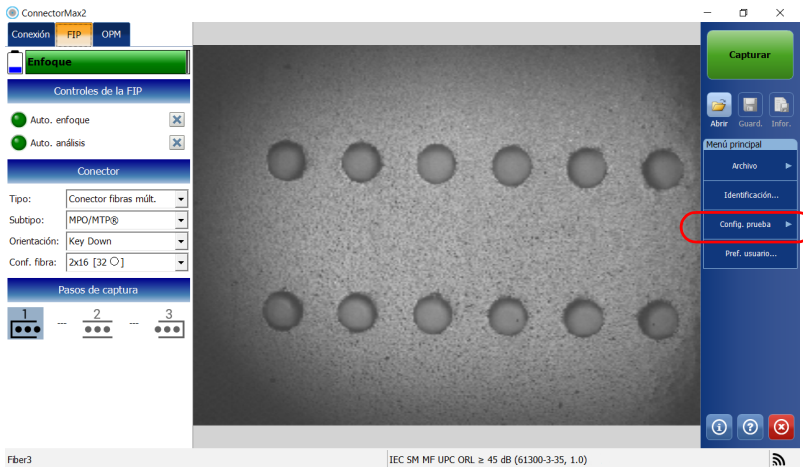
Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

Nota: La aplicación no analiza las fibras oscuras, aunque aparezcan en modo de vídeo en directo.

10. Si desea utilizar una configuración específica para su prueba, presione **Config. prueba**. Consulte *Gestión y selección de configuraciones de prueba* en la página 47 para obtener más información.

Nota: La lista de configuración de prueba se actualiza en función del tipo de conector seleccionado en la pestaña **FIP**.

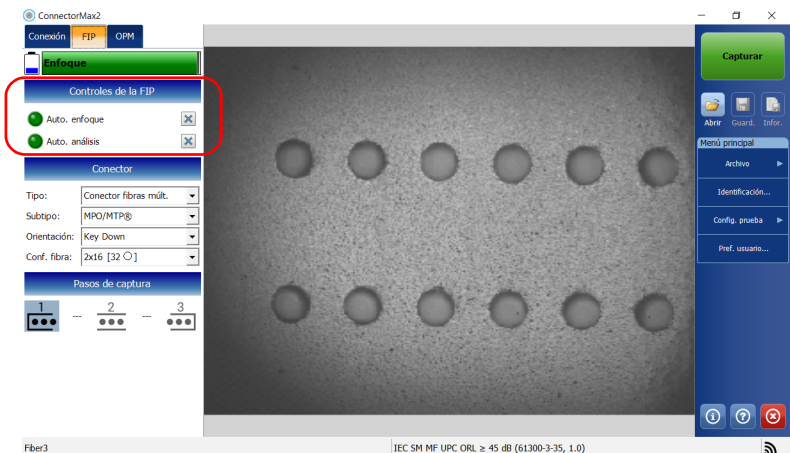


11. Dependiendo de la sonda que esté usando, proceda de la siguiente manera:

- Si su sonda es una FIP-415B, active el centrado automático. También puede activar la opción de análisis automático si lo ha comprado en EXFO.

Nota: *No puede activar la opción de análisis automático desde un ordenador. Debe hacerlo mediante un smartphone. Cuando lo haya activado, la opción de análisis automático también estará disponible cuando use la FIP-415B en un ordenador.*

- Si su sonda es una FIP-425B, active el análisis automático.
- Si su sonda es una FIP-435B, active el análisis y el enfoque automáticos.



Para obtener más información, consulte *Análisis de capturas* en la página 128.

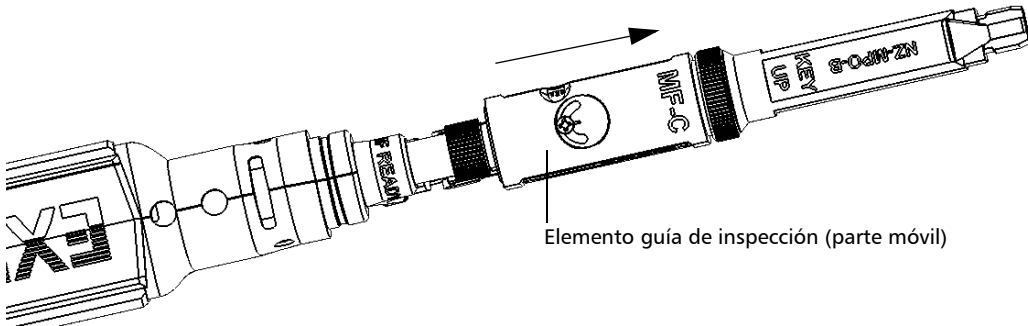
12. Si el conector está sucio, quite la fibra de la sonda, limpie el extremo de la fibra y repita la inspección.

Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

13. Para realizar la primera captura (de tres), proceda de la siguiente manera:

13a. Utilizando el gatillo, deslice la parte móvil del elemento guía de inspección hacia la boquilla, hasta que se detenga.




13b. Una vez que esté satisfecho con la inspección, presione **Capturar**.

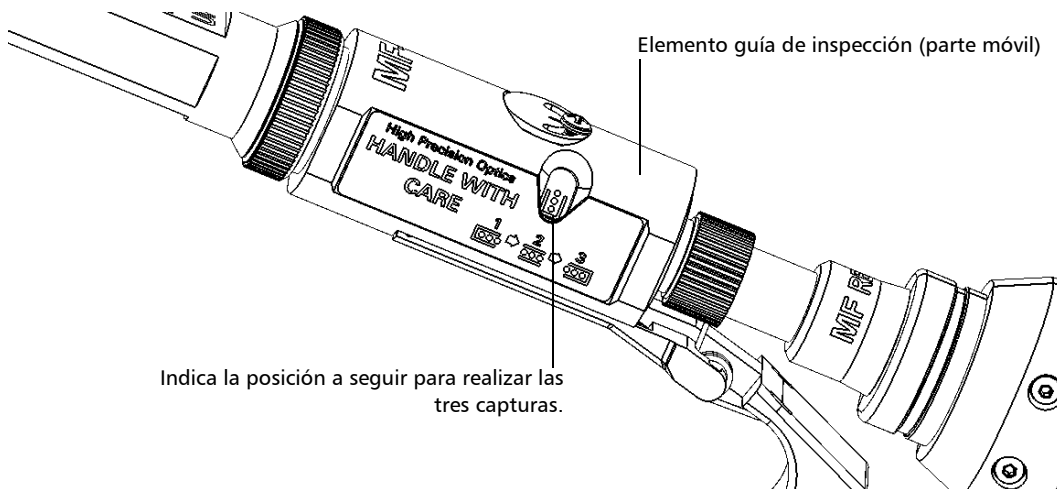
O BIEN

Presione el botón de control de captura de la Sonda de inspección de fibra.

Nota: Si no está satisfecho con la captura número uno, puede realizarla de nuevo. Cuando la primera captura esté completada, la aplicación cambia automáticamente a $\frac{2}{\dots}$. Presione $\frac{1}{\dots}$ para volver a realizar la primera captura.

14. Para realizar la segunda captura, proceda de la siguiente manera:



14a. Utilizando el gatillo, deslice la parte móvil del elemento guía de inspección hasta la posición 2 (a medio camino entre las posiciones 1 y 3). La posición 2 se ilustra con este icono  en la sonda MF-Ready.



14b. Una vez que esté satisfecho con la inspección, presione **Capturar**.

O BIEN

Presione el botón de control de captura de la Sonda de inspección de fibra.

Nota: Si no está satisfecho con la captura número dos, puede realizarla de nuevo. Cuando la segunda captura esté completada, la aplicación cambia automáticamente a . Presione  para volver a realizar la segunda captura.

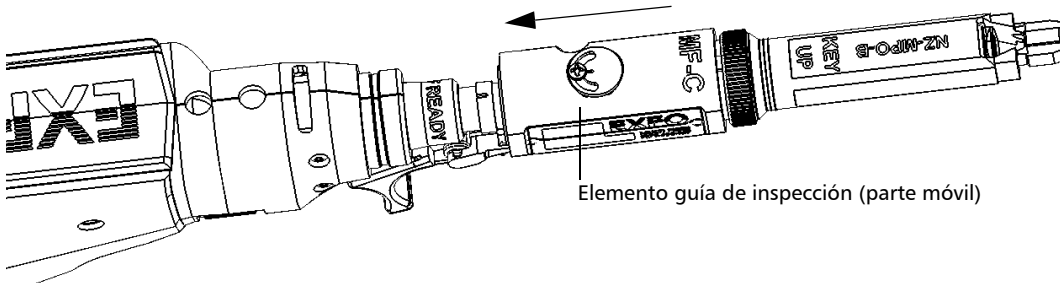
Mientras no realice la tercera captura, puede volver a realizar la primera y la segunda. Si rehace la primera captura cuando la segunda ya está hecha, tendrá que rehacer también la segunda captura.

Inspección de extremos de fibra

Inspección de extremos de fibras múltiples

15. Para realizar la tercera y última captura, proceda de la siguiente manera:

15a. Utilizando el gatillo, deslice la parte móvil del elemento guía de inspección hasta que se detenga para ocultar la tuerca de retención.



15b. Una vez que esté satisfecho con la inspección, presione **Capturar**.

O BIEN

Presione el botón de control de captura de la Sonda de inspección de fibra.

Tras realizarse la última captura, el análisis comienza de inmediato.

Repetición de la prueba de fibras en conectores con extremos de fibras múltiples (elemento guía de escaneado manual)

Una vez que ha activado la función de inspección por lotes, puede procesar los resultados de las fibras que ya ha sometido a prueba en cualquier momento durante la inspección de fibras múltiples (consulte *Activación de la inspección de fibras múltiples por lotes (elemento guía de escaneado manual)* en la página 67 para obtener más información). Tras ver los resultados, por ejemplo, puede repetir la prueba en las fibras con un estado de fallo.

También puede repetir la prueba de una fibra cuando la función de inspección por lotes está desactivada.

Inspección de extremos de fibra

Repetición de la prueba de fibras en conectores con extremos de fibras múltiples
(elemento guía de escaneo manual)

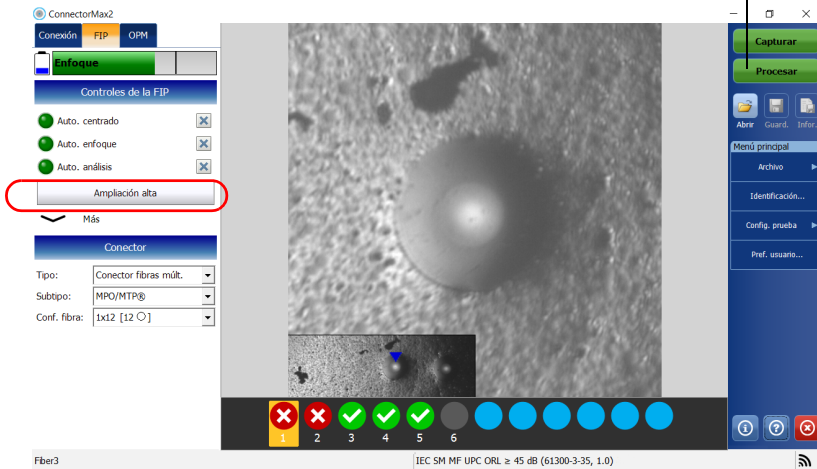
Para repetir la prueba de una fibra:

1. Compruebe que la aplicación está en el modo de vídeo en directo.
2. Fije la sonda en **Ampliación baja** y ubique la primera fibra.

Nota: Si tiene problemas para localizar la fibra, puede utilizar las ruedas X e Y en el elemento guía de escaneo manual.

3. Cuando haya localizado la fibra deseada, establezca la sonda en **Ampliación alta**.

Cuando el botón **Procesar** es visible, indica que la función de inspección por lotes está activada.

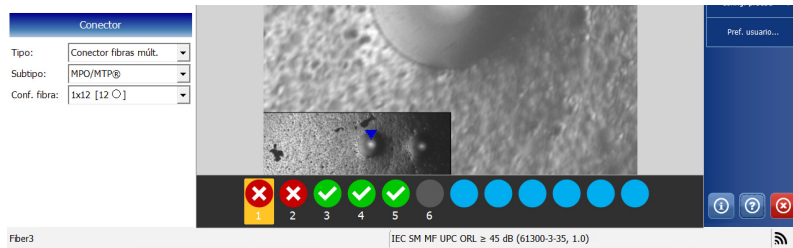


Nota: Las sondas FIP-415B, FIP-420B/FIP-425B y FIP-430B/FIP-435B muestran una imagen del conector de ampliación baja en la superposición.

Inspección de extremos de fibra

Repetición de la prueba de fibras en conectores con extremos de fibras múltiples (elemento guía de escaneo manual)

Observando la superposición, compruebe que la flecha azul apunta al centro de la fibra bajo estudio (consulte *Visualización de la superposición del conector de fibras múltiples (elemento guía de escaneo manual)* en la página 69 para obtener más información):



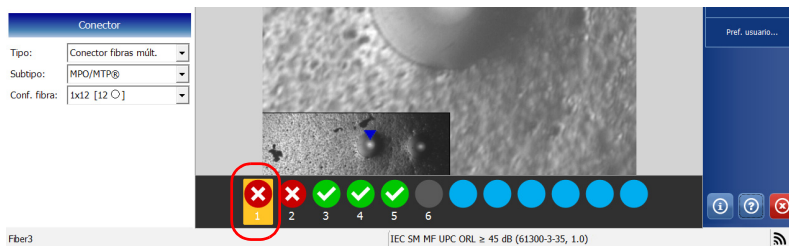
- Para elementos guía de múltiples filas, utilice una rueda Y para seleccionar la fila de fibra requerida.
- Para elementos guía de una sola fila o múltiples filas, utilice una rueda X para seleccionar la fibra requerida.



Inspección de extremos de fibra

*Repetición de la prueba de fibras en conectores con extremos de fibras múltiples
(elemento guía de escaneado manual)*

4. Si los resultados en pantalla no son óptimos, puede hacer lo siguiente:
 - Presione durante un segundo el botón de control de ampliación que se encuentra en la sonda para reactivar el proceso de enfoque automático (FIP-415B, FIP-430B y FIP-435B solamente).
 - O BIEN
 - Ajuste el enfoque manualmente.
5. Seleccione la fibra cuya prueba quiere repetir.

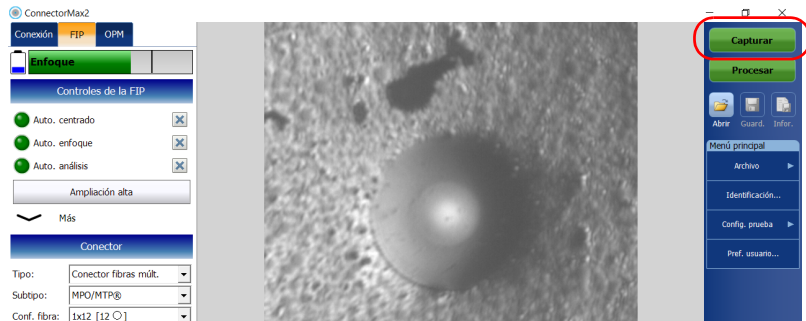


Nota: *La fibra que ve en la superposición debe coincidir con la fibra seleccionada.*

6. En el nivel de ampliación alta, pulse **Capturar**.

O BIEN

Presione el botón de control de captura de la Sonda de inspección de fibra.



Guardado de archivos

Puede guardar los archivos de adquisición manualmente para consultarlos en el futuro.

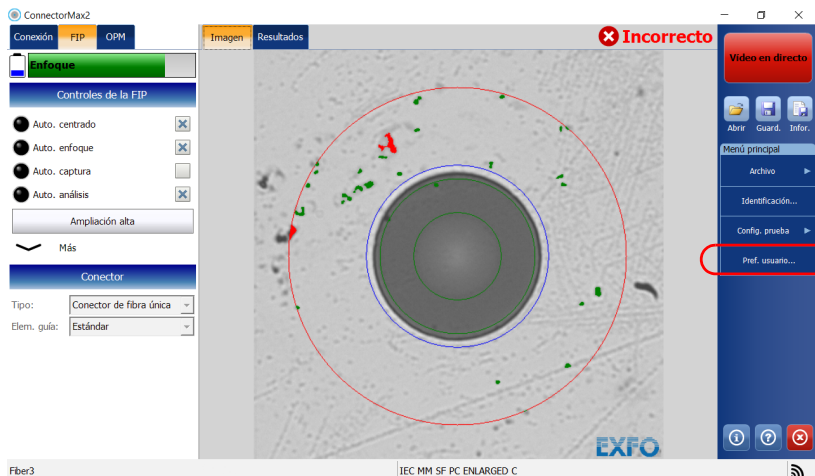
También puede configurar ConnectorMax2 para que guarde la captura automáticamente solo si el resultado es Éxito, solo si el resultado es Fallo o independientemente del estado.

Nota: *En el modo de fibras múltiples, no se permite guardar un archivo automáticamente después de realizar una captura cuando se utiliza un elemento guía de escaneado manual. Tampoco se puede guardar un archivo de forma manual o automática después de realizar la primera y la segunda capturas con el elemento guía de inspección en tres pasos.*

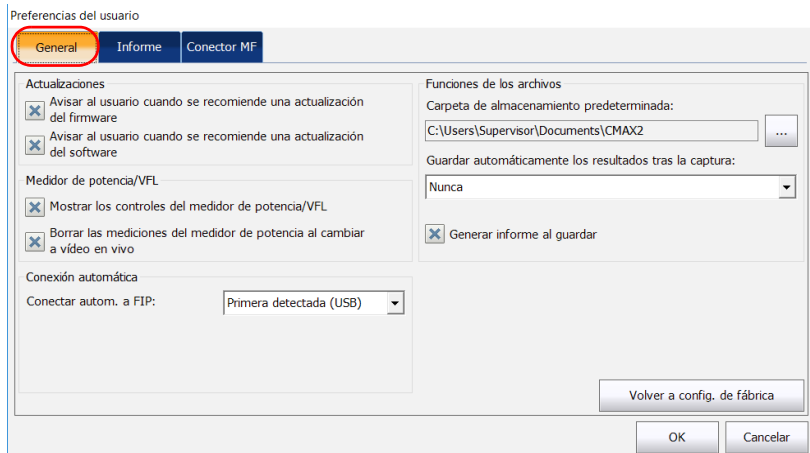
Nota: *Al volver al modo de vídeo en directo, la estructura del nombre de archivo se incrementará o se disminuirá automáticamente para evitar que se sobrescriba su trabajo.*

Para guardar archivos automáticamente:

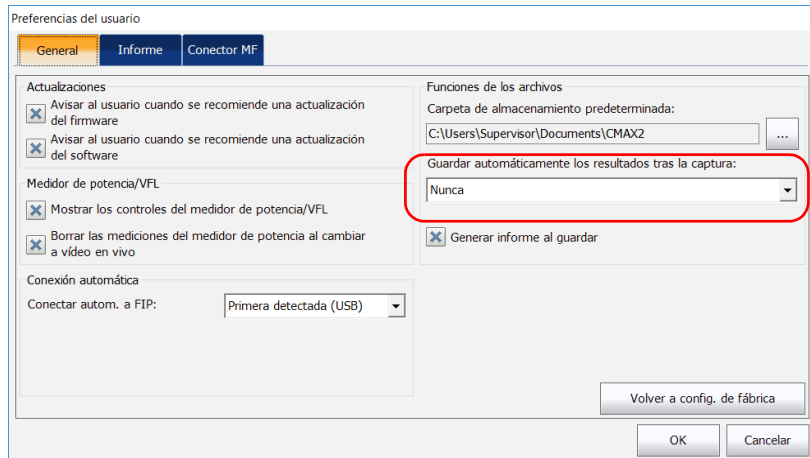
1. En el Menú principal, presione **Pref. usuario**.



2. Seleccione la pestaña **General**.



3. En la lista de opciones disponibles, seleccione la que mejor se adapte a sus necesidades.




4. Presione **OK** para confirmar su elección.

Inspección de extremos de fibra

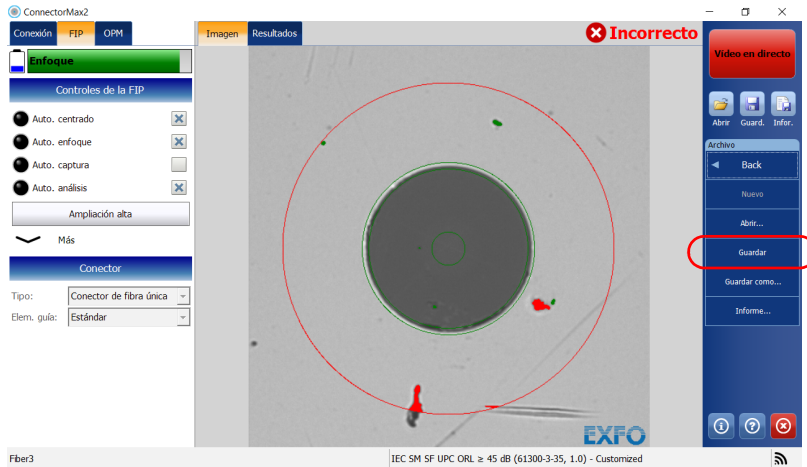
Guardado de archivos

Para guardar archivos manualmente:

En la ventana principal, presione el botón .

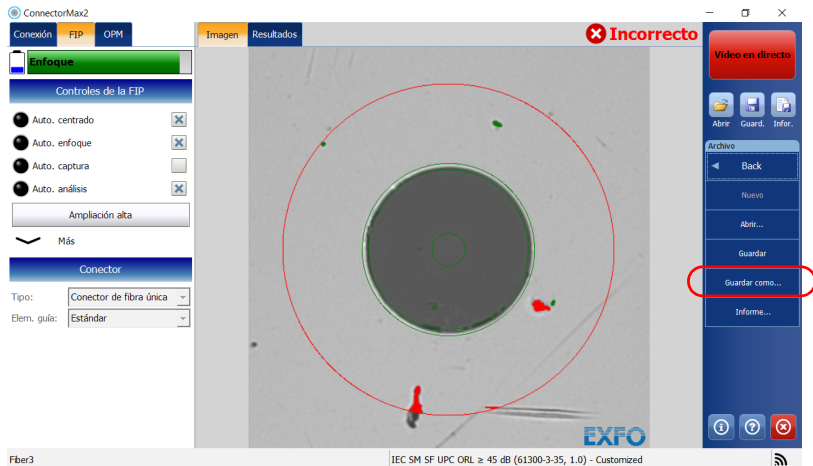
O BIEN

En el **Menú principal**, presione **Archivo** y después **Guardar**.



Para guardar archivos con un nombre diferente o en otra ubicación:

1. En el Menú principal, presione **Archivo** y después **Guardar como**.



2. Seleccione la ubicación donde desea almacenar los archivos.
3. Cambie el nombre del archivo a su gusto.
4. Presione **Guardar**.

Nota: Si cambia la ubicación donde guardar los archivos, esta ubicación se conservará como ubicación predeterminada para el resto de la sesión de trabajo, o hasta que cambie de nuevo la ubicación.

Apertura de archivos

Puede abrir archivos capturados directamente desde la aplicación para verlos.


Puede abrir los archivos .cmax, archivos .cmax2 actuales (no compatibles con MAX-700B y MAX-FIP) o un archivo de imagen heredado tomado durante una inspección de fibra anterior.

Cuando los archivos .cmax se guardan con la aplicación ConnectorMax2, son compatibles con cualquier aplicación EXFO. Sin embargo, los archivos .cmax2 se pueden abrir solo con la aplicación ConnectorMax2.

Nota: *Los formatos de imagen aceptados para archivos heredados son .bmp, .jpg y .gif.*

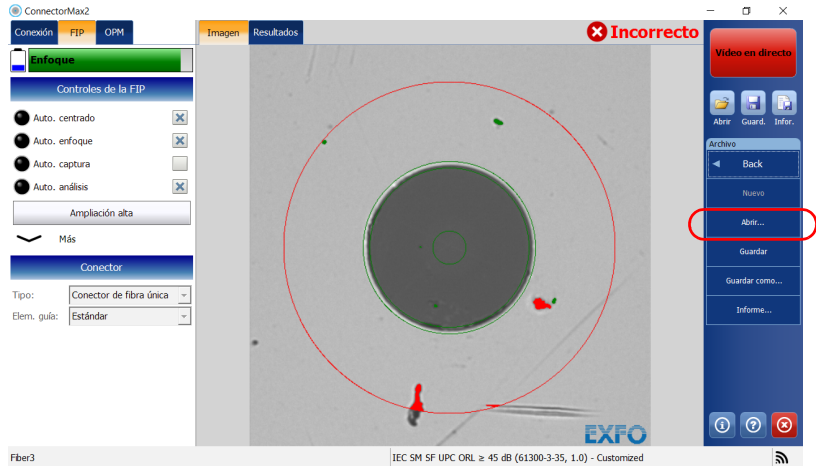
Nota: *Los archivos de muestra están disponibles en la plataforma.*

Para abrir un archivo:

1. En la ventana principal, presione el botón .

O BIEN

En el **Menú principal**, presione **Archivo** y después **Abrir**.



2. Seleccione el archivo deseado y presione **Abrir**.

Análisis de capturas

Con la opción análisis de captura (FIP-420B/FIP-425B y FIP-430B/FIP-435B), puede realizar análisis automáticos de éxito/fallo de acuerdo con el criterio que haya establecido.

Nota: *El análisis no está disponible para la FIP-410B.*

Nota: *Si tiene una FIP-415B, puede activar la opción de análisis automático si lo ha comprado en EXFO. Sin embargo, no puede activar esta opción desde un ordenador. Debe hacerlo mediante un smartphone. Cuando lo haya activado, la opción de análisis automático también estará disponible cuando use la FIP-415B en un ordenador.*

Dependiendo de la sonda de la que disponga, puede tener acceso a las siguientes funciones:

- **Centrado automático:** muestra la fibra en el medio de la imagen. Es compatible con conectores y fibras con un recubrimiento de 125 μm . El centrado automático está activa solo en ampliación alta. Trabajar en la función de centrado automático puede ser útil con conectores estándar. Cuando se inspeccionan conectores especiales, también es posible desactivar la casilla de verificación de centrado automático.

Nota: *La función de enfoque automático no está disponible en pruebas de conectores de fibras múltiples.*

- **Enfoque automático:** enfoca la imagen del conector. Está habilitado si el centrado automático está activado y solo en ampliación alta. El enfoque automático solo es posible en el modo de vídeo en directo y si el enfoque no se hace manualmente. Empieza automáticamente cuando usted inserta un conector de fibra óptica. Para obtener más información, consulte *Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra* en la página 173.

Nota: *La función de enfoque automático no está disponible para la sonda FIP-425B MF-Ready en pruebas de conectores de fibras múltiples.*

- **Captura automática:** es posible con un nivel de enfoque aceptable. Está habilitada si el centrado automático y el enfoque automático están activados. La captura automática solo es posible en ampliación alta.

Nota: *La función de captura automática no está disponible para la sonda FIP-430B en pruebas de conectores de fibras múltiples con elemento guía de escaneado manual. Tampoco está disponible para las sondas MF-Ready FIP-415B, FIP-425B y FIP-435B en pruebas de conectores de fibras múltiples con el elemento guía de inspección en 3 pasos.*

- **Análisis automático:** muestra 4 zonas de inspección: núcleo, recubrimiento, adhesivo y contacto. Está activado solo en ampliación alta y con un buen enfoque. Cuando se realizan pruebas de conectores de fibras múltiples con el elemento guía de escaneado manual (solo sondas FIP-430B), el análisis automático solo está disponible para las zonas A y B.

Inspección de extremos de fibra

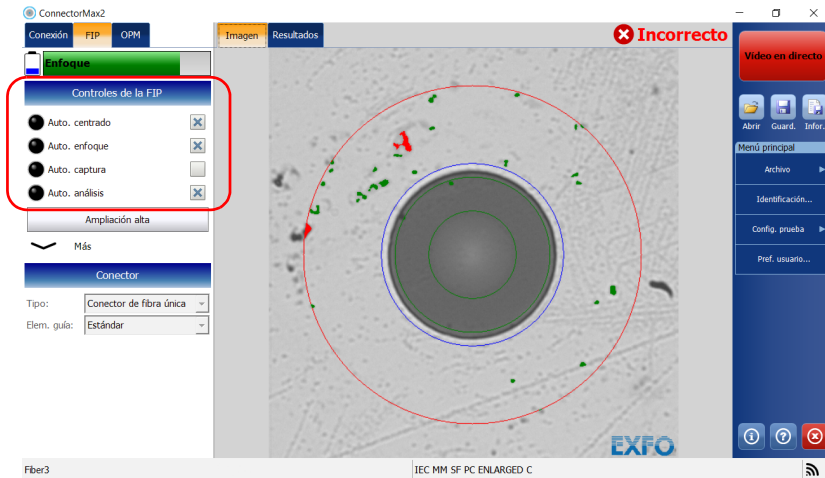
Análisis de capturas

Un indicador está ubicado a la izquierda de las funciones disponibles. El color de este indicador muestra el estado de la función:

Color	Significado
Gris	El elemento no está seleccionado.
Verde	El elemento está seleccionado y las condiciones permiten el análisis.
Negro	<ul style="list-style-type: none">➤ El elemento está seleccionado, pero las condiciones no permiten el análisis.➤ El proceso de enfoque automático fue cancelado por el usuario.
Rojo	<p>La aplicación está en tiempo de espera porque no es capaz de completar el proceso de enfoque automático. Hay tres maneras de volver a aplicar el enfoque automático:</p> <ul style="list-style-type: none">➤ Desactive la casilla de verificación de enfoque automático y selecciónela nuevamente➤ Pulse el botón de ampliación de Serie FIP-400B durante 1 segundo➤ Desde el modo de captura, regrese al modo de vídeo en directo

Para activar o desactivar las funciones de análisis:

Seleccione las casillas de verificación correspondientes a las funciones que desea utilizar para las capturas. Desmarque las casillas de verificación para desactivar las funciones que ya no quiera utilizar.



Inspección de extremos de fibra

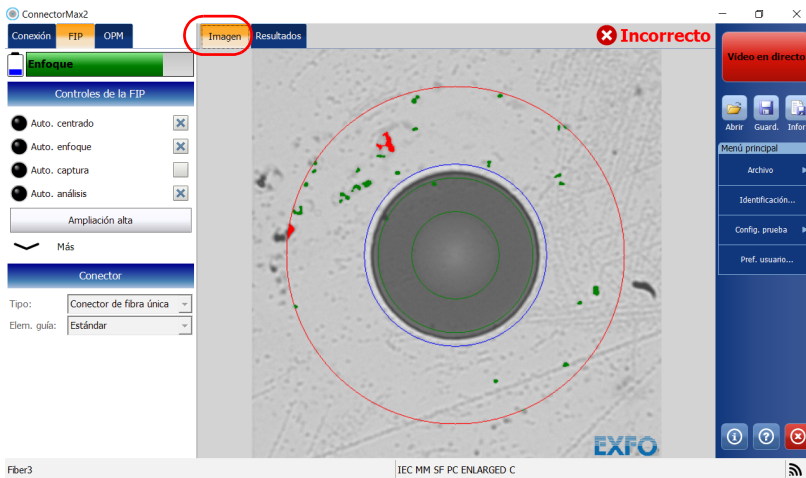
Análisis de capturas

Los resultados están disponibles a modo de imagen o de tabla con información detallada.

- La pestaña **Imagen** muestra la instantánea de lo que se ha captado. Puede observar todas las anomalías que se detectaron.

Nota: *En cuanto se realiza una captura, la pestaña **Imagen** se muestra de forma predeterminada.*

Fibras únicas y transeptores



Conector de fibras múltiples de una sola fila

El color en segundo plano indica el estado global del conector.

Presione el número de la fibra que quiere ver.

Conector de fibras múltiples de dos filas

- La superposición muestra el estado del análisis, el estado por zona, las zonas de análisis y cualquier anomalía (defectos, rayaduras) encontrada en la cara de los extremos de la fibra. El color de los círculos muestra el estado de la zona de análisis:
 - Verde: éxito
 - Azul: no se realizó un análisis o la función está desactivada
 - Rojo: fallo

Nota: *Usted puede cambiar el diámetro de las zonas de análisis. Para obtener más información, consulte Gestión y selección de configuraciones de prueba en la página 47.*

Inspección de extremos de fibra

Análisis de capturas

De manera predeterminada, la superposición se muestra después del análisis, pero puede ocultarla presionando la imagen de la pantalla.

- La pestaña **Resultados** muestra información detallada sobre las rayaduras y defectos detectados en cada zona de prueba y el estado de la prueba correspondiente.

Nota: Cuando no hay análisis, la pestaña **Resultados** no aparece.

Zonas	Rayaduras			Defectos		
	Criterio (µm)	Umbrales	Rec.	Criterio (µm)	Umbrales	Rec.
A: Núcleo 0-65 µm	0 ≤ tam. < 3 3 ≤ tam. < ∞	Todo 0	0 0	0 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	4 0	0 0
B: Recubrimiento 65-115 µm	0 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	Todo 0	0 0	0 ≤ tam. < 2 2 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	Todo 5 0	1 1 0
C: Adhesivo 115-135 µm	---	---	---	---	---	---
D: Contacto 135-250 µm	0 ≤ tam. < ∞	Todo	0	0 ≤ tam. < 10 10 ≤ tam. < ∞	Todo 0	25 2

Para ver los resultados (fibra única o transeptor):

Seleccione la pestaña **Resultados**.

Zonas	Rayaduras			Defectos		
	Criterio (µm)	Umbrales	Rec.	Criterio (µm)	Umbrales	Rec.
A: Núcleo 0-65 µm	0 ≤ tam. < 3 3 ≤ tam. < ∞	Todo 0	0 0	0 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	4 0	0 0
B: Recubrimiento 65-115 µm	0 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	Todo 0	0 0	0 ≤ tam. < 2 2 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	Todo 5 0	1 1 0
C: Adhesivo 115-135 µm	---	---	---	---	---	---
D: Contacto 135-250 µm	0 ≤ tam. < ∞	Todo	0	0 ≤ tam. < 10 10 ≤ tam. < ∞	Todo 0	25 2

Para ver los resultados (elemento guía de escaneado manual o elemento guía de inspección en tres pasos):

Cuando alcance el final del conector (elemento guía de escaneado manual) o haya realizado las tres capturas (elemento guía de inspección en tres pasos), seleccione la pestaña **Resultados**.

Conector de fibras múltiples de una sola fila

Resultados de la inspección

Zonas	Rayaduras			Defectos		
	Criterio (µm)	Umbral	Rec.	Criterio (µm)	Umbral	Rec.
A: Núcleo 0-65 µm	0 ≤ tam. < 3 3 ≤ tam. < ∞	Todo 0	0 0	0 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	4 0	1 0
B: Recubrimiento 65-115 µm	0 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	Todo 0	0 0	0 ≤ tam. < 2 2 ≤ tam. < 5 5 ≤ tam. < ∞	Todo 5 0	6 1 0
C: Adhesivo 115-130 µm	---	---	---	---	---	---

Configuración de la prueba: IEC MM MF PC (61300-3-35, 1.0) | Conector: MF | Recubr.: 125 µm

Fiber status bar: 1 (✓), 2 (✗), 3 (✗), 4 (✓), 5 (✗), 6 (✓), 7 (✓), 8 (✗), 9 (✗), 10 (✓), 11 (✗), 12 (✗)

Presione el número de la fibra que quiere ver.

Conector de fibras múltiples de dos filas

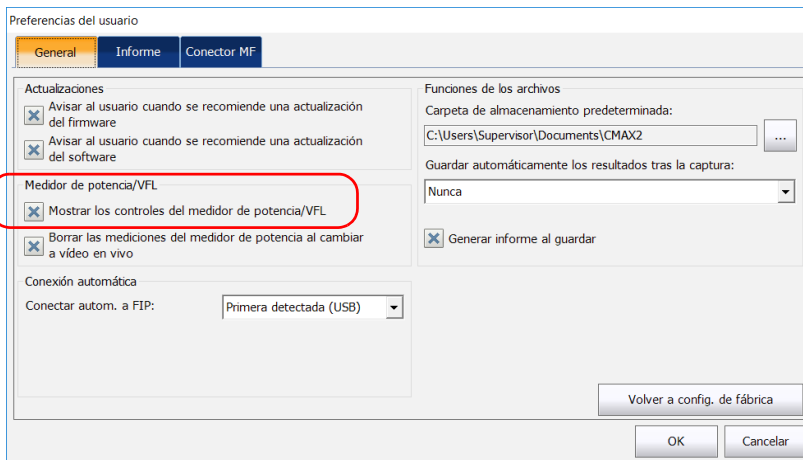
Cómo mostrar u ocultar los controles del medidor de potencia y VFL

Cuando la unidad que utiliza está equipada con un medidor de potencia óptico, puede ver todos los controles relacionados con el medidor de potencia y el VFL. Los controles se muestran de forma predeterminada.

Nota: Esta función no está disponible en ordenadores y unidades que no estén equipados con un medidor de potencia.

Para mostrar u ocultar los controles del medidor de potencia y VFL:

1. En el **Menú principal**, presione **Pref. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **General**.
3. En **Medidor de potencia/VFL**, seleccione **Mostrar los controles del medidor de potencia/VFL**.



4. Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.

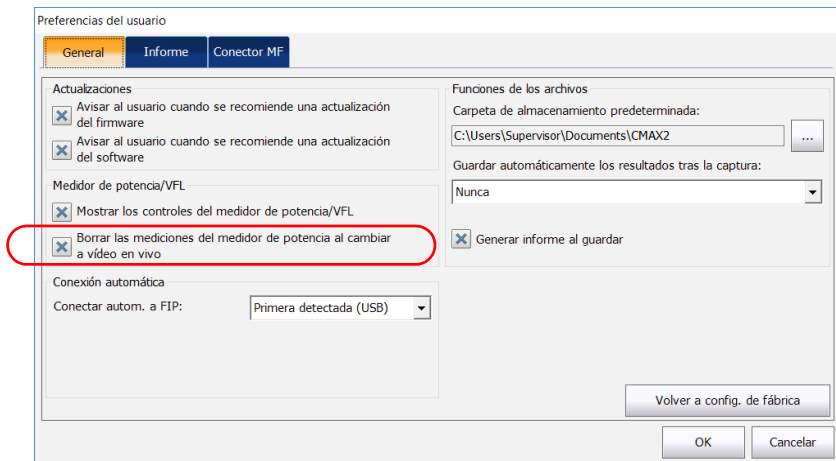
Cómo borrar las mediciones del medidor de potencia automáticamente

Las mediciones pueden borrarse de la memoria automáticamente al regresar al modo de vídeo en directo.

Nota: Esta función no está disponible en ordenadores y unidades que no estén equipados con un medidor de potencia.

Para borrar las mediciones del medidor de potencia automáticamente:

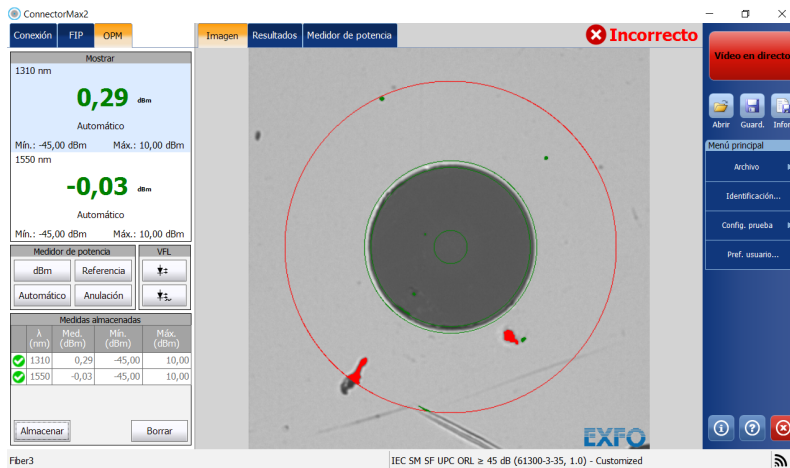
1. En el Menú principal, presione **Prof. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **General**.
3. En **Medidor de potencia/VFL**, seleccione **Borrar las mediciones del medidor de potencia al cambiar a vídeo en vivo**.



4. Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.

Medición de la potencia o pérdida de inserción

Si su unidad está equipada con un medidor de potencia, ConnectorMax2 provee mediciones del medidor de potencia. La vista del medidor de potencia muestra las mediciones de potencia y pérdida. Esta vista está disponible en los modos de vídeo en directo y de captura.



Para la plataforma MAX-700B, usted puede realizar mediciones manualmente y seleccionar cada longitud de onda usted mismo, o puede utilizar el modo longitud de onda automática y el modo conmutación automática de su fuente.

Nota: Cuando hay una longitud de onda seleccionada y la fuente está en modo Automático, el medidor de potencia cambia automáticamente al modo Automático.

Los factores de corrección y la anulación de desviación no son compatibles con ConnectorMax2. Para obtener más información sobre su medidor de potencia, consulte la guía del usuario correspondiente.

Visualización de resultados del medidor de potencia

Puede visualizar los resultados del medidor de potencia guardados en la memoria, además de la medición actual. Los estados globales de éxito/fallo también tienen en cuenta las mediciones del medidor de potencia.

Para ver las mediciones de potencia o pérdida de inserción:

Seleccione la pestaña **Medidor de potencia**. Se mostrarán todas las mediciones en el orden en el que fueron realizadas.

ConnectorMax2

Conexión FIP OPM

Imagen Resultados **Medidor de potencia** Incorrecto

Mostrar

1310 nm

0,29 dBm

Automático

Mín.: -45,00 dBm Máx.: 10,00 dBm

1550 nm

-0,02 dBm

Automático

Mín.: -45,00 dBm Máx.: 10,00 dBm

Medidor de potencia VFL

dBm Referencia

Automático Anulación

Medidas almacenadas

λ (nm)	Mic. (dBm)	Mín. (dBm)	Máx. (dBm)
1310	0,29	-45,00	10,00
1550	-0,03	-45,00	10,00

Almacenar Borrar

Resultados del medidor de potencia

Long. onda (nm)	Umbral (dBm)		Medición (dBm)	Referencia (dBm)
	Mínimo	Máximo		
1310	-45,00	10,00	0,29	
1550	-45,00	10,00	-0,03	

Video en directo

Abre Guard. Infor.

Menú principal

Archivo

Identificación...

Config. prueba

Prof. usuario...

Fiber3 IEC SM SF UPC ORL \geq 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized

Identificación visual de fallos en la fibra con el VFL

Su unidad puede estar equipada con un localizador visual de fallos (VFL) opcional para ayudarlo a identificar curvas, conectores defectuosos, empalmes y otras causas de pérdida de señal. Puede ayudar también a la persona situada en el otro extremo del tramo a identificar la fibra que se está probando, lo cual puede ser particularmente útil cuando se trabaja con cables que contienen muchas fibras.

Desde su puerto especializado, el VFL emite una señal roja que se hace visible en el punto de un fallo en la fibra. Esta señal puede ser continua (CW) o puede parpadear (1 Hz).

El VFL está disponible en los modos de vídeo en directo y de captura. Puede cambiarse de un estado a otro (encendido, apagado o parpadeante).



ADVERTENCIA

Cuando el VFL está activo, el puerto del VFL emite una radiación láser visible. Evite la exposición y no mire directamente al haz de luz. Proteja adecuadamente los puertos que no se usen con una tapa.

The screenshot shows the ConnectorMax2 software interface. On the left, there are two power measurement sections. The first section is for 1310 nm, showing a reading of 0,29 dBm. The second section is for 1550 nm, showing a reading of -0,03 dBm. Below these are buttons for 'Medidor de potencia', 'dBm', 'Referencia', 'Automático', 'Anulación', and 'VFL'. The 'VFL' button is highlighted with a red box. At the bottom left, there is a table of stored measurements:

λ (nm)	Med. (dBm)	Mín. (dBm)	Máx. (dBm)
1310	0,29	-45,00	10,00
1550	-0,03	-45,00	10,00

On the right, there is a video feed window titled 'Video en directo' showing a circular fiber end with a red circle around it. A red 'Incorrecto' warning is visible in the top right corner of the video window. The bottom status bar shows 'Fiber3' and 'IEC SM 5F UPC ORL ≥ 45 dB (61300-3-35, 1.0) - Customized'.

Para obtener más información sobre su VFL, consulte la guía del usuario correspondiente.

Creación de informes

Puede crear un informe basado en la inspección y los resultados de análisis actuales, y personalizarlo con distintos elementos para después guardarlo en diversos formatos. Puede establecer que la aplicación genere un informe automáticamente tras realizarse una captura y que lo envíe a una carpeta determinada, o puede generar los informes de forma manual.

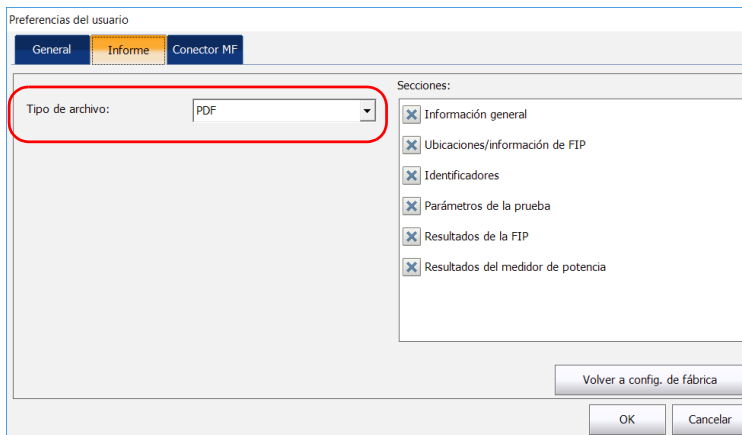


IMPORTANTE

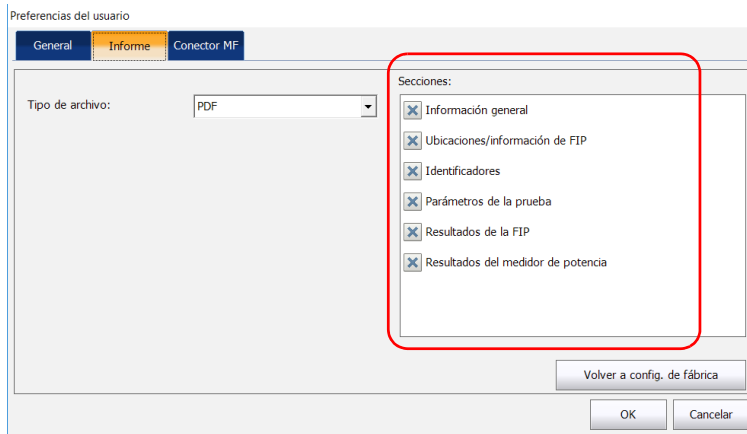
Su aplicación fue diseñada para una visualización óptima de las fuentes que se muestran en informes en todos los idiomas admitidos. Asegúrese de que los ajustes de idioma para las aplicaciones no Unicode permanecen en inglés (Estados Unidos).

Para personalizar los informes:

1. En el **Menú principal**, presione **Pref. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **Informe**.
3. Seleccione el tipo de archivo que desee.



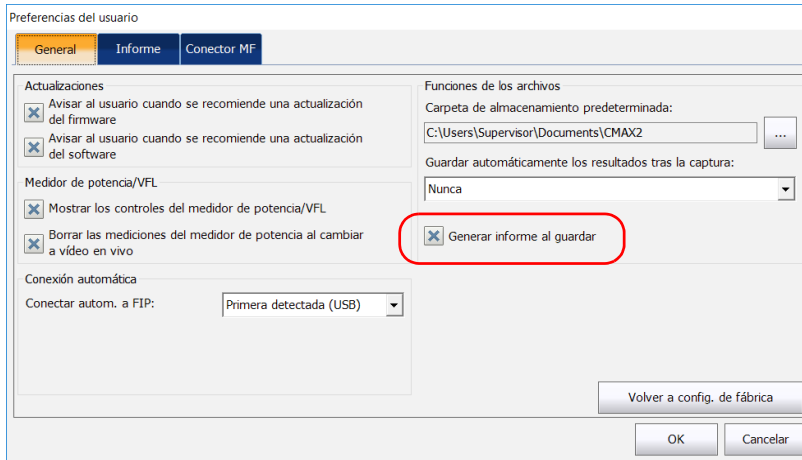
4. Seleccione los elementos que desea incluir en los informes.



5. Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.


Para activar la creación de informes automatizada:

- 1.** En el Menú principal, presione **Prof. usuario**.
- 2.** Seleccione la pestaña **General**.
- 3.** En **Funciones de los archivos**, seleccione **Generar informe al guardar**.



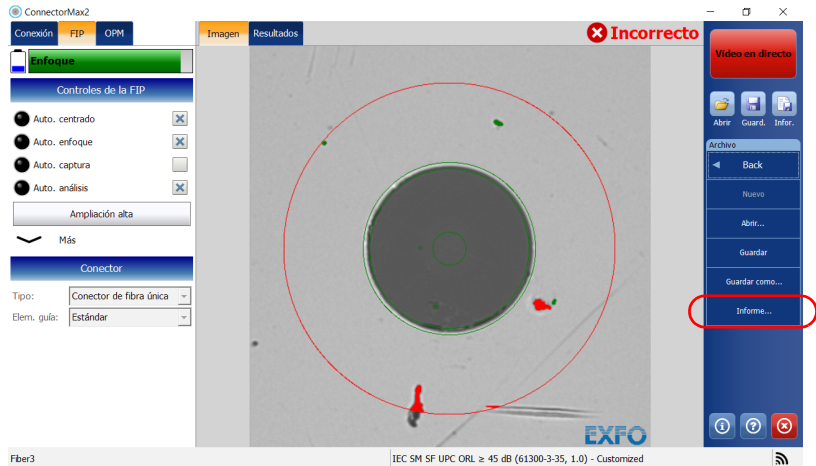
- 4.** Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.

Para crear un informe manualmente:

1. En la ventana principal, presione el botón .

O BIEN

En el **Menú principal**, presione **Archivo** y después **Informe**.



2. En el cuadro de diálogo **Guardar como**, seleccione una carpeta o cree una para guardar el archivo.
3. Si lo desea, modifique el nombre y el tipo de archivo.
4. Presione **Guardar** para guardar el informe.

Actualización del Firmware y Software

La Serie FIP-400B está diseñada para ofrecer notificaciones de actualizaciones automáticas del software y firmware cuando sea necesario. Esto le permite beneficiarse de las actualizaciones de su unidad cada vez que la use. Las actualizaciones del firmware y software pueden ser recomendadas o necesarias.

Para notificarle, un cuadro de mensaje aparece cada vez que se recomienda una actualización del firmware o software.

Cuando se requiere una actualización del firmware, la aplicación muestra un error si usted elige no actualizar la Serie FIP-400B. Si la actualización del firmware falla, ConnectorMax2 realiza un procedimiento de recuperación de fallo, la próxima vez que se conecta la Serie FIP-400B.

La Serie FIP-400B no está disponible si se necesita una actualización del software o cuando se está realizando una actualización del firmware. El botón Vídeo en directo se deshabilita para la vista en captura y la vista en vídeo. El botón Capturar también se deshabilita.



PRECAUCIÓN

No desconecte la sonda ni apague la unidad mientras haya una actualización en curso.

Una vez que se inició la actualización, siga las indicaciones para completar el proceso.

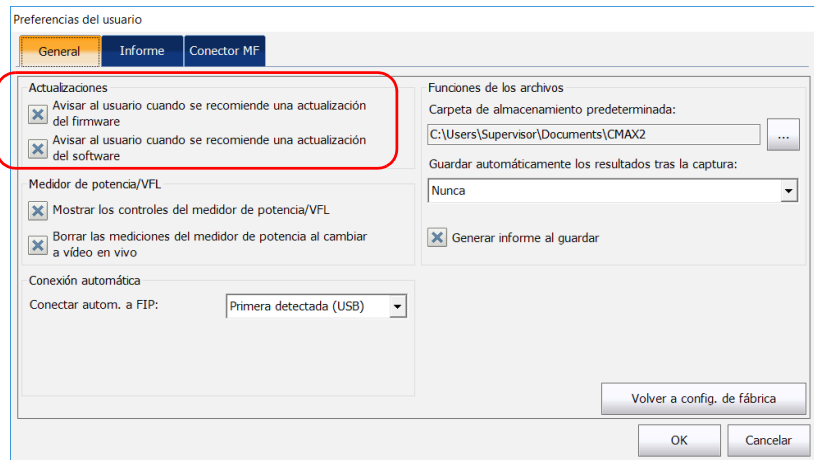


IMPORTANTE

Durante la actualización automática del firmware de su sonda Serie FIP-400B, quizás se le pida que instale los controladores USB para su instrumento. En tal caso, necesitará asignar el controlador necesario a su sonda de inspección de fibra.

Para notificarle las actualizaciones del firmware o software automáticamente:

1. En el Menú principal, presione **Prof. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **General**.
3. En **Actualizaciones**, seleccione la opción apropiada.

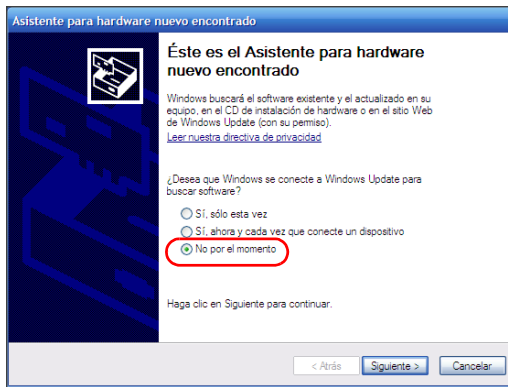


Nota: De manera predeterminada, ambas casillas de verificación están seleccionadas.

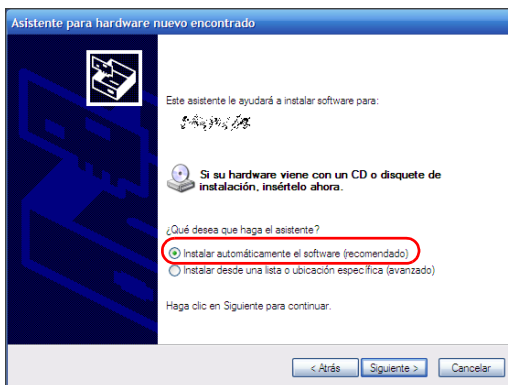
4. Presione **OK** para confirmar su elección y cierre la ventana.

Para configurar el controlador USB para su sonda:

1. Confirme la actualización del firmware cuando ConnectorMax2 se lo pida.
2. Durante el proceso de actualización, se puede mostrar el asistente para **Hardware nuevo encontrado**. En este caso, si la aplicación le pide que se conecte a Windows Update para buscar software, seleccione **No por el momento**, y luego presione **Siguiente**.



3. Asegúrese de que la opción **Instalar automáticamente el software (recomendado)** está seleccionada y haga clic en **Siguiente**.



4. El asistente mostrará un mensaje de advertencia que indica que el hardware no ha superado la prueba del logotipo de Windows. En este caso, ya que se ha verificado que los controladores trabajan con Windows, haga clic en **Continuar de todos modos**.
5. Siga las instrucciones de la pantalla y haga clic en **Terminar** cuando la instalación se complete.
6. Cuando la aplicación muestre un mensaje de error indicando que la actualización del firmware de la FIP falló, haga clic en **Aceptar** para cerrar el mensaje.
El proceso de actualización automática continuará normalmente debido a que el controlador ya se asoció a su sonda de inspección de fibra.

Nota: *Si la aplicación continúa mostrando el mensaje de error de la actualización del firmware aun después que el controlador se asoció correctamente con su sonda de inspección de fibra, póngase en contacto con asistencia técnica.*

5 **Mantenimiento**

Mantenimiento general

Para obtener un funcionamiento duradero y sin problemas:

- Examine siempre los conectores de fibra óptica antes de utilizarlos y límpielos si es necesario.
- Evite que la unidad acumule polvo.
- Limpie la carcasa de la unidad con un paño ligeramente humedecido con agua.
- Almacene la unidad a temperatura ambiente en un lugar limpio y seco. Mantenga la unidad alejada de la luz solar directa.
- Evite el exceso de humedad o las fluctuaciones de temperatura significativas.
- Evite golpes y vibraciones innecesarios.
- Si se derrama algún líquido sobre la unidad o dentro de ella, apáguela inmediatamente, desconecte el equipo de cualquier fuente de alimentación externa, extraiga las baterías y deje que la unidad se seque por completo.



ADVERTENCIA

El uso de controles, ajustes y procedimientos, por ejemplo de funcionamiento y mantenimiento, distintos a los especificados en la presente documentación puede derivar en exposición peligrosa a radiaciones o reducir la protección que ofrece esta unidad.

Recomendaciones de seguridad para la batería



ADVERTENCIA

EXISTE RIESGO DE EXPLOSIÓN SI LA BATERÍA SE SUSTITUYE POR OTRA DE UN TIPO INCORRECTO. DESECHE LAS BATERÍAS GASTADAS SEGÚN SE INDICA EN LAS INSTRUCCIONES DEL FABRICANTE.



ADVERTENCIA

No deseché las baterías en el fuego o el agua, y no cortocircuite los contactos eléctricos de la batería. No las desmonte.



IMPORTANTE

Recicle o deseché las baterías usadas de forma apropiada y de acuerdo con las normativas locales. No las deposite en contenedores de basura convencionales. Para obtener más información, consulte la sección sobre reciclaje y desechado en esta documentación del usuario.

Limpieza de conectores tipo MPO

Los conectores tipo MPO están fijos en la unidad y se pueden limpiar con un limpiador mecánico de fibras múltiples.



ADVERTENCIA

Nunca dirija la vista directamente a una fibra activa. Esto podría causar graves lesiones en los ojos. Use siempre su Sonda de inspección de fibra de la serie FIP-400B.

Para limpiar un conector de tipo MPO con un limpiador mecánico de fibras múltiples haga lo siguiente:

1. Inserte la punta del limpiador en el adaptador óptico y empuje la cubierta exterior hacia el limpiador.

Nota: *El limpiador hace un "clic" para indicar que la limpieza está completa.*

2. Verifique la superficie del conector con una Sonda de inspección de fibra (por ejemplo, FIP de EXFO).

Limpieza de las lentes

Las lentes son parte de la Sonda de inspección de fibra. Para ayudarlo con el proceso de limpieza:

- Con un soplador de aire o un cepillo de cerdas suaves, retire todo el polvo y la suciedad que pueda.
- Aplique algunas gotas de solución de limpieza (como la empleada en la limpieza de lentes de cámara) en un paño para lentes, un paño de limpieza o un bastoncillo de algodón. Puede utilizarse con seguridad cualquier solución de limpieza de lentes de cualquier fabricante de lentes de cámara. También puede utilizar alcohol isopropílico de grado reactivo o agua desionizada.
- Limpie con cuidado cualquier mancha de grasa, huellas o suciedad de la superficie de la lente, empleando movimientos circulares desde el centro hacia el exterior.

Recarga de la batería (solo en los modelos FIP-415B/425B/435B)

La batería de su Sonda de inspección de fibra es una batería de polímero de litio con formato de tres celdas. El estado de carga se muestra mediante los LED de la Sonda de inspección de fibra. La aplicación también indica el estado de carga.



PRECAUCIÓN

Cargue la batería únicamente con el cable USB y el adaptador de corriente USB proporcionados por EXFO con la unidad.

Puede adquirir una nueva batería en EXFO.



IMPORTANTE

- La batería no se suministra cargada de fábrica. Antes de usarla por primera vez, se debe cargar completamente. La batería estará completamente cargada pasadas varias horas o cuando el indicador LED deje de parpadear (consulte *Indicadores LED de la sonda* en la página 8 para obtener más información). El ciclo de carga comienza y finaliza automáticamente.
- El tiempo necesario para cargar la batería depende de varios factores tales como la temperatura ambiente.
- Para garantizar que la batería funciona o que se carga correctamente, manténgala dentro del rango de temperaturas de funcionamiento y almacenamiento.

Mantenimiento

Sustitución de la batería (solo en los modelos FIP-415B/425B/435B)

El adaptador de corriente micro USB recarga la batería de la sonda cuando su nivel de carga es bajo. Puede recargar la batería con el cable USB proporcionado y el adaptador de corriente USB que conecta a una toma de corriente. También puede utilizar el cable USB proporcionado y conectarlo al puerto USB de un ordenador. La batería de una sonda se puede recargar si está conectada al puerto USB de un ordenador (500 mA).

Tras conectar la sonda a una toma de corriente o a un puerto USB, esta sigue funcionando mediante la conexión Wi-Fi.

Sustitución de la batería (solo en los modelos FIP-415B/425B/435B)

Su sonda se alimenta mediante una batería de polímero de iones de litio recargable.



ADVERTENCIA

- Su unidad utiliza una batería de tres celdas especialmente diseñada por EXFO. Por este motivo, solo se puede sustituir por una batería de igual tipo y modelo. El uso de otras baterías puede dañar la unidad y poner en riesgo su seguridad.
- La sustitución de la batería solo puede realizarla un técnico cualificado que disponga de las herramientas adecuadas en una mesa de trabajo electrónica o un entorno similar.

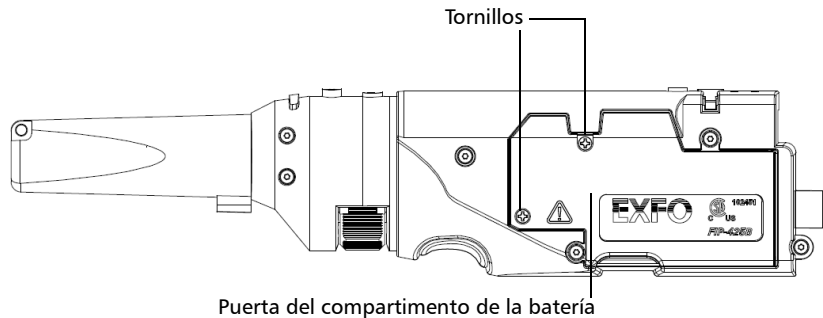


PRECAUCIÓN

Para evitar que se produzcan daños irreversibles en la batería, proceda siempre con cuidado al extraer la puerta de la batería y compruebe que la batería no se cae.

Para sustituir la batería :

- 1.** Apague la sonda.
- 2.** Desconecte todos los cables de alimentación y todas las fibras.
- 3.** Con ayuda de un destornillador, extraiga los dos tornillos situados en el lateral de la sonda.



- 4.** Extraiga la puerta del compartimento de la batería.



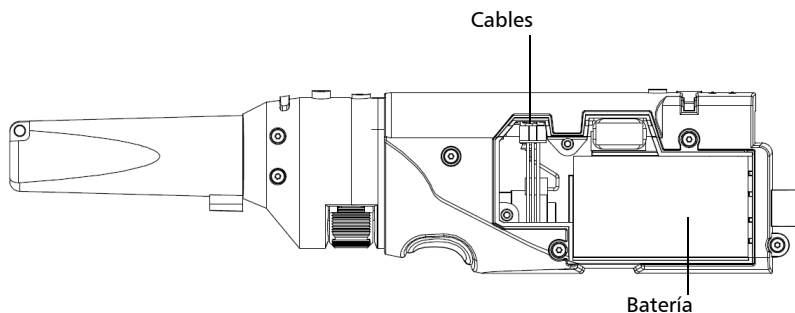
PRECAUCIÓN

Tire suavemente de la batería para evitar que los cables se dañen.

Mantenimiento

Reciclaje y desecho

5. Extraiga la batería.



6. Sustituya la batería y respete la polaridad (cables negros, amarillos y rojos).
7. Cierre la puerta del compartimento de la batería.
8. Con ayuda de un destornillador, vuelva a colocar en su sitio los tornillos que ha extraído en el paso 3.

Reciclaje y desecho



La presencia de este símbolo en el producto significa que debe reciclar o desechar el producto (incluidos los accesorios eléctricos y electrónicos) de forma adecuada siguiendo la normativa local. No lo deposite en contenedores de basura convencional.

Si quiere saber más sobre los procedimientos de desecho y reciclaje, consulte el sitio web de EXFO en www.exfo.com/recycle.

6 Solución de problemas

Solución de problemas comunes

En la tabla siguiente se presentan problemas comunes y sus soluciones.

Problema	Solución
No puedo analizar una imagen	<ul style="list-style-type: none">➤ La imagen no está correctamente enfocada; use el mando de enfoque de la sonda hasta que el indicador de enfoque muestre el mejor valor disponible. El amarillo indica un rango aceptable y el verde el rango preferido.➤ Compruebe que el conector está alineado correctamente. Cuando pruebe un conector de fibras múltiples con una sonda MF-Ready, compruebe que el saliente de la boquilla está correctamente alineado con la muesca del elemento guía de inspección (consulte <i>Cambio de la boquilla FIP (solo sondas MF-Ready)</i> en la página 29 para obtener más información).➤ Compruebe que el valor de enfoque es suficiente para realizar el análisis.➤ Compruebe que está usando un nivel de ampliación alto.
No puedo ver la fibra en la pantalla	<ul style="list-style-type: none">➤ Conecte la sonda al puerto USB de la unidad.➤ Compruebe el estado de conexión de la sonda para ver si ConnectorMax2 la detecta correctamente. Si la sonda está correctamente conectada, cierre ConnectorMax2 y vuelva a abrirlo.➤ Compruebe que la conexión Wi-Fi está encendida.➤ Compruebe que la sonda está encendida.
La temperatura interna de la FIP es muy alta.	Deje enfriar la FIP.
La FIP encontró un error interno crítico.	Póngase en contacto con EXFO para solicitar asistencia técnica.

Solución de problemas

Solución de problemas comunes

Problema	Solución
El centrado automático no funciona correctamente	<ul style="list-style-type: none">▶ Limpie el conector.▶ Ajuste el enfoque de la imagen.▶ Al trabajar con elementos guía de escaneo manual, asegúrese de elegir el conector adecuado entre MPO/MTP u OptiTip.
Se interrumpió el análisis antes de que se completara FIP_ERROR_CODE_101	<ul style="list-style-type: none">▶ Compruebe que esté seleccionado el modo de vídeo en directo.▶ Ajuste la configuración de la imagen.
Se ha producido un error de conexión.	<ul style="list-style-type: none">▶ Asegúrese de que otra aplicación no esté usando la sonda.▶ En el caso del MAX-700B, compruebe que la comunicación mediante Wi-Fi con la sonda no se ha encriptado en los ajustes de la plataforma. Si desea obtener más información acerca de la definición de las configuraciones del manual, consulte la guía del usuario de la serie MaxTester . Encontrará la información en la sección sobre la conexión de una red inalámbrica, en el proceso sobre configuraciones manuales.▶ En un dispositivo MAX-700B, compruebe que la conexión con la sonda se ha realizado como se indica en <i>Conexión o desconexión de la sonda inalámbrica</i> en la página 23 y no mediante la conexión con la red Wi-Fi de la plataforma.▶ La sonda puede estar fuera del rango de trabajo.▶ Intente conectar con la sonda de nuevo.
Una fibra APC está conectada a una sonda FIP-415B, FIP-430B o FIP-435B, la luz LED azul está parpadeando y el motor no funciona.	Intente volver a colocar la fibra en su sitio.

Problema	Solución
La velocidad de actualización es muy baja	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Compruebe que el regulador de la CPU no esté en modo muy bajo. ➤ Elija otro esquema de energía que no sea Batería Máx. Para obtener más información sobre el esquema de energía, consulte la sección opciones de manejo de energía en la guía del usuario de su plataforma. ➤ Reduzca el número de sondas en marcha en los alrededores.
El LED de estado de la FIP parpadea de color rojo durante 2 segundos en el modo de vídeo en directo y, a continuación, pasa de apagado a azul (tiempo de espera del enfoque automático)	Intente volver a colocar la fibra en su sitio.
El LED de estado de la FIP parpadea de color rojo durante 2 segundos cuando se realiza una captura y no se proporcionan resultados del análisis	Se ha producido un error en el análisis. Repita el proceso de inspección.
En un ordenador, en el modo de vídeo en directo, la sonda no funciona cuando se pierde el enfoque	Presione en cualquier lugar de la ventana de la aplicación para traerla al frente.
La actualización del firmware falla cuando el proceso de instalación del controlador es demasiado largo.	Desconecte la sonda e intente conectarla nuevamente.

Solución de problemas

Solución de problemas comunes

Problema	Solución
En un ordenador Dell, la misma imagen se muestra dos veces, una arriba de la otra, cuando se instala el software Dell Webcam Central y se activa la opción de Mostrar vídeo original.	Compruebe que la opción Mostrar vídeo original está desactivada.
Puede aparecer un mensaje de error sobre la inicialización de la aplicación cuando inicia la aplicación ConnectorMax2.	Debe instalar .NET Framework 3.5 SP1 o superior en su unidad.
La lista de FIP disponibles está vacía.	<ul style="list-style-type: none">➤ Compruebe que la conexión Wi-Fi está encendida.➤ Compruebe que la sonda está encendida.
Ya no se muestra una sonda entre las opciones de la lista de conexiones disponibles para las FIP.	<ul style="list-style-type: none">➤ Espere unos minutos hasta que la sonda se muestre en la lista de FIP disponibles.➤ Conecte la sonda Wi-Fi con un cable USB.➤ Reinicie la plataforma.
El LED de estado parpadea en magenta al inicio.	La sonda está en modo independiente. Desde ConnectorMax2, conecte con la sonda para volver al modo estándar.

Cambio de los contenidos de archivo (solo inspecciones en tres pasos)

Al inspeccionar conectores de fibras múltiples, la aplicación le permite elegir entre dos formatos de archivo distintos después de guardar sus archivos. Cada formato se utiliza para un propósito diferente.

- formato mejorado: se utiliza en la solución de problemas. Este formato solo debe seleccionarse cuando lo recomiende la asistencia técnica, ya que aumenta de manera significativa el tamaño de archivo.
- formato normal: seleccionado de manera predeterminada.

Para cambiar los contenidos de archivo:

1. En el **Menú principal**, presione **Pref. usuario**.
2. Seleccione la pestaña **Conector MF**.
3. En **Inspección en tres pasos**, seleccione el formato de archivo que desea utilizar.

Preferencias del usuario

General Informe **Conector MF**

Tipo elem. guía multif.: Inspección tres pasos (solo MF-Ready) ⚠ Si se conecta una sonda que no está MF-Ready, la opción de elemento guía micrométrico se selecciona temporalmente. Cuando se conecte una sonda MF-Ready, se seleccionará la opción de elemento guía de inspección en tres pasos.

Inspección en tres pasos

Detener automáticamente el análisis al primer error

Formato de archivo: Normal (Recomendado)

Elemento guía de escaneado manual

Incluye superposición de conector de fibras múltiples

Usar el proceso de análisis o inspección por lotes (se aplica a la captura siguiente)

Duración de la vista previa de la captura de imágenes: 500 ms

Volver a config. de fábrica

OK Cancelar

4. Presione **OK** para cerrar la ventana.

Solución de problemas

Contacto con el grupo de asistencia técnica

Contacto con el grupo de asistencia técnica

Para solicitar asistencia técnica o servicio posventa en relación con este producto, póngase en contacto con EXFO a través de uno de los siguientes números de teléfono. El grupo de asistencia técnica está disponible para atender sus llamadas de lunes a viernes, de 8:00 a 19:00 h (hora de la Costa Este de Estados Unidos).

Grupo de asistencia técnica

400 Godin Avenue
Quebec (Quebec) G1M 2K2
CANADÁ

1 866 683-0155 (EE. UU. y Canadá)
Tel.: 1 418 683-5498
Fax: 1 418 683-9224
support@exfo.com

Para obtener información detallada sobre la asistencia técnica y acceder a una lista de otras ubicaciones en el mundo, visite el sitio web de EXFO en www.exfo.com.


En caso de comentarios o sugerencias acerca de esta documentación del usuario, escriba a customer.feedback.manual@exfo.com.

Para agilizar el proceso, tenga a mano información como el nombre y el número de serie (consulte la etiqueta de identificación del producto), así como una descripción del problema.

Visualización de información acerca de ConnectorMax2

Puede ver información acerca de ConnectorMax2, como el número de versión o información de contacto para asistencia técnica de su plataforma.

Para ver información de ConnectorMax2:

En la ventana principal, presione .

Visualización de la ayuda en línea

Puede ver la ayuda en línea de ConnectorMax2 en cualquier momento.

Para ver la ayuda en línea:

En la ventana principal, presione .

Transporte

Al transportar la unidad, la temperatura debe mantenerse dentro del rango establecido en las especificaciones. Un manejo inadecuado puede derivar en daños durante el transporte. Se recomienda seguir los siguientes pasos para minimizar posibles daños:

- Guarde la unidad en su embalaje original cuando deba transportarla.
- Evite niveles altos de humedad o grandes fluctuaciones de temperatura.
- Mantenga la unidad alejada de la luz solar directa.
- Evite golpes y vibraciones innecesarios.

7 **Garantía**

Información general

EXFO Inc. (EXFO) le ofrece una garantía para este equipo por defectos en materiales y mano de obra por un periodo de un año desde la fecha de entrega original. EXFO garantiza también que este equipo cumple las especificaciones aplicables a un uso normal.

Durante el periodo de garantía, EXFO procederá, a su propia discreción, a la reparación, sustitución o devolución del importe de todo producto defectuoso, así como a la verificación y el ajuste del producto, sin coste, en caso de que el equipo necesite reparación o que la calibración original sea errónea. En caso de que el equipo se devuelva para verificar la calibración durante el periodo de garantía y se compruebe que cumple todas las especificaciones publicadas, EXFO cobrará los gastos estándar de calibración.



IMPORTANTE

La garantía puede quedar anulada si:

- **personas no autorizadas o personal ajeno a EXFO han modificado, reparado o manipulado la unidad.**
- **se ha retirado la pegatina de la garantía.**
- **se han retirado los tornillos de la carcasa que no aparezcan indicados en este manual.**
- **se ha abierto la carcasa de forma distinta a la explicada en este manual.**
- **se ha modificado, borrado o quitado el número de serie de la unidad.**
- **se ha hecho un uso indebido o negligente de la unidad, o esta se ha dañado como consecuencia de un accidente.**

Garantía

Responsabilidad

LA PRESENTE GARANTÍA SUSTITUYE A CUALQUIER OTRO TIPO DE GARANTÍAS EXPLÍCITAS, IMPLÍCITAS O ESTATUTARIAS, INCLUIDAS, ENTRE OTRAS, LAS GARANTÍAS IMPLÍCITAS DE COMERCIALIZACIÓN Y DE APTITUD PARA UN FIN DETERMINADO. EN NINGÚN CASO, EXFO SERÁ RESPONSABLE DE DAÑOS Y/O PERJUICIOS ESPECIALES, INCIDENTALES O CONSECUENTES.

Responsabilidad

EXFO no será responsable de los daños que se deriven del uso del producto ni será responsable de ningún defecto en el funcionamiento de otros objetos a los cuales esté conectado el producto ni del funcionamiento de ningún sistema del que el producto pueda formar parte.

EXFO no será responsable de los daños que se deriven del uso inadecuado o una modificación no autorizada del producto o de los accesorios y software que se incluyen con él.

Exclusiones

EXFO se reserva el derecho de efectuar cambios en el diseño o fabricación de cualquiera de sus productos en cualquier momento sin que incurra en la obligación de efectuar cambio alguno en las unidades ya distribuidas. Accesorios como fusibles, pilotos, pilas, baterías e interfaces universales (EUI) usados con productos EXFO que no se incluyan en la garantía.

Esta garantía excluye las averías que se deriven de un uso o instalación inadecuados, uso y desgaste natural, accidente, maltrato, negligencia, fuego, agua, rayos u otras catástrofes naturales, causas externas al producto u otros factores fuera del control de EXFO.



IMPORTANTE

En caso de que los productos estén equipados con conectores ópticos, EXFO cobrará por la sustitución de conectores ópticos dañados por un uso indebido o limpieza deficiente.

Certificación

EXFO certifica que este equipo cumple las especificaciones publicadas en el momento de salida de la fábrica.

Asistencia técnica y reparaciones

EXFO se compromete a brindar asistencia técnica y realizar reparaciones al producto en los cinco años siguientes a la fecha de compra.

Para enviar cualquier equipo para asistencia técnica o reparación:

1. Llame a uno de los centros de asistencia autorizados de EXFO (consulte *Centros de asistencia en todo el mundo de EXFO* en la página 172). El equipo técnico determinará si la unidad necesita asistencia, reparaciones o calibraciones.
2. Si se debe devolver el equipo a EXFO o a un centro de asistencia autorizado, el personal de asistencia técnica emitirá un número de Autorización de devolución de compra (RMA) y proporcionará una dirección para la devolución.
3. Si es posible, realice una copia de seguridad de los datos antes de enviar la unidad para su reparación.
4. Empaque el equipo en su material de envío original. Asegúrese de incluir una descripción o un informe donde se detalle con precisión el defecto y las condiciones en las que este se observó.
5. Envíe el equipo con portes pagados a la dirección que le indique el personal de asistencia técnica. Asegúrese de indicar el número de RMA en la nota de envío. *EXFO rechazará y devolverá todos los paquetes que no incluyan un número de RMA.*

Nota: *Se aplicará una tasa de configuración a las unidades devueltas que, tras las pruebas, cumplan las especificaciones aplicables.*

Después de la reparación, se devolverá el equipo con un informe de reparación. Si el equipo no se encuentra en garantía, se facturará el coste que figura en ese informe. EXFO asumirá los costes de envío de devolución al cliente de los equipos en garantía. El seguro de envío corre por su cuenta.

La recalibración de rutina no se incluye en ninguno de los planes de garantía. Dado que las calibraciones y verificaciones no quedan incluidas dentro de las garantías básica ni extendida, se puede optar por adquirir los paquetes de calibración y verificación FlexCare por un determinado período de tiempo. Póngase en contacto con un centro de asistencia autorizado (consulte *Centros de asistencia en todo el mundo de EXFO* en la página 172).

Garantía

Centros de asistencia en todo el mundo de EXFO

Centros de asistencia en todo el mundo de EXFO

Si su producto necesita asistencia técnica, póngase en contacto con su centro de asistencia más cercano.

Centro de asistencia central de EXFO

400 Godin Avenue
Quebec (Quebec) G1M 2K2
CANADÁ

1 866 683-0155 (EE. UU. y Canadá)
Tel.: 1 418 683-5498
Fax: 1 418 683-9224
support@exfo.com

Centro de asistencia de EXFO en Europa

Winchester House, School Lane
Chandlers Ford, Hampshire S053 4DG
INGLATERRA

Tel.: +44 2380 246800
Fax: +44 2380 246801
support.europe@exfo.com

EXFO Telecom Equipment (Shenzhen) Ltd.

3rd Floor, Building C,
FuNing Hi-Tech Industrial Park,
No. 71-3, Xintian Avenue,
Fuhai, Bao'An District,
Shenzhen, China, 518103

Tel.: +86 (755) 2955 3100
Fax: +86 (755) 2955 3101
support.asia@exfo.com

Para ver la red de Centros de asistencia certificados de EXFO operados por socios cerca de su ubicación, consulte el sitio web corporativo de EXFO:
<http://www.exfo.com/support/services/instrument-services/exfo-service-centers>.

A **Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra**

Debe ajustar el enfoque de forma manual para la primera inspección con algunos elementos guía que tengan lente y antes de realizar un enfoque automático.

Nota: *En la tabla a continuación, se enumeran los elementos guía cuya sonda requiere de un enfoque manual antes de la primera inspección.*

Para lograr un nivel de enfoque de forma manual:

1. Lleve el enfoque cerca del punto focal en forma manual.
2. Active el enfoque automático o pulse el botón de control de ampliación en la sonda y manténgalo pulsado hasta que el enfoque automático se active nuevamente.

La tabla siguiente establece la compatibilidad de los elementos guía de la Sonda de inspección de fibra con las diferentes funciones de la aplicación ConnectorMax2: inspección de fibras, análisis automático (opción), enfoque automático (opción) y detección automática (opción).

Nota: *Puede instalar los elementos guía descritos a continuación en las sondas MF-Ready FIP-415B, FIP-425B y FIP-435B. Para obtener más información sobre las funciones disponibles para su sonda, consulte Modelos de sonda disponibles en la página 6.*

Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra

Descripción del elemento guía	Código del elemento guía	Inspección (todos los modelos)	Análisis (FIP-415B/ FIP-420B/ FIP-425B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Enfoque automático (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Conector Detección automática (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)
Univ. de 2,5 mm para el conector PC	FIPT-400-U25M	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Univ. de 2,5 mm para el conector APC	FIPT-400-U25MA	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Univ. de 1,25 mm para el conector PC	FIPT-400-U12M	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Univ. de 1,25 mm para el conector APC	FIPT-400-U12MA	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía FC APC para adaptador pasante	FIPT-400-FC-APC	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía FC y SC para adaptador pasante	FIPT-400-FC-SC	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía ST para adaptador pasante UPC	FIPT-400-ST	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
E-2000 para pasante PC	FIPT-400-E2000	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ ^a
E-2000 para adaptador pasante APC	FIPT-400-E2000-APC	SÍ	SÍ ^a	SÍ	SÍ ^a

Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra

Descripción del elemento guía	Código del elemento guía	Inspección (todos los modelos)	Análisis (FIP-415B/ FIP-420B/ FIP-425B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Enfoque automático (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Conector Detección automática (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)
Adaptador pasante FIPT-400-FC-SC-A6	FIPT-400-FC-SC-A6	SÍ	SÍ	SÍ	NO
MU para adaptador pasante UPC	FIPT-400-MU	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
MU-L para adaptador pasante UPC	FIPT-400-MU-L	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía MU ampliado de 149 mm para adaptador pasante PC	FIPT-400-MU-L-149	SÍ	SÍ	SÍ ^b	NO
Elemento guía de 4 terminales ODC (hembra)	FIPT-400-ODC-4PIN-P	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía de toma ODC (macho)	FIPT-400-ODC-S	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía universal ODC	FIPT-400-ODC-U	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía de 2 terminales ODC (hembra)	FIPT-400-ODC-2PIN-P	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Adaptador pasante D4	FIPT-400-D4	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ

Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra

Descripción del elemento guía	Código del elemento guía	Inspección (todos los modelos)	Análisis (FIP-415B/ FIP-420B/ FIP-425B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Enfoque automático (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Conector Detección automática (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)
FIPT-400-U20M2 es para el conector de casquillo macho	FIPT-400-U20M2	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
FIPT-400-Lemo para adaptador pasante	FIPT-400-Lemo	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
OptiTap para adaptador pasante APC	FIPT-400-OTAP-APC	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía OptiTip tipo MT/APC y adaptador de fibras múltiples OptiTap para conectores hembra y macho	FIPT-400-OTAP-MTP-APC	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
LC para pasante PC	FIPT-400-LC	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
LC para adaptador pasante APC	FIPT-400-LC-APC	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
LC para adaptador pasante de ángulo de 60 grados	FIPT-400-LC-A6	SÍ	SÍ	SÍ	NO

Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra

Descripción del elemento guía	Código del elemento guía	Inspección (todos los modelos)	Análisis (FIP-415B/ FIP-420B/ FIP-425B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Enfoque automático (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Conector Detección automática (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)
Elemento guía LC ampliado para adaptador pasante PC	FIPT-400-LC-L	SÍ	SÍ	SÍ ^b	SÍ ^a
Elemento guía LC ampliada de 137 mm para adaptador pasante PC	FIPT-400-LC-L-137	SÍ	SÍ	SÍ ^b	NO
LX5 para adaptador pasante UPC	FIPT-400-LX.5	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
LX5 para adaptador pasante APC	FIPT-400-LX5-APC	SÍ	NO	SÍ	SÍ
Elemento guía MTP/APC para adaptador pasante: ampliado y mejorado	FIPT-400-MTPA2	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Adaptador pasante FIPT-400-MTP2	FIPT-400-MTP2	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Adaptador pasante Westover	ADAPTADOR-FIPT-400	SÍ	N/D	N/D	N/D

Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra

Descripción del elemento guía	Código del elemento guía	Inspección (todos los modelos)	Análisis (FIP-415B/ FIP-420B/ FIP-425B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Enfoque automático (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Conector Detección automática (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)
Adaptador pasante SMA	FIPT-400-SMA	SÍ	NO	SÍ ^c	SÍ ^c
Conector macho SMA	FIPT-400-SMAM	SÍ	NO	SÍ ^c	SÍ ^c
Univ. de 1,6 para el conector PC	FIPT-400-U16M	SÍ	NO	SÍ	SÍ
Adaptador pasante MTRJ	FIPT-400-MTRJ	SÍ	NO	NO	NO
SC APC para pasante	FIPT-400-SC-APC	SÍ	SÍ	SÍ	SÍ
Elemento guía SC ampliado para adaptador pasante PC	FIPT-400-SC-L	SÍ	SÍ	SÍ ^b	SÍ ^a

Cuadro de compatibilidad Sonda de inspección de fibra

Descripción del elemento guía	Código del elemento guía	Inspección (todos los modelos)	Análisis (FIP-415B/ FIP-420B/ FIP-425B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Enfoque automático (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)	Conector Detección automática (FIP-415B/ FIP-430B/ FIP-435B)
Elemento guía SC ampliado de 149 mm para adaptador pasante PC	FIPT-400-SC-L-149	SÍ	SÍ	SÍ ^b	NO
SC para adaptador pasante APC - ampliado	FIPT-400-SC-APC-L	SÍ	SÍ ^a	SÍ	SÍ ^a

- a. Utilice la versión B o superior del elemento guía.
- b. Se requiere un enfoque manual para la primera inspección.
- c. Solo con un casquillo de 125 μm .

Póngase en contacto con su proveedor para obtener información adicional sobre los elementos guía más recientes de la Sonda de inspección de fibra que no están en la tabla anterior.

Índice

A

activación	
funciones de análisis.....	131
inspección de fibras múltiples	
por lotes.....	67
activación de funciones	
análisis automático.....	82, 92, 103, 113
captura automática.....	82, 92, 103
centrado automático.....	82, 92, 103
creación de informes automatizada.....	144
enfoque automático.....	82, 92, 103, 113
actualización	
firmware.....	146, 147, 161
software.....	146, 147
actualización de software.....	146, 147
actualización del firmware.....	146, 147, 161
adaptador de corriente micro USB.....	3, 4, 5, 156
adhesivo, zona de inspección.....	129
ajuste del brillo.....	38, 39
almacenamiento de archivos.....	122, 124
ampliación	
botón de control.....	2, 3, 4, 95, 106, 120
nivel.....	93, 104, 118
análisis	
activación de funciones.....	131
de capturas.....	128
desactivación de funciones.....	131
detenido al primer error.....	71
estado.....	11, 133
modo.....	51
zonas.....	133
apertura de archivos.....	126, 127
archivos	
apertura.....	126, 127
asignación de nombre.....	40
disminuir el nombre.....	40, 122
guardar automáticamente.....	122

guardar manualmente.....	122, 124
heredados.....	126
incrementar el nombre.....	40, 122
modificación de contenidos.....	163
archivos de imagen heredados.....	126
asignación automática de nombre	
configuración.....	42
función.....	40
vista previa.....	40, 43
asignación automática de nombre de	
archivos.....	40, 122
asistencia técnica.....	164
asistencia técnica y reparaciones.....	170
automático	
análisis.....	82, 92, 103, 113, 129
captura.....	82, 92, 103, 129
centrado.....	82, 92, 103, 128
enfoque.....	82, 92, 103, 113, 128
autorización de devolución de compra	
(RMA).....	170
ayuda.....	165
ayuda en línea.....	165

B

batería	
indicador LED, sonda.....	3, 4, 5, 9, 10, 155
información sobre seguridad.....	152
puerta del compartimento,	
sonda.....	3, 4, 5, 157
recarga, sonda.....	5, 155
sustitución, sonda.....	156, 157
Batería de polímero de iones	
de litio.....	155, 156
boquilla	
cambio.....	30
instalación.....	33
saliente abajo.....	111
saliente arriba.....	111

Índice

saliente para la instalación.....	31, 159
sonda	4, 5, 30
boquilla extraíble	4, 5, 30
borrado	
mediciones del medidor de potencia... ..	137
valores	46
borrado de valores	46
botón	
captura, en aplicación	11, 12, 95, 106, 114, 115, 116, 121
captura, en sonda.....	2, 3, 4
control de ampliación.....	2, 3, 4, 95, 106, 120
descripción	11
procesar.....	96
vídeo en directo.....	11
botón procesar.....	96
brillo.....	38, 39

C

cambiar	
nombre predeterminado	40
cambio	
boquilla	30, 33
carpeta predeterminada	65
contenidos de archivo	163
elementos guía	28
información de la fibra, capturas existentes	75
captura	
análisis.....	128
asignación automática de nombre	40
botón, en aplicación.....	11, 12, 95, 106, 114, 115, 116, 121
botón, en sonda.....	2, 3, 4
cambio de la información de la fibra	75
con elemento guía de inspección en tres pasos.....	114, 115, 116
capturas existentes, cambiar la información de la fibra.....	75

capture	
mode	77, 84
centros de asistencia	172
conectando la sonda	23, 24
conector	
elemento guía de escaneado manual....	84, 88, 99
elemento guía de inspección en tres pasos	84, 110
estado global.....	11, 133
fibra única.....	79
fibras múltiples	89, 100
orientación del saliente.....	111
subtipo	89, 100, 110
transceptor	79
conexión automática	26, 27
conexión perdida.....	23
conexión, perdida.....	23
configuración	
carpeta de almacenamiento	
predeterminada	65
controlador USB.....	148
nombre de archivo.....	42
nombre de configuración	51
prueba	47
umbrales para zonas de inspección	53
configuración de fábrica.....	74
configuración de las fibras	111
configuraciones de prueba	
creación	49
duplicación	50
edición	55
eliminación	57
exportación.....	62
gestión.....	47
importación	60
medidor de potencia.....	72
selección	47, 81, 91, 102, 112

configuraciones personalizadas
 creación 47, 49
 duplicación 50
 edición 55
 eliminación 57
 exportación 62
 importación 60
 configurar
 asignación automática de nombre 40
 brillo 38, 39
 ConnectorMax2, introducción 11
 contacto, zona de inspección 129
 convenciones, seguridad 13
 creación
 configuraciones de prueba 49
 informe, automáticamente 144
 informe, manualmente 145
 creación de informes
 automáticamente 144
 manualmente 145
 personalización con elementos 142
 creación de informes automatizada 144

D

defectos encontrados en la cara del extremo
 de la fibra 133
 desactivación de funciones de análisis 131
 desconexión de la sonda 23, 25
 detención del análisis al primer error 71
 devoluciones de equipos 170
 diámetros de zonas 52
 disminuir el nombre de archivo 40, 122
 disponible
 funciones 6
 modelos 6
 divisor en el nombre de archivo 40, 43
 documentación, usuario 165
 duplicación de configuraciones de prueba .. 50

E

edición
 configuraciones de prueba 55
 configuraciones de prueba del medidor
 de potencia 72
 elección
 conector de fibra única 79
 conector de fibras múltiples... 89, 100, 108
 conector de transceptor 79
 conexión automática 26, 27
 configuración de prueba 47, 81, 91,
 102, 112
 elemento guía de fibras múltiples... 36, 37,
 88, 99, 110
 elemento guía del conector 80
 subtipo de conector 89, 100, 110
 elemento guía
 cambio 28
 cuadro de compatibilidad 173
 escaneado manual 36, 37
 inspección en tres pasos 36, 37
 elemento guía de escaneado manual
 inspección de fibras múltiples 36, 37,
 88, 99
 inspección de fibras separadamente 97
 inspección por lotes 67, 86
 repetición de la prueba de fibras 117
 rueda X 94, 105, 119
 rueda Y 94, 105, 119
 superposición 69, 94, 105, 119
 visualización de resultados 135
 elemento guía de inspección
 extracción 35
 instalación 28
 muesca 28, 31, 32, 33, 159
 parte móvil 32
 ubicación en la sonda 4
 elemento guía de inspección en tres pasos
 detención del análisis al primer error 71
 inspección de fibras múltiples 36, 37,
 107, 110
 visualización de resultados 135

Índice

elementos guía del adaptador	
intercambiables.....	2, 3, 5, 7
eliminación de configuraciones de prueba..	57
enfoque	
indicador	11, 12, 78, 85, 159
mando	3, 4, 159
máximo	78, 85
nivel.....	129, 173
envío a EXFO	170
envoltura antirreflejante.....	52
especificaciones del equipo.....	20, 21
especificaciones técnicas.....	12
especificaciones, producto	12
estado	
del análisis	11, 133
funciones.....	130
LED	2, 3, 4, 5, 8, 9, 161
por zona	133
estado de fallo detectado en fibra	71
estado de la carga	5, 155
estado global	
del conector.....	133
se muestra en la aplicación.....	11
etiqueta de identificación.....	164
etiqueta, identificación.....	164
exportación de configuraciones	
de prueba.....	62
extracción	
boquilla	33
elemento guía de inspección	28, 35

F

fibra	
cambio de la información existente	75
cara del extremo	133
configuración en el conector	111
identificación de fallos.....	140
oscura	112
repetición de la prueba.....	117
tipo.....	51
fibra oscura	112

fibra única	
conector.....	79
inspección	77, 79
visualización de resultados.....	134
fibras múltiples	
elemento guía de inspección en tres	
pasos	36, 37, 107
inspección del elemento guía de	
escaneado manual.....	36, 37,
84, 86, 97	
inspección por lotes	67
repetición de la prueba de fibras	117
selección de conector.....	89, 100, 108
selección de elemento guía.....	36, 37,
88, 99, 110	
superposición.....	69, 94, 105, 119
frecuencia, Wi-Fi.....	ix
función	
activación.....	131
conexión automática	26, 27
contenidos de archivo.....	163
desactivación	131
estado con color	130
función de inspección por lotes.....	67, 86,
87, 117	
funciones de sonda	
análisis automático	129
captura automática.....	129
centrado automático	128
enfoque automático	128

G

garantía	
anulada.....	167
certificación	169
exclusiones.....	169
general.....	167
responsabilidad.....	168
gatillo	4, 5, 32, 35

generación de informes
 automáticamente 144
 manualmente 145
 gestión de configuraciones de prueba 47
 guardado de archivos
 automáticamente 122
 manualmente 122, 124

I

identificación de fallos en la fibra..... 140
 importación de configuraciones de
 prueba..... 60
 incrementar el nombre de archivo..... 40, 122
 indicador amarillo 78, 85, 159
 indicador rojo..... 78, 85
 indicador verde, enfoque 78, 85, 159
 información acerca de ConnectorMax2 164
 información normativa..... vii
 información sobre seguridad eléctrica..... 18
 inserción de elemento guía 28
 inspección de extremos de fibra
 fibra única 77, 79
 por lotes 67, 86
 separadamente..... 97
 transceptor 77, 79
 inspección de extremos de fibras
 con el elemento guía de inspección
 en tres pasos 107
 inspection mode
 capture 77, 84
 instalación
 boquilla 33
 elemento guía de inspección en la
 sonda 28, 31

L

LED
 batería, sonda..... 3, 4, 5, 9, 10, 155
 estado..... 2, 3, 4, 5, 8, 9, 161
 Wi-Fi 3, 4, 5, 9, 10
 lentes, limpieza 154

limpieza
 conectores tipo MPO 153
 lentes 154

M

mantenimiento
 información general..... 151
 recarga de la batería, sonda..... 155
 sustitución de la batería, sonda ... 156, 157
 marca de agua..... 77, 84
 marca de agua digital..... 77, 84
 máximo enfoque 78, 85
 medición
 pérdida de inserción 138
 pérdida de potencia 138
 medidor de potencia
 borrado automático de las
 mediciones 137
 configuración..... 72
 estado de análisis..... 11
 modo automático 138
 resultados 139
 visualización de los controles 136
 modelos disponibles 6
 modificación
 carpeta predeterminada..... 65
 contenidos de archivo..... 163
 información existente de la fibra..... 75
 parámetros de configuración de
 prueba 51, 52
 umbrales de zonas de inspección..... 53
 modificar
 parámetro de envoltura antirreflejante .. 52
 modo automático, medidor de potencia ... 138
 modo de inspección
 vídeo en directo 79, 84, 86, 97, 107
 modo de reposo 23
 MPO, limpieza del conector 153
 muesca del elemento guía de inspección ... 28,
 31, 32, 33, 159

N

nivel de ampliación	4, 93, 104, 118
nivel de enfoque manual.....	173
nombre de archivo	
configuración	42
vista previa	40, 43
núcleo, zona de inspección	129

O

ocultación	
controles del medidor de potencia	136
controles VFL	136
superposición	133
orientación del saliente	111

P

para lograr un nivel de enfoque de forma	
manual.....	173
parte móvil del elemento guía de	
inspección	32, 35
pérdida de inserción, medición	138
pérdida de potencia, medición.....	138
periodo de calentamiento	6, 77, 84
personalización	
diámetro del recubrimiento	52
diámetros de zonas	52
informes	142
nombre de configuración de prueba	51
umbrales de zonas de inspección	53
personalizar	
envoltura antirreflejante	52
pestaña Imagen	132
pestaña Medidor de potencia	139
pestaña Resultados	134
pestañas	
Imagen	132
Medidor de potencia	139
Resultados	134
posición que se muestra en el elemento	
guía de inspección	115

precaución	
riesgo de daños materiales	13
riesgo personal	13
predeterminada	
carpeta de archivos	65
configuración.....	74
primera captura con elemento guía de	
inspección en tres pasos.....	114
producto	
especificaciones	12
etiqueta de identificación	164

R

rayaduras encontradas en la cara del	
extremo de la fibra	133
realización	
primera captura	114
segunda captura	115
tercera captura	116
recarga de la batería, sonda	5, 155
recubrimiento	
diámetro	52
zona de inspección	129
repetición de la prueba de fibras	117
requisitos de almacenamiento.....	151
requisitos de transporte	151, 165
restauración de la configuración	
predeterminada.....	74
resultados, medidor de potencia	139
Rueda X.....	94, 105, 119
Rueda Y	94, 105, 119

S

saliente	
abajo.....	31, 33, 111
arriba	31, 33, 111
de la boquilla.....	31, 33, 159
de la sonda	28, 32
secuenciación de pruebas con TestFlow	10
segunda captura con elemento guía de	
inspección en tres pasos.....	115

seguridad	
advertencia	13
convenciones	13
información eléctrica	18
precaución	13
selección	
conexión automática	26, 27
configuración de fibra	111
configuraciones de prueba	47, 81, 91, 102, 112
contenidos de archivo	163
elemento guía de fibras múltiples...	36, 37, 88, 99
elemento guía de inspección en tres pasos	110
selección de funciones	
análisis automático	82, 92, 103, 113
captura automática	82, 92, 103
centrado automático	82, 92, 103
enfoque automático	82, 92, 103, 113
servicio al cliente	170
servicio posventa	164
símbolos, seguridad	13
sonda	
adaptador de corriente micro USB	3, 4, 5, 156
botón de control de ampliación	2, 3, 4, 95, 106, 120
botón de control de captura	2, 3, 4
calentamiento	6, 77, 84
conexión	23, 24
controlador USB	148
desconexión	23, 25
elemento guía de inspección	4, 6, 30
elementos guía del adaptador intercambiables	2, 3, 5, 7
gatillo	4, 5, 32, 35
LED de estado	2, 3, 4, 5, 8, 9
LED de la batería	3, 4, 5, 9, 10
LED de la conexión Wi-Fi	3, 4, 5, 9, 10
mando de enfoque	3, 4, 159
puerta del compartimento de la batería	3, 4, 5, 157
recarga de la batería	155
saliente	32
tapa protectora	6
tuerca de retención	2, 3, 4, 28
sonda inalámbrica	
conexión	23, 24
desconexión	23, 25
superposición	69, 94, 105, 119, 133
sustitución de la batería, sonda	5, 156, 157
T	
tapa protectora	6
temperatura de almacenamiento	151
temperatura interna	6, 77, 84, 159
tercera captura con elemento guía de inspección en tres pasos	116
TestFlow	10
tipo de pulido	51
tipos de divisor	40, 43
transceptores	
conector	79
inspección	77, 79
visualización de resultados	134
tuerca de retención	2, 3, 4, 28
U	
USB	
adaptador de corriente	155, 156
cable	5, 155, 156
configuración del controlador	148
dispositivo	65

V

ventana acerca de	164
VFL	
identificación de fallos en la fibra	140
visualización de los controles	136
vídeo en directo	
botón, en la aplicación	11
modo de inspección	79, 84, 86, 97, 107
vista previa del nombre de archivo	40, 43
visualización	
área	11, 12
ayuda en línea	165
controles del medidor de potencia	136
controles VFL	136
de fibras separadamente	97
extremos de fibra única	77
fibras con elemento guía de inspección	
en tres pasos	107
fibras por lotes	86
información acerca de	
ConnectorMax2	164
resultados con elemento guía de	
escaneado manual	135
resultados con elemento guía de	
inspección en tres pasos	135
resultados de fibra única	134
resultados de transceptores	134
resultados del medidor de potencia	139
superposición del conector de fibras	
múltiples	69
transceptores	77

W

Wi-Fi	
datos de la banda de frecuencia	ix
LED	3, 4, 5, 9, 10

Z

zona de inspección	
adhesivo	129
contacto	129
núcleo	129
recubrimiento	129
umbrales	53
zonas de inspección	
defectos	53
rayaduras	53

N/P: 1076254

www.EXFO.com · info@EXFO.com

SEDE CENTRAL

400 Godin Avenue

Quebec (Quebec) G1M 2K2 CANADÁ
Tel.: 1 418 683-0211 · Fax: 1 418 683-2170

NÚMERO GRATUITO

(EE. UU. y Canadá)

1 800 663-3936

© 2019 EXFO Inc. Todos los derechos reservados.
Impreso en Canadá (2019-11)

EXFO

